

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานพื้นอาคาร

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
1	กระเบื้องโมเสค	ขนาดตามแบบ	COTTO	บริษัท ไทยเซรามิค จำกัด
		ขนาดตามแบบ	COAPANA	บริษัท ไทย - เยอรมัน เซรามิคอินเตอร์
		ขนาดตามแบบ	UMI	บริษัท สหโมเสค อุตสาหกรรม จก. (มหาชน)
		ขนาดตามแบบ	RCI	บริษัท รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จก. (มหาชน) หรือเทียบเท่า
2	กระเบื้องเซรามิค	ขนาดตามแบบ	COTTO	บริษัท ไทยเซรามิค จำกัด
		ขนาดตามแบบ	COAPANA	บริษัท ไทย - เยอรมัน เซรามิคอินเตอร์
		ขนาดตามแบบ	UMI	บริษัท สหโมเสค อุตสาหกรรม จก. (มหาชน)
		ขนาดตามแบบ	RCI	บริษัท รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จก. (มหาชน) หรือเทียบเท่า
3	กระเบื้องพอร์ซเลน	ขนาดตามแบบ	COTTO	บริษัท ไทยเซรามิค จำกัด
		ขนาดตามแบบ	COAPANA	บริษัท ไทย - เยอรมัน เซรามิคอินเตอร์
		ขนาดตามแบบ	UMI	บริษัท สหโมเสค อุตสาหกรรม จก. (มหาชน)
		ขนาดตามแบบ	RCI	บริษัท รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จก. (มหาชน) หรือเทียบเท่า
4	กระเบื้องแกรนิต	ขนาดตามแบบ	KENZAİ	บริษัท เคนไซ ซีรามิคส์ อินเตอร์ จำกัด
		ขนาดตามแบบ	COTTO	บริษัท ไทยเซรามิค จำกัด
		ขนาดตามแบบ	RCI	บริษัท รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จก. (มหาชน) หรือเทียบเท่า
5	กระเบื้องยาง		SATRFLEX	บริษัท ยูเนี่ยน พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
			DYNOFLEX	บริษัท กระเบื้องยางหิวหมาก จำกัด
			AMSTRONG	บริษัท วิสแพค จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานพื้นอาคาร

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
6	หินขัดสำเร็จรูป	TRG	C-PAC DESIGN	บริษัท สยามซีแพคบล็อก จำกัด
		-	MARBLEX	บริษัท กรุงเทพหินอ่อนเทียม จำกัด
		-	TERRASTONE	บริษัท บี.เค.เค. เทอร์ริสซ่า จำกัด
				หรือเทียบเท่า
7	หินอ่อนเทียม	ขนาดตามแบบ	QUARELLA	บริษัท ควอเรลล่า (ประเทศไทย) จำกัด
		ขนาดตามแบบ	ARCADIA	บริษัท เด็คคอร์มาร์ท จำกัด
		ขนาดตามแบบ	T-PLUS	บริษัท ที-พลัส มาร์เก็ตติ้ง จำกัด
				หรือเทียบเท่า
8	กระเบื้องคอนกรีตปูดาดฟ้า	ขนาดมาตรฐาน	SOLAR SLAB	บริษัท สีนพงศธร จำกัด
		ขนาดมาตรฐาน	SOLAR SLAB C.T.	บริษัท เซลโลกรีดไทย จำกัด
		ขนาดมาตรฐาน	SOLAR SLAB C.T.	บริษัท ไฟร์พัฒนา จำกัด
				หรือเทียบเท่า
9	กระเบื้องดินเผาไฟแรงสูง	ขนาดตามแบบ	L-THAI	บ. กระเบื้องดินเผา ลำปาง-ไทย จำกัด
		ขนาดตามแบบ	CRYSTAL ANTICA	บ. รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)
		ขนาดตามแบบ	MAKHADOL SERIES	บ. เมฆา เซรามิกส์ จำกัด
		ขนาดตามแบบ	DTK	บ. ไกรภาพแก้ววัสดุภัณฑ์ จำกัด
				หรือเทียบเท่า
10	กระเบื้องคอนกรีต	ขนาดตามแบบ	C-PAC DESIGN	บ. สยามซีแพคบล็อก จำกัด
		ขนาดตามแบบ	MARBLEX	บ. กรุงเทพหินอ่อนเทียม จำกัด
		ขนาดตามแบบ	CCP	บ. ผลิตภัณฑ์คอนกรีตชลบุรี จำกัด (มหาชน)
		ขนาดตามแบบ	TERRASTONE	บ. บี.เค.เค.เทอร์ริสซ่า จำกัด
				หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานพื้นอาคาร

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
11	จุ่มบันไดสำเร็จรูป	ขนาดตามแบบ ขนาดตามแบบ ขนาดตามแบบ	KOEING APACE INFINITE	บ. ซี - ไฟว์ กรุ๊ป จำกัด หจก. เอสพี คอนซัลเมชั่น หจก. สเต็ปอินฟินิตี้ หรือเทียบเท่า
12	หินธรรมชาติ (ภายในประเทศ)	ขนาดตามแบบ	หินอ่อนหินแกรนิต	บ. สระบุรีแกรนิต จำกัด หจก. สยามแกรนิตแอนด์มาเก็ตติ้ง หจก. พัทธยาหินอ่อน บ. กรุงเทพมหานคร หินอ่อนและแกรนิต จำกัด หรือเทียบเท่า
13	ระบบกันซึม	ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ	SHELL BUR PRO - ACT ALRO	บ. เซลล์แห่งประเทศไทย จำกัด บ. โปร-แอ็ค มาร์เก็ตติ้งกรุ๊ป จำกัด บ. อัลโร สเปเชียลลิสต์ จำกัด หรือเทียบเท่า
14	FLOOR HARDENER		LOTUS SCC เคมีกริต	บ. โลตัส คอนสตรัคชั่น เคมีคอล จำกัด บ. ซุปเปอร์คอนสตรัคชั่น เคมีคอล จำกัด บ. ยูเนียนแอ็สโซซิเอทส์ (ไทย) จำกัด หรือเทียบเท่า
15	วัสดุยาแนว	ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ	จระเข้ WEBER DAVCO	บ. เซอร์ซ่า - ซิเคียว จำกัด บ. เซนต์ - โกเบน เวกเนอร์ จำกัด บ. พาร์เร็็กซ์เดฟโก้ (ประเทศไทย) จำกัด หรือเทียบเท่า
16	พื้นคอนกรีตพิมพ์ลาย	ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ	WINFLOOR B BUROCK PATTERN CONCRETE	บ. วินเทรต (1991) จำกัด บ. บูร์ค สแตมพ์ จำกัด บ. แพทเทิร์นคอนกรีต จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานพื้นอาคาร

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
17	พื้นไม้วีเนียร์ ENGINEERED FLOORING	ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ	SUNFLOOR VENEER AMWOOD	บ. ชื่น พาราเทค จำกัด (มหาชน) บ. แปซิฟิค วัสดุ จำกัด บ. แอมวู้ด จำกัด หรือเทียบเท่า
18	พื้นไม้ลามิเนต	ตามที่ระบุในแบบ	PERGO HARO LEO WOOD	บ. บลิสทาวน์ จำกัด บ. พีแอลที อิมเม็กซ์ จำกัด บ. สโรวูด อินเตอร์เทรด จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานผนังอาคาร

