

50



บัญชีนวัตกรรมไทย

โดย
สำนักงานงบประมาณ

ฉบับเพิ่มเติม
กันยายน 2561

รายการนวัตกรรมไทย

ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
01 ด้านก่อสร้าง				
0101 วัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง				
1	01010015	พื้นสังเคราะห์อ่อนกประสงค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์และยางธรรมชาติ (Synthetic surface from synthetic rubber and natural rubber) รุ่น POLY – PALA (Top PU) 7 MM 1) รองรับราคาอย่างแผ่นรมคว้นชั้น 1 ไม่เกิน 75 บาท/กิโลกรัม 2) รองรับราคาอย่างแผ่นรมคว้นชั้น 1 ระหว่าง 76-95 บาท/กิโลกรัม 3) รองรับราคาอย่างแผ่นรมคว้นชั้น 1 ระหว่าง 96-115 บาท/กิโลกรัม 4) รองรับราคาอย่างแผ่นรมคว้นชั้น 1 ระหว่าง 116-135 บาท/กิโลกรัม 5) รองรับราคาอย่างแผ่นรมคว้นชั้น 1 ระหว่าง 136-155 บาท/กิโลกรัม หมายเหตุ : 1. ราคาอย่างแผ่นรมคว้นชั้น 1 ณ วันที่ตกลงราคาในการสั่งซื้อหรือสั่งจ้าง 2. ราคานี้รวมค่าติดตั้ง	ตารางเมตร ตารางเมตร ตารางเมตร ตารางเมตร ตารางเมตร	2,430.00 2,475.00 2,520.00 2,565.00 2,610.00
03 ด้านการแพทย์				
0301 ยา				
2	03010086	ยาเลโวซีทิซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride) (แอลเลอซิน : ELLEZIN) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (10 เม็ด)	กล่อง	90.00
3	03010087	ยาโมเมทาโซน ฟูโรเอต (Mometasone Furoate) 1) ชนิดครีม ขนาด 5 กรัม 2) ชนิดครีม ขนาด 15 กรัม	หลอด หลอด	25.00 60.00
4	03010088	ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Fexofenadine Hydrochloride) (เมดิฟาสท์ : MEDIFAST) ชนิดเม็ด ขนาด 180 มิลลิกรัม (10 เม็ด)	กล่อง	90.00
5	03010089	ยาดูทาสเตอไรด์ (Dutasteride) ชนิดแคปซูล ขนาด 0.5 มิลลิกรัม (30 แคปซูล)	กล่อง	850.00
6	03010090	ยาโวริโคนาโซล (Voriconazole) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 200 มิลลิกรัม (30 เม็ด)	กล่อง	16,500.00
0303 วัสดุทางการแพทย์				
7	03030009	ไฮโดรเจลผสมซิลเวอร์นาโน (Hydrogel Wound Dressing with Silver Nano) BluGel ขนาด 15 กรัม	หลอด	144.00

คุณลักษณะเฉพาะรายการนวัตกรรมไทย

ด้านก่อสร้าง

: วัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง

รหัส : 01010015

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	พื้นสังเคราะห์อเนกประสงค์ จากวัสดุสังเคราะห์และยางธรรมชาติ (Synthetic surface from synthetic rubber and natural rubber)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	โพลี – พารา พื้นสังเคราะห์อเนกประสงค์ จากวัสดุสังเคราะห์และยางธรรมชาติ (POLY – PALA Synthetic surface from synthetic rubber and natural rubber)
หน่วยงานที่พัฒนา :	กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	บริษัท สยามสนาม จำกัด
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สยามสนาม จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	1. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอสไลน์ เพาเวอร์ 2. ห้างหุ้นส่วนจำกัด โปร-เอ็น วิศวกรรม
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สยามสนาม จำกัด
ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :	กันยายน 2561 - มิถุนายน 2566 (4 ปี 9 เดือน)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