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
1	กระเบื้องโมเสค	ขนาดตามแบบ	COTTO	บริษัท ไทยเซรามิค จำกัด
		ขนาดตามแบบ	COAPANA	บริษัท ไทย - เยอรมัน เซรามิคอินเตอร์
		ขนาดตามแบบ	UMI	บริษัท สหโมเสค อุตสาหกรรม จก. (มหาชน)
		ขนาดตามแบบ	RCI	บริษัท รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จก. (มหาชน) หรือเทียบเท่า
2	กระเบื้องเซรามิค	ขนาดตามแบบ	COTTO	บริษัท ไทยเซรามิค จำกัด
		ขนาดตามแบบ	COAPANA	บริษัท ไทย - เยอรมัน เซรามิคอินเตอร์
		ขนาดตามแบบ	UMI	บริษัท สหโมเสค อุตสาหกรรม จก. (มหาชน)
		ขนาดตามแบบ	RCI	บริษัท รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จก. (มหาชน) หรือเทียบเท่า
3	กระเบื้องพอร์ซเลน	ขนาดตามแบบ	COTTO	บริษัท ไทยเซรามิค จำกัด
		ขนาดตามแบบ	COAPANA	บริษัท ไทย - เยอรมัน เซรามิคอินเตอร์
		ขนาดตามแบบ	UMI	บริษัท สหโมเสค อุตสาหกรรม จก. (มหาชน)
		ขนาดตามแบบ	RCI	บริษัท รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จก. (มหาชน) หรือเทียบเท่า
4	กระเบื้องแกรนิต	ขนาดตามแบบ	KENZAİ	บริษัท เคนไซ ซีรามิคส์ อินเตอร์ จำกัด
		ขนาดตามแบบ	COTTO	บริษัท ไทยเซรามิค จำกัด
		ขนาดตามแบบ	RCI	บริษัท รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จก. (มหาชน) หรือเทียบเท่า
5	หินอ่อนเทียม	ขนาดตามแบบ	QUARELLA	บริษัท ควอเรลล่า (ประเทศไทย) จำกัด
		ขนาดตามแบบ	ARCADIA	บริษัท เด็คคอร์มาร์ท จำกัด
		ขนาดตามแบบ	T-PLUS	บริษัท ที-พลัส มาร์เก็ตติ้ง จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานผนังอาคาร

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
6	กระเบื้องดินเผาไฟแรงสูง	ขนาดตามแบบ ขนาดตามแบบ ขนาดตามแบบ ขนาดตามแบบ	L-THAI CRYSTAL ANTICA MAKHADOL SERIES DTK	บ. กระเบื้องดินเผา ลำปาง-ไทย จำกัด บ. รอยัลเซรามิคอุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) บ. เมฆา เซรามิกส์ จำกัด บ. ไกรกาบแก้ววิสุตภัณฑ์ จำกัด หรือเทียบเท่า
7	หินธรรมชาติ (ภายในประเทศ)	ขนาดตามแบบ	หินอ่อน/หินแกรนิต	บ. สระบุรีแกรนิต จำกัด หจก. สยามแกรนิตแอนด์มาเก็ตติ้ง หจก. พัทธานหินอ่อน บ. กรุงเทพมหานคร หินอ่อนและแกรนิต จำกัด หรือเทียบเท่า
8	แผ่นไฟเบอร์ซีเมนต์	ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ	SHERA FLEXY BOARD SMART BOARD ตราช้าง PRIMA BOARD	บ. มหพันธ์ไฟเบอร์ซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) บ. กระเบื้องกระดาศไทย จำกัด หจก. ธี เอ็นเตอร์ไพรส์ หรือเทียบเท่า
9	ไม้อัด	ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ	บางนา	บ. ไม้อัดไทย จำกัด บ. แปซิฟิคค้าไม้ จำกัด บ. ชันพราเทค จำกัด หรือเทียบเท่า
10	ยิปซัมบอร์ด	ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ ตามที่ระบุในแบบ	ตราช้าง BPB THAI EYPSUM	บ. สยามยิปซัมอินดัสทรี (สระบุรี) จำกัด บ. บิวเดอร์สมาร์ท ดิสทริบิวชั่น เซนเตอร์ จำกัด บ. ไทยผลิตภัณฑ์ยิปซัม จำกัด (มหาชน) หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานผนังอาคาร

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
11	ผนังกันห้องน้ำสำเร็จรูป	ตามที่ระบุในแบบ	KOREX	บ. โคเร็กซ์ จำกัด
		ตามที่ระบุในแบบ	WILLY	บ. เวลคราฟท์ โปรดักส์ จำกัด
		ตามที่ระบุในแบบ	T - BLOCK	บ. ที-บล็อก จำกัด
				หรือเทียบเท่า
12	ALUMINIUM CLADDING	ขนาดตามแบบ	SKY RAINBOW	บ. เอ็ม. วี. พี. ไฟร์สตาร์ส จำกัด
		ขนาดตามแบบ	ALUWELL	บ. แกรนด์เทรนด์ จำกัด
		ขนาดตามแบบ	ATIS	บ. เอ็ม เอ็น ไซย คอปอเรชั่น จำกัด
		ขนาดตามแบบ	ALPOLIC	บ. บี.เอฟ.เอ็ม. จำกัด
				หรือเทียบเท่า
13	CURTAIN WALL	ตามระบุในแบบ	CURTAIN WALL	บ. จิตเกื้อกุล 2003 จำกัด
			CURTAIN WALL	บ. โอเรกอน อลูมิเนียม จำกัด
			CURTAIN WALL	บ. แปซิฟิค วินโดว์ จำกัด
				หรือเทียบเท่า
14	ผนังเหล็กรีดลอน (METAL SHEET)	ตามระบุในแบบ	BLUESCOPE	บ. บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	LYSAGH	บ. ล็อกซ์เลย์ จำกัด (มหาชน)
		ตามระบุในแบบ	LUCKY	บ. ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน)
				หรือเทียบเท่า
15	ผนังอิฐมวลเบา	ตามระบุในแบบ	Q-CON	บ. ควอลิตี้ คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน)
		ตามระบุในแบบ	C-PAC	บ. สยามซีแพค บล็อก จำกัด
		ตามระบุในแบบ	SUPER BLOCK	บ. ซูเปอร์บล็อก จำกัด (มหาชน)
				หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานผนังอาคาร

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
16	ผนังเลื่อนกันห้องสำเร็จรูป	ตามระบุในแบบ	ADR	บ. เอ ดี อารี จำกัด
		ตามระบุในแบบ	SPACER	บ. เอลเวิร์ธ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	PANELFOLD	บ. เตียวงฮิลม จำกัด หรือเทียบเท่า
17	ผนังแกรนิตเทียม กรรมวิธีฉีดพ่น		ELEGANSTONE	บ. เอส เค คาเคน (ประเทศไทย) จำกัด
			CERAGRANI	บ. ที โอ เอ ฟันท์ (ประเทศไทย) จำกัด
			TEXTURE STONE	บ. เอสพีเท็กซ์เจอร์ ฟันท์ จำกัด หรือเทียบเท่า
18	ผนังสำเร็จรูปพร้อมฉนวนกัน ความร้อน - เย็น (INSULATE WALL)		WALL TECH	บ. วอลส์เทคโนโลยี จำกัด
			FEW	บ. ฟิวเจอร์ วอลส์ เซ็นซิเนียร์ จำกัด
			MODULAR	บ. โมดูลาร์ คอมพาวด์ จำกัด หรือเทียบเท่า
19	ผนังตกแต่งกล่องอลูมิเนียม สำเร็จรูป	ตามระบุในแบบ	GRILL STRIP	บ. เอ็ม วี พี ไฟว์สตาร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	I - BOND	บ. เอส วัน พลัส ซัพพลาย จำกัด
		ตามระบุในแบบ	ALMET	บ. แอลเมทไทย จำกัด หรือเทียบเท่า
20	ซิลิโคนยาแนว ชนิดไม่เกิดคราบ		DOW CORNING	บ. ดาว คอร์นิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
			GECONS	บ. จี คอนส์ (ประเทศไทย) จำกัด
			FORCON - D	บ. ฟอรัคคอนไทย ซัลแลนท์ จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานฝ้าเพดาน