นวัตกรรมการก่อสร้างพื้นสนามกีฬา โดยใช้ยางธรรมชาติ เป็นผลิตภัณฑ์การเคลือบพื้นผิวยางสังเคราะห์ลงบนพื้นคอนกรีตหรือพื้นยางมะตอย ซึ่งมีคุณสมบัติความยืดหยุ่น ให้สามารถรองรับแรงกระแทกได้ โดยนวัตกรรมนี้มีการนำเม็ดยางพาราธรรมชาติมาทดแทนเม็ดยางสังเคราะห์หรือเม็ดยางรีไซเคิล ซึ่งมีการคิดค้นปรับแต่งสูตรให้มีความเหมาะสมเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง โดยวัสดุเม็ดยางธรรมชาติทดสอบเทียบเคียงตามมาตรฐาน มอก. 2682-2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเม็ดยางใช้ทำพื้นสังเคราะห์) และคุณสมบัติพื้นสนามกีฬาทดสอบเทียบเคียงตามมาตรฐาน มอก. 2683-2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพื้นสังเคราะห์) เป็นการส่งเสริมการลดการนำเข้ายางสังเคราะห์จากต่างประเทศหันมาใช้วัตถุดิบในประเทศ ซึ่งมีประโยชน์ต่อเกษตรกรไทย และช่วยลดปัญหายางพาราล้นตลาดในปัจจุบัน

คุณลักษณะเฉพาะ

รุ่น POLY – PALA (Top PU) 7 MM

- ใช้สำหรับลานอเนกประสงค์
- พื้นสนามมีความหนา 7 มิลลิเมตร (ชั้นยางดำมีความหนา 5 มิลลิเมตร และชั้นโพลียูรีเทนมีความหนา 2 มิลลิเมตร)
- พื้นเม็ดยางธรรมชาติผสมสารยึดเกาะเคลือบด้วยสีโพลียูรีเทน
- วัสดุเม็ดยาง มีขนาดของเม็ดยางดำผสมยางธรรมชาติ มีขนาด 2 – 5 มิลลิเมตร
- เป็นพื้นที่มีคุณสมบัติรองรับแรงกระแทก โดยเม็ดยางดำผสมสารยึดเกาะและลงทับหน้ายางสังเคราะห์ มีคุณสมบัติและอ้างอิงวิธีทดสอบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2683-2558

ด้านการแพทย์

: ยา

รหัส : 03010086

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเลโวซีทิรีซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	แอลเลอซิน (ELLEZIN)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

Levocetirizine dihydrochloride ขนาด 5 มิลลิกรัม ภายใต้ชื่อทางการค้า แอลเลอซิน (ELLEZIN) รูปแบบยาเม็ดเคลือบฟิล์ม ยานี้ออกฤทธิ์เป็น antagonism ของ histamine H1-receptors ยา Levocetirizine มีความชอบในการจับ H1-receptors มากกว่ายา cetirizine ถึง 2 เท่า ดังนั้น การใช้ยา Levocetirizine ซึ่งมีขนาดยาครึ่งหนึ่งของปริมาณยา cetirizine จึงสามารถออกฤทธิ์ได้นานเทียบเท่ากับยา cetirizine โดยยาจะออกฤทธิ์ภายใน 1 ชั่วโมง และจะมีฤทธิ์อยู่นาน 24 ชั่วโมง ยานี้มีข้อบ่งใช้รักษาอาการที่เกี่ยวข้องกับสภาวะการแพ้ต่าง ๆ เช่น เยื่อบุโพรงจมูกอักเสบจากการแพ้ตามฤดูกาล (Seasonal allergic rhinitis) เยื่อบุโพรงจมูกอักเสบจากการแพ้ตลอดปี (Perennial allergic rhinitis) เยื่อบุโพรงจมูกอักเสบจากการแพ้ชนิด Persistent rhinitis (Persistent allergic rhinitis) ลมพิษที่เป็นเรื้อรัง (Chronic urticaria)