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
1	ยิปซัมบอร์ดฉาบเรียบ ยิปซัมบอร์ด T- BAR	ตามระบุในแบบ	ตราช้าง	บ. สยามยิปซัมอินดัสทรี (สระบุรี) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	BPB	บ. บิวเดอร์สมาร์ท ดิสทริบิวชั่น เซนเตอร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	THAI EYPSUM	บ. ไทยผลิตภัณฑ์ยิปซัม จำกัด (มหาชน) หรือเทียบเท่า
2	อะคูสติคบอร์ด	ตามระบุในแบบ	ตราช้าง	บ. สยามยิปซัมอินดัสทรี (สระบุรี) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	BPB	บ. บิวเดอร์สมาร์ท ดิสทริบิวชั่น เซนเตอร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	THAI EYPSUM	บ. ไทยผลิตภัณฑ์ยิปซัม จำกัด (มหาชน) หรือเทียบเท่า
3	อลูมิเนียม	ตามระบุในแบบ	MVP. 4 STARS	บ. เอ็ม. วี. พี. โฟร์สตาร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	FAME LINE	บ. เฟมไลน์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	ALLOY	บ. บิวเดอร์สมาร์ท จำกัด (มหาชน) หรือเทียบเท่า
4	ไฟเบอร์ซีเมนต์	ตามระบุในแบบ	SHERA PLEXY BOARD	บ. มหพันธ์ไฟเบอร์ซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
		ตามระบุในแบบ	SMART BOARD	บ. กระเบื้องกระดาดไทย จำกัด
		ตามระบุในแบบ	PRIME BOARD	บ. ธี เอ็นเตอร์ไพรส์ หรือเทียบเท่า
5	เหล็กรีดลอน (METAL SHEET)	ตามระบุในแบบ	BLUESCOPE	บ. บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	LYSAGH	บ. ล็อกซ์เลย์ จำกัด (มหาชน)
		ตามระบุในแบบ	LUCKY	บ. ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน) หรือเทียบเท่า
6	ระแนงไม้สังเคราะห์ (ไฟเบอร์ซีเมนต์)	ตามระบุในแบบ	SHERA	บ. มหพันธ์ไฟเบอร์ซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
		ตามระบุในแบบ	ตราช้าง	บ. กระเบื้องกระดาดไทย จำกัด
		ตามระบุในแบบ	CONWOOD	บ. ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานฝ้าเพดาน

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
7	ฝ้าระแนงไวนิล	ตามระบุในแบบ	WINDSOR	บ. นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด
		ตามระบุในแบบ	AMIBO	บ. แอฟส์เบอร์ก จำกัด
		ตามระบุในแบบ	PANELE	หจก. นครินทร์ ไวนิล หรือเทียบเท่า
8	ฝ้าเพดานสำเร็จรูปพร้อม ฉนวนกันความร้อน - เย็น (INSULATE)		WALL TECH	บ. วอลล์เทคโนโลยี จำกัด
			FEW	บ. ฟิวเจอร์ วอลส์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
			MODULAR	บ. โมดูลาร์ คอมพาวด์ จำกัด หรือเทียบเท่า
9	ฉนวนกันความร้อนแบบเส้นใย	ตามระบุในแบบ	STAY COOL	บ. สยามไฟเบอร์กลาส จำกัด
		ตามระบุในแบบ	SUPER COOL	บ. เบย์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
		ตามระบุในแบบ	BSM ROCKWOOL	บ. บีวเดอร์สมาร์ท ดิสทริบิวชั่นเซ็นเตอร์ จำกัด หรือเทียบเท่า
10	ฉนวนกันความร้อน แบบ ฉีด - ฟัน	ความหนาตามแบบ	PU FOAM	บ. พี ยู โฟม อีซูเวชั่นแลนด์เทรตติ้ง จำกัด
		ความหนาตามแบบ	PU FOAM	บ. ผนรงค์ฤทธิ์ อีซูเลช จำกัด
		ความหนาตามแบบ	PU FOAM	บ. วิจิตโฟม อีซูเลชั่น จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานหลังคา

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
1	กระเบื้องมุงหลังคาคอนกรีต	ตามระบุในแบบ	C-PAC	บ. กระเบื้องหลังคาซีแพค จำกัด
		ตามระบุในแบบ	OLMPIC	บ. มหพันธ์ กระเบื้องคอนกรีต จำกัด
		ตามระบุในแบบ	V-CON	บ. ศรีกรุงธนบุรี จำกัด หรือเทียบเท่า
2	กระเบื้องมุงหลังคาดินเผา	ตามระบุในแบบ	อปก.	บ. อ.ป.ก. ดาวคู่ (1998) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	DTK.	บ. ไกรเกษแก้ว วัสดุภัณฑ์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	VK.	บ. วี เค เซรามิค จำกัด หรือเทียบเท่า
3	กระเบื้องจีน	ตามระบุในแบบ	อปก.	บ. อ.ป.ก. ดาวคู่ (1998) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	DC.	บ. เเดนจันทร์ รง.อุตสาหกรรมกระเบื้องเคลือบดินเผา หรือเทียบเท่า
4	เหล็กกรีดลอน (METAL SHEET)	ตามระบุในแบบ	BLUESCOPE	บ. บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	LYSAGH	บ. ล็อกซ์เลย์ จำกัด (มหาชน)
		ตามระบุในแบบ	LUCKY	บ. ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน) หรือเทียบเท่า
5	แอสฟัลท์ ชิงเกิ้ล (ASPHALT SHINGLE)	ตามระบุในแบบ	CERTAINTED	บ. นาวาลย์ กรุ๊ป (2004) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	STARATFORD	บ. ซีวิล มาสเตอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
		ตามระบุในแบบ	PABCO	บ. คนสร้างบ้าน โปรดักชั่น จำกัด หรือเทียบเท่า
6	โฟล리카์บอนเนต	ตามระบุในแบบ	TN	บ. ที เอ็น โฟล리카์บอนเนต จำกัด
		ตามระบุในแบบ	DRAGON	บ. ซีเมนต์ไทยการตลาด จำกัด
		ตามระบุในแบบ	CARBORON	บ. ลิฟวิง เซ็นเตอร์ จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานสี

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
1	สีทาภายนอก	ตามระบุในแบบ	TOA	บ. ที โอ เอ เฟ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	BAGER	บ. เบเยอร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	PAMASTIC	บ. บริติช เฟ้นท์ จำกัด หรือเทียบเท่า
2	สีทาภายใน	ตามระบุในแบบ	TOA	บ. ที โอ เอ เฟ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	BAGER	บ. เบเยอร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	PAMASTIC	บ. บริติช เฟ้นท์ จำกัด หรือเทียบเท่า
3	สีทาเครื่องหมายจราจร	ROAD	TOA	บ. ที โอ เอ เฟ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด
			ICI	บ. ไอ ซี ไอ (ประเทศไทย) จำกัด
		PAMOXY	PAMASTIC	บ. บริติช เฟ้นท์ จำกัด หรือเทียบเท่า
4	สีเฟอร์นิเจอร์	ตามระบุในแบบ	TOA	บ. ที โอ เอ เฟ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	JOTUN	บ. โจตัน (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	ICI	บ. ไอ ซี ไอ (ประเทศไทย) จำกัด หรือเทียบเท่า
5	สีทาผิวเหล็ก	ตามระบุในแบบ	TOA	บ. ที โอ เอ เฟ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	JOTUN	บ. โจตัน (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	ICI	บ. ไอ ซี ไอ (ประเทศไทย) จำกัด หรือเทียบเท่า
6	สีทาไม้	ตามระบุในแบบ	TOA	บ. ที โอ เอ เฟ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	BAGER	บ. เบเยอร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	JOTUN	บ. โจตัน (ประเทศไทย) จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานสี

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
7	สี EPOXY	ตามระบุในแบบ	TOA	บ. ที โอ เอ พ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	SKK	บ. เอส เค คาเคน (ประเทศไทย) จำกัด
		ตามระบุในแบบ	JOTUN	บ. จอตัน (ประเทศไทย) จำกัด
				หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานประตู - หน้าต่าง

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
1	อลูมิเนียมเส้นหน้าต่าง		6063 T5 6063 T5 6063 T5	บ. มหานครมิทอล จำกัด บ. ไทยเม็ททอล จำกัด บ. ซิมเมอร์ เมทัล สเตนดาร์ด จำกัด หรือเทียบเท่า
2	ชุดประตู - หน้าต่างอลูมิเนียม	ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ	ALLOY - ALUINCH	บ. บิวเดอร์สมาร์ท ดิสทริบิวชั่น เซ็นเตอร์ จำกัด บ. จิตรเกียรติ จำกัด บ. อลูมิเนียม จำกัด หรือเทียบเท่า
3	ชุดประตู - หน้าต่างเหล็ก/เหล็ก กันไฟ	ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ	SAFTY CHUBB SM	บ. เซฟตี้สตีล อินดัสตรี จำกัด บ. ซัมป์ (ประเทศไทย) จำกัด บ. เซอร์แมท จำกัด หรือเทียบเท่า
4	ชุดประตู - หน้าต่างเหล็กม้วน	ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ	SAFTY RS SHUTTER BANGKOK SHUTTERS	บ. เซฟตี้สตีล อินดัสตรี จำกัด บ. อาร์เอส ชัตเตอร์ จำกัด บ. บางกอก ชัตเตอร์ จำกัด หรือเทียบเท่า
5	ชุดประตู - หน้าต่างไวนิล (UPVC)	ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ	WINDSOR ACC WINTEK	บ. นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด บ. เอ ซี ซี วินโดร์ แอนด์ ดอร์ จำกัด บ. วินเท็ค วินโดร์ส แอนด์ ดอร์ส จำกัด หรือเทียบเท่า
6	ไม้ขัด (ชนิดท่อนสั้น)	ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ ตามระบุในแบบ	บางนา	บ. ไม้ขัดไทย จำกัด บ. แปซิฟิค ไม้ จำกัด บ. ชันพาราเทค จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานประตู - หน้าต่าง

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
7	วงกบไม้เนื้อแข็ง	ตามระบุในแบบ	-	-
8	ชุดประตู - หน้าต่าง พีวีซี (PVC)	ตามระบุในแบบ	ตราช้าง	บ. ซีเมนต์ไทยการตลาด จำกัด
		ตามระบุในแบบ	POLYWIN	บ. โพลี วิน จำกัด
		ตามระบุในแบบ	VP	บ. วี พี พลาสติคโปรดักส์ (1993) จำกัด หรือเทียบเท่า
9	ชุดประตู - หน้าต่างไฟเบอร์กลาส	ตามระบุในแบบ	ตราช้าง DELUXE	บ. ซีเมนต์ไทยการตลาด จำกัด
		ตามระบุในแบบ	PIBER DOOR	บ. นิวดีไซน์ ไฟเบอร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	ENTECH DORA FIBER	บ. เอนเทค โปรดักส์ จำกัด หรือเทียบเท่า
10	ชุดประตู - หน้าต่างไม้สังเคราะห์รูป	ตามระบุในแบบ	JATTANAT	บ. เจตนันต์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	DORIC	บ. อี ไอ ซี มาร์เก็ตติ้ง จำกัด
		ตามระบุในแบบ	ตราช้าง 3 เชือก	บ. ไม้อัดไทย จำกัด หรือเทียบเท่า
11	ชุดประตู - หน้าต่างสแตนเลส	ตามระบุในแบบ	SUN	บ. เอเชียประตูแอนด์เฟอร์นิเจอร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	SAKAIT	บ. ศักดิ์สิทธิ์อัลลอยสแตนเลส อินเตอร์ จำกัด
		ตามระบุในแบบ	VCV	บ. วี ซี วี สแตนเลส จำกัด หรือเทียบเท่า
12	ชุดประตู - หน้าต่างโยไม้อัดแข็ง	ตามระบุในแบบ	ตราช้าง	บ. ซีเมนต์ไทยการตลาด จำกัด
		ตามระบุในแบบ	VANACHAI	บ. วนชัย กฤษป์ จำกัด (มหาชน)
		ตามระบุในแบบ	DORIC	บ. อี ไอ ซี มาร์เก็ตติ้ง จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานประติ - หน้าต่าง

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
13	กระจก	ตามระบุในแบบ	AGC	บ. กระจกไทยอาชาอี จำกัด (มหาชน)
		ตามระบุในแบบ	GUARDIAN	บ. การิเดียนอินดัสทรีส์ คอร์ป จำกัด
		ตามระบุในแบบ	SPG	บ. กระจกสยาม จำกัด
		ตามระบุในแบบ	TGSG	บ. ไทย - เยอรมัน สเปเชียลตี้ กลาส จำกัด หรือเทียบเท่า
14	อุปกรณ์ประติ - หน้าต่าง		VVP	บ. วีวีพี มาร์เก็ตติ้ง จำกัด
			SKULTHAI	บ. สกุลไทย จำกัด
			ALLOY	บ. บิวเดอร์สมาร์ ดิสทริบิวชั่น เซ็นเตอร์ จำกัด หรือเทียบเท่า

รายละเอียดวัสดุและอุปกรณ์ประกอบแบบ

ประเภทงานสุขภัณฑ์และอุปกรณ์

ลำดับ	งาน	ขนาด/รุ่น	ผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้แทนจำหน่าย
1	สุขภัณฑ์		COTTO	บ. สยามซานิทารีแวร์ จำกัด
			ASTD	บ. อเมริกันสแตนดาร์ด บี แอนด์ เค (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
			NAHM	บ. นาม สุขภัณฑ์ จำกัด หรือเทียบเท่า
2	อุปกรณ์สุขภัณฑ์		COTTO	บ. สยามซานิทารีแวร์ จำกัด
			ASTD	บ. อเมริกันสแตนดาร์ด บี แอนด์ เค (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
			NAHM	บ. นาม สุขภัณฑ์ จำกัด หรือเทียบเท่า

สารบัญ วิศวกรรมโครงสร้าง

	หน้า
• หมวดที่ 1 มาตรฐานงานคอนกรีตและงานคอนกรีตเสริมเหล็ก	
- ปูนซีเมนต์.....	1
- ทราย.....	2
- หินหรือกรวด.....	2
- น้ำ.....	2
- คอนกรีต.....	2
- การเทคอนกรีต.....	3
- การป้อนคอนกรีต.....	5
- การแต่งผิวคอนกรีต.....	5
- ส่วนหุ้มของคอนกรีต.....	5
- การเก็บตัวอย่างคอนกรีตและการทดสอบ.....	6
- งานเทคอนกรีตหรือปูนทรายแต่งแนวและระดับ.....	7
- แบบหล่อ.....	7
• หมวดที่ 2 มาตรฐานงานเหล็กเสริมคอนกรีตและเหล็กรูปพรรณ	
- มาตรฐานงานเหล็กเสริมคอนกรีต.....	9
- มาตรฐานงานเหล็กรูปพรรณ.....	13

สารบัญ (ต่อ)

งานวิศวกรรมโครงสร้าง

หน้า

ภาคผนวก ก. การตัดและการต่อเหล็กเส้น	
- การงอขบปลายเหล็ก.....	18
- การตัดเหล็กคอกม้า.....	20
- การต่อเหล็กเสา.....	20
ภาคผนวก ข. การเชื่อมต่อเหล็กด้วยไฟฟ้า.....	22-28
• หมวดที่ 3 มาตรฐานงานไม้	
- ชนิดและประเภทของไม้.....	29
- ขนาดของไม้.....	29
- เกณฑ์จำกัดข้อบกพร่องในเนื้อไม้.....	30
- การเก็บและส่งตัวอย่างไม้เพื่อทดสอบคุณภาพ.....	33
• หมวดที่ 4 มาตรฐานงานคอนกรีตอัดแรง	
- มาตรฐานงานคอนกรีตอัดแรงทั่วไป.....	35
- พื้นคอนกรีตอัดแรงภายหลัง.....	38
• หมวดที่ 5 มาตรฐานงานเสาเข็ม	
- เสาเข็มไม้.....	44
- เสาเข็มคอนกรีต.....	44-54

สารบัญ (ต่อ)
งานวิศวกรรมโครงสร้าง

ภาคผนวก ค. การตรวจสอบการรับน้ำหนักของเสาเข็มตามวิธีของ “นิวยอร์กซิตี”	55-57
• หมวดที่ 6 มาตรฐานงานฐานราก	
- ฐานรากแผ่ที่ไม่ต้องใช้เสาเข็ม	58
- ฐานรากที่ต้องใช้เสาเข็ม	60
- การขุดดินเพื่อทำฐานราก	61
ภาคผนวก ง. การทดสอบค่าความต้านทานน้ำหนักของพื้นดิน	63-65

รายละเอียดประกอบแบบ

งานวิศวกรรมโครงสร้าง

หมวดที่ 1 มาตรฐานคอนกรีตและงานคอนกรีตเสริมเหล็ก

1.1 ปูนซีเมนต์

- 1.1.1 ปูนซีเมนต์ที่ใช้ในการก่อสร้างโครงสร้าง ให้ใช้ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ที่ผลิตในประเทศไทย เช่น ปูนซีเมนต์ตราช้างของ บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด ปูนซีเมนต์ตราพญานาคสีเขียว ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด ปูนซีเมนต์ตราเพชรของบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด หรือปูนซีเมนต์ของบริษัทอื่นที่มีคุณภาพตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 15 เล่ม 1-2532
- 1.1.2 ต้องเป็นปูนซีเมนต์ที่บรรจุถุงเรียบร้อย หรือเป็นปูนซีเมนต์ที่เก็บในภาชนะบรรจุของบริษัทผู้ผลิต ผลิตออกจากโรงงานใหม่ๆ ถ้าสงสัยว่าผลิตมานานต้องให้ผู้ควบคุมงานตรวจสอบก่อนนำมาใช้
- 1.1.3 ปูนซีเมนต์บรรจุ จะต้องเก็บไว้บนพื้นที่สูงกว่าพื้นดินอย่างน้อย 20 ซม. ในโรงที่มี หลังคาคลุม มีฝากันฝนได้ดี
- 1.1.4 ห้ามใช้ปูนซีเมนต์ที่เสื่อมคุณภาพ โดยความชื้นแข็งตัวจับกันเป็นก้อนแล้ว หรือจากเหตุอื่น มาใช้โดยเด็ดขาด
- 1.1.5 เมื่อจำเป็นจะต้องใช้ปูนซีเมนต์ชนิดแข็งตัวเร็วแล้ว ให้ใช้ปูนซีเมนต์ตราควอดัน ของบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด ตราพญานาคแดงของ บริษัทชลประทานซีเมนต์ จำกัด ตราสามเพชร ของ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด หรือปูนซีเมนต์ของบริษัทที่มี คุณภาพตามมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 15 เล่ม 1-2532
- 1.1.6 สำหรับงานก่อสร้างในบริเวณที่ดินเค็มและริมทะเล ให้ใช้ปูนซีเมนต์ตราปลาลามของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด หรือของบริษัทอื่นที่มีคุณภาพ ตามมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 15 เล่ม 1-2532

1.2 ททราย

- 1.2.1 ต้องเป็นทรายน้ำจืดที่หยาบ คม แข็งแกร่ง สะอาด ปราศจากวัตถุอื่นเจือปน เช่น เปลือกหอย ดิน เถ้าถ่าน และพืชผักอื่น ๆ
- 1.2.2 ต้องผ่านการทดสอบคุณสมบัติ ตามมาตรฐานการทดสอบทรายผสมคอนกรีตของ ASTM C 33-66 หรือ มอก. 566-2528 (ดูตารางอัตราส่วนผสมส่วนละหน้า 65)

1.3 หินหรือกรวด

- 1.3.1 หิน กรวด ที่ใช้ ต้องแข็งแรง เหนียวไม่ผุ และสะอาดปราศจากวัตถุอื่นเจือปน
- 1.3.2 ก่อนนำไปใช้ผสมคอนกรีตต้องร่อนเมล็ดใหญ่กว่ากำหนดออก และล้างน้ำให้สะอาด ปราศจากสิ่งสกปรกก่อนใช้ผสม
- 1.3.3 ต้องผ่านการทดสอบคุณสมบัติ ตามมาตรฐานการทดสอบหินและกรวดของ ASTM C 136-63 หรือ มอก. 566-2528 (ดูตารางอัตราส่วนผสมส่วนละท้ายหมวดที่ 1)

1.4 น้ำ

- 1.4.1 น้ำที่ใช้ผสมคอนกรีต ต้องเป็นน้ำจืด ปราศจากน้ำมัน กรด ด่าง เกลือ และพืชผักต่าง ๆ เจือปน
- 1.4.2 ถ้าน้ำในที่ก่อสร้างไม่ดีพอ เช่น น้ำที่มีน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมเจือปนอยู่ผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างอาจสั่งให้นำน้ำสะอาดมาจากที่อื่น ได้
- 1.4.3 ถ้าจำเป็นต้องนำน้ำที่ขุ่นมาผสมคอนกรีตแล้ว จะต้องทำให้น้ำใสเสียก่อน จึงนำมาใช้ ใช้ได้โดยอาจปฏิบัติดังนี้ ให้ใช้ปูนซีเมนต์ 1 ลิตร ต่อน้ำขุ่น 800 ลิตร ผสมทิ้งไว้ประมาณ 5 นาที หรือจนตกตะกอนนอนก้นหมดแล้ว จึงตักเอาน้ำใสมาใช้ได้