ยา ELLEZIN เป็นยาที่ได้พัฒนาต่อยอดจากบริษัท มิลลิเมด จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตในประเทศไทย สามารถทดแทนการนำยาเข้าจากต่างประเทศ โดยมีราคาที่ถูกลง แต่ยังคงมีประสิทธิภาพและความปลอดภัยเทียบเท่ากับยาต้นแบบ ทำให้ผู้ป่วยมีโอกาสได้ใช้ยาและสามารถเข้าถึงการใช้ยาในการรักษาอาการที่เกี่ยวข้องกับสภาวะการแพ้ต่าง ๆ ดังกล่าวได้มากขึ้น และได้รับอนุมัติทะเบียนยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) แล้ว

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยา ELLEZIN เป็นยาเม็ดรูปยาว นูนเล็กน้อย ปลายมนทั้งสองด้าน เคลือบฟิล์มสีขาว เรียบทั้งสองด้าน
2. ยา ELLEZIN เป็นยาที่ได้พัฒนาสูตรตำรับ วิจัยและพัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทย ด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs
3. ยา ELLEZIN ผ่านการศึกษาชีวสมมูล พบว่า ทั้งอัตราและปริมาณการดูดซึมของผลิตภัณฑ์ยา เทียบเท่ากับยาต้นแบบ Xyzal[®] ดังนั้น ยานี้จึงมีความปลอดภัยและสามารถนำมาใช้ในการรักษา ในมนุษย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบ

+++++



รหัส : 03010088

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Fexofenadine Hydrochloride)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	เมดิฟาสท์ 180 (MEDIFAST 180)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ เป็นยาที่ใช้สำหรับบรรเทาอาการที่มีสาเหตุจากเยื่อจมูกอักเสบจากภูมิแพ้ (Allergic rhinitis) และใช้สำหรับบรรเทาอาการลมพิษผื่นคันเรื้อรังที่ไม่ทราบสาเหตุ (Chronic idiopathic urticaria) โดยพบว่า ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ ผ่าน blood-brain barrier ในปริมาณที่ไม่มากนัก จึงทำให้ผลข้างเคียงในการทำให้ง่วงลดลง

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยาเม็ด MEDIFAST 180 เป็นยาเม็ดรูปยาว นูน ปลายมนทั้ง 2 ข้าง เคลือบฟิล์มสีส้มอ่อน ด้านหนึ่งมีอักษร MP อีกด้านหนึ่งมีตัวเลข 180
2. ยาเม็ด MEDIFAST 180 เป็นยาที่พัฒนาสูตรตำรับโดยผู้ผลิตในประเทศไทย ซึ่งมีการศึกษาชีวสมมูล (Bioequivalence study) เทียบกับยาต้นแบบจากต่างประเทศ พบว่า ยาเม็ด MEDIFAST 180 มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบจากต่างประเทศ แต่จำหน่ายในราคาถูกกว่า

+++++



บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด



0 2024 8635



บัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน พ.ศ. 2561

สำนักงานประมาณ

รหัส : 03010090

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย : ยาโวริโคนาโซล (Voriconazole)
 ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย : วีซอน 200 (VZON 200)
 หน่วยงานที่พัฒนา : บริษัท ยูนิชั่น จำกัด
 บริษัทผู้รับการถ่ายทอด : -
 ผู้จำหน่าย : บริษัท ยูนิชั่น จำกัด
 ผู้แทนจำหน่าย : บริษัท เมคไลน์ จำกัด
 หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย : บริษัท ยูนิชั่น จำกัด
 ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน : กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
 คุณสมบัตินวัตกรรม:

1. Voriconazoleจะไปมีผลที่ fungal cytochrome P450 activity (โดยยับยั้งแบบจำเพาะต่อ 14-alpha-lanosterol demethylation) ลดการสังเคราะห์ ergosterol (โดยเฉพาะ sterol ที่ cell membrane ของเชื้อรา) และยับยั้งการสร้าง cell membrane ของเชื้อรา
2. ใช้ในการรักษาการติดเชื้อรา aspergillosis แบบลุกลาม (invasive aspergillosis)
3. ใช้ในการรักษาการติดเชื้อแคนดิดาที่หลอดอาหาร
4. ใช้ในการรักษาการติดเชื้อราที่รุนแรงจากเชื้อ *Scedosporium apiospermum* และเชื้อ *Fusarium spp.* (รวมทั้ง *Fusarium solani*) ในผู้ป่วยซึ่งทนไม่ได้หรือต่อต้านการรักษาอื่นๆ
5. เป็นยาที่พัฒนาและผลิตในประเทศไทย เพื่อทดแทนยานำเข้าจากต่างประเทศ และลดค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลได้ ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs (Good Manufacturing Practices Pharmaceutical Inspection Co-Operation Scheme)

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยา VZON 200 เป็นยาเม็ดรูปยาว รี นูนเคลือบฟิล์มสีขาว ด้านหนึ่งมีเลข V200 อีกด้านหนึ่งมีขีดแบ่งครึ่ง
2. ยา VZON 200 มีการศึกษาชีวสมมูล เปรียบเทียบกับยาดันแบบ พบว่า ยามีความเทียบเท่าการรักษาโรค ไม่แตกต่างกับยาดันแบบที่นำเข้าจากต่างประเทศ ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.)
3. Package ที่ช่วยให้ผู้ป่วยและบุคลากรทางการแพทย์ ตรวจสอบ วันที่ผลิต วันที่หมดอายุ ของยาได้ทุกเม็ด เพื่ออำนวยความสะดวกในการบริหารยา
4. ยา VZON 200 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ช่วยให้ผู้ป่วยทั้งในโรงพยาบาลรัฐบาลและเอกชน สามารถเข้าถึงยาที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาดันแบบ แต่มีราคาที่ประหยัดกว่า

+++++

ที่ นร ๐๗๓๑.๒/๗๗๗

สำนักงานประมาณ

ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๖ กันยายน ๒๕๖๑

เรื่อง บัญชีนวัตกรรมไทย

เรียน

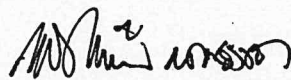
สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่คณะรัฐมนตรีได้มีมติเมื่อวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๘ เห็นชอบมอบหมายกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี โดยสำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.) เป็นหน่วยตรวจสอบคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ขอขึ้นทะเบียนบัญชีนวัตกรรมไทย และมอบหมายสำนักงานประมาณ เป็นหน่วยตรวจสอบราคาของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ผ่านการตรวจสอบคุณสมบัติแล้ว รวมทั้งจัดทำและประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย นั้น

สำนักงานประมาณได้จัดทำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๗ ผลงานเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และสามารถดาวน์โหลดได้บนเว็บไซต์สำนักงานประมาณ www.bb.go.th ทั้งนี้ ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น หน่วยงานอื่นซึ่งมีกฎหมายบัญญัติให้มีฐานะเป็นราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานอื่น สามารถนำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ ไปใช้ประกอบการพิจารณาจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยได้ ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายเดชาภิวัดน์ ณ สงขลา)

ผู้อำนวยการสำนักงานประมาณ

กองมาตรฐานงบประมาณ ๒

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๙๐ และ ๐ ๒๒๖๕ ๒๐๑๗

โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๘๖๗

ที่ นร ๐๗๐๑/ก.๑๓๘

ถึง ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ และหน่วยงานอื่น

สำนักงานประมาณขอส่งรายงานประจำปี ๒๕๖๐ (Annual Report 2017) ของสำนักงานประมาณ
จำนวน ๑ เล่ม มายังหน่วยงานของท่าน เพื่อเผยแพร่และเป็นประโยชน์ต่อผู้ที่สนใจต่อไป



สำนักงานผู้อำนวยการ

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๑๓๓

โทรสาร ๐ ๒๖๑๘ ๕๒๑๗