1.5 คอนกรีต

ส่วนผสมและกำลังคอนกรีต คอนกรีตที่ใช้ในงานคอนกรีตเสริมเหล็ก ขึ้นอยู่กับคุณภาพของหินและทรายที่จะนำมาใช้ ในการนี้ผู้รับจ้างจะต้องเป็นฝ่ายทดลองทำส่วนผสมขึ้นมาเอง โดยร่วมปรึกษากับวิศวกรผู้ออกแบบ หรือวิศวกรของผู้ว่าจ้าง ถึงส่วนผสมที่เหมาะสมแก่คุณภาพของวัสดุเป็นคราว ๆ ไป การทดลองหาส่วนผสมจะต้องทำล่วงหน้าก่อนงานใช้คอนกรีต ในระยะเวลาอันสมควร และจะต้องแจ้งถึงอัตราส่วนที่ผ่านการทดลองและตัดสินใจใช้ให้ผู้ว่าจ้างทราบก่อน อย่างไรก็ตามการแจ้งส่วนผสมให้ทราบนี้ไม่เป็นการทำให้ผู้รับจ้างพ้นภาระความรับผิดชอบในเรื่องคอนกรีตไม่ได้กำลังตามที่ต้องการ

ตารางแสดงจำนวนปูนซีเมนต์ต่อคอนกรีต 1 ลบ.ม.

จำนวนซีเมนต์ที่ใช้ ต่อคอนกรีต 1 ลบ.ม. เป็น กก. ต้องไม่น้อยกว่า	ขนาดหินใหญ่ที่สุด ม.ม.	แรงอัดประลัยต่ำสุดของคอนกรีตมาตรฐาน ทรงกระบอก $\phi 15 \times 30$ ซม. อายุ 28 วัน (กก./ตร.ซม.)
290	40	180
320	40	240
350	40	280
400	40	320
425	40	360

การเลือกส่วนผสมให้ถือหลักดังนี้

ปริมาณซีเมนต์ให้มีเพียงพอเพื่อให้ได้กำลัง และมี WORKABILITY ตามที่กำหนดในรายการประกอบแบบวิศวกรรมโครงสร้าง ปริมาณน้ำให้น้อยที่สุด เพียงเพื่อให้คอนกรีตมีความชื้นพอเหมาะ ไม่เหลวเกินไปส่วนผสมต้องสม่ำเสมอ เพื่อให้ได้กำลังที่แน่นอนโดยตลอด การผสมให้ใช้ผสมโดยเทียบจากน้ำหนัก

ในกรณีที่ใช้คอนกรีตผสมเสร็จ (READY MIXED CONCRETE) ส่วนผสมของคอนกรีตอาจเปลี่ยนแปลงได้บ้าง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับบริษัทผู้ผลิต แต่ค่าแรงอัดต่ำสุดของแท่งคอนกรีตมาตรฐานทรงกระบอก $\phi 15 \times 30$ ซม. จะต้องมีค่าไม่น้อยกว่าที่กำหนดไว้ในรายการประกอบแบบวิศวกรรมโครงสร้าง และจะต้องส่งรายการคำนวณส่วนผสมและผลการทดสอบค่าแรงอัดต่ำสุดให้ผู้ว่าจ้างพิจารณาเห็นชอบ สำหรับคอนกรีตที่ใช้กับโครงสร้างส่วนเก็บน้ำ และลาดฟ้า ให้ผสมน้ำยากันซึมตามปริมาณที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด และได้รับการอนุมัติจากผู้ว่าจ้างหรือวิศวกรของบริษัทผู้ว่าจ้างแล้ว

1.6 การเทคอนกรีต

- 1.6.1 ผู้รับจ้างจะต้องตรวจดูแบบหล่อ และการวางเหล็กเสริมว่ามั่นคงและถูกต้องตามแบบรายละเอียด พร้อมทั้งทำความสะอาดให้ปราศจากเศษวัสดุที่ตกค้างอยู่ในแบบที่จะเทและอุดรอยรั่วต่าง ๆ เพื่อมิให้น้ำปูนหนีออกและได้รับความเห็นชอบจากผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างแล้ว จึงจะทำการเทคอนกรีตได้

- 1.6.2 การเทคอนกรีตทั่วไป ต้องเทเป็นชั้น ๆ ชั้นหนึ่งไม่ควรหนาเกิน 15 ซม. สำหรับผนังและเสาที่สูงให้เทเป็นชั้น ๆ ชั้นหนึ่งหนาไม่เกิน 45 ซม. และระยะความสูงที่จะเทคอนกรีตแต่ละครั้งต้องไม่เกิน 2.50 เมตร แต่ละชั้นให้ใช้หัวสั่นสะเทือนแยกทุกครั้งไปเพื่อให้คอนกรีตแน่นตัวปราศจากโพรง การใช้เครื่องสั่นสะเทือนผู้รับจ้างจะต้องจัดหาผู้ที่มีความชำนาญในการใช้หัวสั่นสะเทือน โดยเฉพาะมาปฏิบัติงาน ทั้งนี้เพื่อป้องกันการแยกตัวของส่วนผสม อันจะทำให้คอนกรีตมีกำลังไม่ได้ตามที่กำหนด
- 1.6.3 คอนกรีตที่ผสมแล้วต้องรีบนำไปเทลงในแบบโดยเร็วก่อนที่คอนกรีตจะแข็งตัว (ไม่เกิน 45 นาที) และจะต้องระมัดระวังมิให้เหล็กเสริมเคลื่อนที่ หรือเปลี่ยนไปจากตำแหน่งเดิม
- 1.6.4 ถ้าการเทคอนกรีตส่วนหนึ่งส่วนใดไม่สำเร็จในครั้งเดียวแล้ว ต้องหยุดเทคอนกรีตตามที่วิศวกรกำหนดหรือตามตำแหน่ง ดังนี้
- ก. สำหรับเสา ที่ระดับ 2.5 ซม. ต่ำจากท้องคานหัวเสา
 - ข. สำหรับคาน ที่กลางคานโดยใช้ไม้กั้นตั้งฉาก
 - ค. สำหรับพื้น ที่กลางแผ่นโดยใช้ไม้กั้นตั้งฉาก
- เมื่อจะเทคอนกรีตต่อ ให้กะเทาะหน้าคอนกรีตเก่าแล้วแปร่งด้วยแปรงลวดรดน้ำให้เปียกแต่ไม่ให้มีน้ำขัง แล้วใช้ซีเมนต์ผสมน้ำให้ข้นเป็นครีมรดให้ทั่วบริเวณรอยต่อ แล้วจึงเทคอนกรีตต่อไปได้
- 1.6.5 คอนกรีตที่ผสมทิ้งไว้เกิน 45 นาที ห้ามนำมาใช้เป็นอันขาด ยกเว้นกรณีที่ใช้สารหน่วงการแข็งตัวซึ่งจะต้องได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากวิศวกรผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างเป็นครั้งคราวไป
- 1.6.6 ในการเทคอนกรีตจะต้องทำ SLUMP TEST ทุกครั้งที่เปลี่ยนอัตราส่วนผสมของน้ำปูนซีเมนต์ หรือในกรณีที่ผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างเห็นว่าคอนกรีตข้นหรือเหลวเกินไป วิธีทำ SLUMP TEST และระยะการยุบตัวของคอนกรีตจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานของ ASTM C 143
- 1.6.7 ห้ามเทคอนกรีตในขณะที่ฝนตกหนัก เว้นแต่จะมีการจัดทำระบบป้องกันที่ดีเพียงพอซึ่งผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างได้พิจารณาอนุมัติแล้วเท่านั้น

1.7 การบ่มคอนกรีต

เมื่อเทคอนกรีตเสร็จแล้ว ในระหว่างที่คอนกรีตยังไม่แข็งตัว ต้องปกคลุมมิให้ถูกแดดและลมร้อน ต้องป้องกันมิให้คอนกรีตได้รับความกระทบกระเทือน และเมื่อพ้นระยะเวลา 24 ชั่วโมง หรือเมื่อคอนกรีตแข็งตัวแล้ว ต้องจัดการปมคอนกรีตให้ชุ่มน้ำอยู่ตลอดเวลาต่อเนื่องกันไม่น้อยกว่า 7 วัน ด้วยการใช้กระสอบชุบน้ำคลุม หรือด้วยการชังน้ำ ฯลฯ

1.8 การแต่งผิวคอนกรีต

1.8.1 เมื่อถอดแบบออกแล้ว ถ้ามีรูปทรงหรือผิวหน้าคอนกรีตขรุขระให้แต่งผิวคอนกรีตให้เรียบ ส่วนที่เป็นรูใช้ซีเมนต์กับทรายผสมน้ำตามส่วนที่ใช้ผสมคอนกรีตแต่ง แต่งผิวหน้าให้เรียบแต่ถ้าปรากฏว่าเนื้อคอนกรีตส่วนใดที่มีลักษณะเป็นรูปทรงคล้ายรังผึ้ง หรือเป็นโพรงเล็ก จะต้องสกัดส่วนนั้นออกแล้วเทคอนกรีตส่วนนั้นใหม่ แต่ถ้าปรากฏว่า เนื้อคอนกรีตส่วนนั้นเป็นส่วนที่สำคัญของโครงสร้าง ผู้รับจ้างจะต้องทุบส่วนของโครงสร้างนั้นทิ้งทั้งหมด หรือทุบเฉพาะส่วนนั้นทิ้งแล้วทำการเทคอนกรีตที่ผสมด้วยตัวประสานใหม่ ทั้งนี้ให้อยู่ในดุลพินิจของวิศวกรผู้จ้าง

1.8.2 เมื่อต้องการจะฉาบปูนทับผิวหน้าคอนกรีต ให้กะเทาะผิวคอนกรีตให้ขรุขระระดับน้ำให้ขึ้นแล้วจึงฉาบปูน เมื่อฉาบปูนเสร็จแล้วให้ทำการปมผิว ดังวิธีการที่กำหนดไว้ในข้อ 1.7

1.8.3 การฉาบปูนภายในของผิวคอนกรีตที่จะใช้ชังน้ำ ต้องฉาบปูนผสมน้ำยากันซึมแล้วขัดมันให้ผิวเรียบ แต่ถ้าผู้รับจ้างไม่ขัดมันผิว จะต้องทาทับด้วยน้ำยากันซึมอีกชั้นหนึ่งวิธีการใช้น้ำยากันซึมให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต ส่วนผิวคอนกรีตภายนอกให้ฉาบปูนตกแต่งให้เรียบร้อย หรือตามที่ได้ระบุไว้ในแบบ

1.9 ส่วนหุ้มของคอนกรีต

ถ้ามิได้แสดงไว้ในแบบรายละเอียดแล้ว ให้ใช้ส่วนหุ้มคอนกรีตจากผิวคอนกรีตถึงผิวนอกเหล็กเสริมปลอกเดี่ยว, เหล็กปลอกเกลียวหรือเหล็กลูกตั้ง ในกรณีที่ไม่มีเหล็กดังกล่าวให้ วัดถึงผิวนอกของเหล็กเส้นที่อยู่นอกสุดดังต่อไปนี้

	โครงสร้างทั่วไป	โครงสร้าง ที่ถูกไอน้ำเค็ม หรือน้ำเค็ม	โครงสร้างอาคารสูงหรืออาคาร ขนาดใหญ่หรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ
พื้น	2.0 ซม.	3.0 ซม.	2.5 ซม.
คาน	3.5 ซม.	5.0 ซม.	4.0 ซม.
เสา	3.5 ซม.	5.0 ซม.	4.0 ซม.
เสาดอม่	7.5 ซม.	7.5 ซม.	7.5 ซม.
ฐานราก	7.5 ซม.	7.5 ซม.	7.5 ซม.

1.10 การเก็บตัวอย่างคอนกรีตและการทดสอบ

1.10.1 เพื่อเป็นการตรวจสอบคุณภาพของคอนกรีตว่าดีพอหรือไม่ ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้จัดหาแบบเหล็กมาตรฐานมาหล่อตัวอย่างคอนกรีตทรงกระบอกขนาด ϕ 15 x 30 ซม. ต่อหน้าผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง ในระหว่างการปฏิบัติงานเทคอนกรีต

1.10.2 แต่งคอนกรีตทดสอบแต่ละตัวอย่าง ให้ลงวันที่ เดือน ปี และส่วนผสมของคอนกรีตขณะที่ทำการ เก็บไว้ให้ชัดเจน เมื่อตัวอย่างคอนกรีตมีอายุครบ 24 ชั่วโมงแล้ว ให้เปิดแบบและนำคอนกรีตไปบ่ม การทดสอบแต่งคอนกรีตตัวอย่าง จะต้องเป็นไปตามมาตรฐานการทดสอบตัวอย่างคอนกรีตของ ASTM C 31

1.10.3 การเก็บตัวอย่างคอนกรีตที่จะทดสอบ ให้เก็บทุกวันที่มีการเทคอนกรีตในการเก็บแต่ละครั้ง อย่างน้อยต้องเก็บ 3 ก้อน ดังนี้

ก. เก็บเมื่อหล่อคอนกรีตแต่ละส่วนของโครงสร้าง เช่น เสา คาน และพื้น

ข. เก็บทุกครั้งที่มีการเทคอนกรีตทุกๆ 50 ลูกบาศก์เมตร และเศษของ 50 ลูกบาศก์เมตร

ค. เก็บทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงแหล่งทราย หรือหิน หรือกรวด

ง. สำหรับคอนกรีตผสมเสร็จ (READY MIXED CONCRETE) การเก็บให้เก็บที่ปากกลาง และก้นโม

1.10.4 ผลเฉลี่ยของค่าแรงอัดประลัยของ คอนกรีตตัวอย่าง 3 ก้อนจะต้องมีค่าไม่ต่ำกว่าค่าแรงอัดประลัยที่ได้กำหนดไว้ ในแบบรายละเอียดวิศวกรรมโครงสร้าง และค่าแรงประลัยของตัวอย่างคอนกรีตทดสอบที่มีค่าน้อยที่สุดจะต้องไม่ต่ำกว่า 85% ของค่าแรงอัดที่กำหนดไว้

- 1.10.5 หากปรากฏว่า ค่าแรงอัดประลัยของผลการทดสอบดังกล่าวข้างต้น มีค่าต่ำกว่าค่าแรงอัดที่ได้กำหนดไว้ในข้อ 1.10.4 ผู้รับจ้างจะต้องสกัดหรือรื้อส่วนที่แตกจนกริดไปแล้วนั้นออกเสียทันที แล้วจัดการหล่อใหม่โดยใช้คอนกรีตซึ่งมีแรงอัดประลัยไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในแบบ รายละเอียดวิศวกรรมโครงสร้าง หรือมิฉะนั้นผู้รับจ้างจะต้องทำการทดสอบการรับน้ำหนัก โครงสร้าง ส่วนนั้น โดยใช้น้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของน้ำหนักบรรทุกที่ได้ออกแบบไว้ แต่อย่างไรก็ตามทั้งหมดนี้ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้ว่าจ้าง ค่าใช้จ่ายและความเสียหายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นเนื่องจากการหล่อคอนกรีตใหม่ หรือการทดลองการรับน้ำหนักโครงสร้างนี้ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น จะคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจากผู้ว่าจ้างมิได้
- 1.10.6 การทดสอบค่าแรงอัดประลัยของตัวอย่างคอนกรีตทดสอบนั้น ผู้รับจ้างจะต้องเสนอให้ วิศวกรของผู้ว่าจ้างเป็นผู้พิจารณาว่าจะให้ ส่วนราชการ หรือบริษัทใดเป็นผู้ทำการทดสอบ โดยผู้รับจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น
- 1.11 **งานเทคอนกรีตหรือปูนทรายปรับแต่งแนวและระดับ**
นอกจากจะมีการระบุในแบบเป็นอย่างอื่น หากมีความจำเป็นจะต้องปรับแต่งแนว หรือ ระดับ ที่มีความหนาเกินกว่า 5 ซม. ขึ้นไป ให้ทำการเสริมเหล็ก ϕ 6 mm. @ 0.20 # หรือ EQUIVALENT WIRE MESH ก่อนการปรับแต่งแนวระดับทุกครั้ง
- 1.12 **แบบหล่อ**
- 1.12.1 ไม้ที่ใช้ทำแบบหล่อจะต้องเป็นไม้ที่แข็ง ไม้ผุ ไม้คดงอ และมีความหนาไม่น้อยกว่า 2.5 ซม. จะใช้แผ่นเหล็กทำแบบหล่อก็ได้ แต่แผ่นเหล็กที่ใช้จะต้องมีความหนาไม่ต่ำกว่า 1.5 มม.
- 1.12.2 แบบหล่อต้องประกอบให้แน่นหนา ต้องยึด ค้ำยันมิให้แบบหล่อเคลื่อนที่ได้ต้องเข้าแบบให้สนิทเพื่อป้องกันน้ำปูนรั่วไหลและผิวด้านในของแบบที่ติดกับคอนกรีตต้องเรียบ ล้างให้สะอาด และทาน้ำมันก่อนลงมือเทคอนกรีตเสมอ
- 1.12.3 แบบหล่อจะถอดออกไม่ได้จนกว่าจะถึงกำหนดเวลา การถอดแบบ ต้องไม่ให้คอนกรีต ได้รับความกระทบกระเทือน และให้ถือกำหนดเวลาในการถอดแบบดัง ต่อไปนี้
- | | | |
|------------------------------|----|---------|
| แบบข้าง คาน กำแพง ฐานราก เสา | 12 | ชั่วโมง |
| แบบล่างรองพื้น | 4 | วัน |
| แบบล่าง รองคาน และค้ำยันพื้น | 10 | วัน |
| ค้ำยันคาน | 14 | วัน |

ทั้งนี้หากมีความจำเป็นต้องถอดแบบก่อนกำหนดข้างต้น ให้ดำเนินการได้โดยคำนึงถึงความปลอดภัยในการทำงาน และความแข็งแรงของคอนกรีตต้องไม่ต่ำกว่า 70% ของที่กำหนดซึ่งให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้ควบคุมงาน

- 1.12.4 ห้ามขึ้นไปทำการก่อสร้างบนแบบหล่อคอนกรีตของส่วนก่อสร้าง ที่เทคอนกรีตแล้ว จนกว่าจะพ้น 48 ชั่วโมง หลังจากเทคอนกรีตครั้งสุดท้ายในแบบหล่อส่วนนั้น
- 1.12.5 แบบหล่อที่รื้อออกแล้ว ก่อนที่จะนำมาใช้ใหม่จะต้องทำความสะอาดและตกแต่งพร้อมทั้งทาน้ำมันให้เรียบร้อยเสียก่อนจึงจะนำไปใช้งานอีกได้

หมวดที่ 2 มาตรฐานงานเหล็กเสริมคอนกรีตและเหล็กรูปพรรณ

2.1 มาตรฐานงานเหล็กเสริมคอนกรีต

มาตรฐานงานเหล็กเสริมคอนกรีตนี้ ครอบคลุมสำหรับงานคอนกรีตเสริมเหล็กทั่วไป
ทั้งหมด ยกเว้นงานคอนกรีตอัดแรง

2.1.1 เหล็กเสริมคอนกรีต

เหล็กเส้นเสริมคอนกรีตต้องเป็นเหล็กเส้นใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน มีผิวสะอาดไม่มีสนิม
กร่อน ไม่เปื้อนน้ำมัน ไม่มีรอยแตกร้าวและต้องมีคุณสมบัติต่อไปนี้

2.1.1.1 เหล็กเส้นกลม (PLAIN BAR)

ก. แรงเค้นดึงสูงสุด (MAXIMUM TENSILE STRESS) ต้องมีค่าไม่น้อยกว่า

3,900 กก./ตร.ซม.

ข. แรงเค้นที่จุดยืด (YIELD STRESS) ต้องมีค่าไม่น้อยกว่า 2,400 กก./ตร.ซม.

ค. ความยืด (ELONGATION) ต้องมีค่าไม่น้อยกว่า 21% ในช่วงความยาว 5 เท่า

ของขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของเหล็กเส้นนั้น

ง. คุณสมบัติอื่น ๆ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.

20-2527 หรือ ASTM 15-625

2.1.1.2 เหล็กเส้นข้ออ้อย (DEFORMED BAR)

GRADE	Yield Stress Kgf./mm. ² (min.)	Tensile Stress Kgf./mm. ² (min.)	Elongation 5D % (min.)	Cold bend test
				Bending Diameter Angle of bends
SD 30	30	49	17	180° 4 เท่าของ Nominal dia.
SD 40	40	57	15	180° 5 เท่าของ Nominal dia.
SD 50	50	63	13	90° 5 เท่าของ Nominal dia.

หมายเหตุ D = เส้นผ่าศูนย์กลาง

คุณสมบัติอื่น ๆ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 24-2527

2.1.1.3 ความคลาดเคลื่อนที่ยอมให้

2.1.1.3.1 สำหรับเหล็กเส้นกลม

ความคลาดเคลื่อนที่ยอมให้สำหรับเส้นผ่าศูนย์กลางของเหล็กเส้นกลม
โดยเทียบจากเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนสำหรับมวลต่อเมตรดังนี้

ชื่อขนาด	มวลต่อเมตร กิโลกรัม	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนสำหรับมวลต่อเมตร	
		เฉลี่ย ร้อยละ	แต่ละเส้น ร้อยละ
RB 6	0.222	± 5.0	± 10.0
RB 9	0.499		
RB 12	0.857		
RB 15	1.387		
RB 19	2.226	± 3.5	± 6.0
RB 22	2.984		
RB 25	3.718		
RB 28	4.834		
RB 32	7.127		

หมายเหตุ RB-Round Bar

2.1.1.3.2 สำหรับเหล็กเส้นข้ออ้อย

1. ขนาดระบุของเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเส้นข้ออ้อยหาได้จาก

$$\text{สูตร} \quad D^2 = \frac{162 W}{L}$$

D คือ เส้นผ่าศูนย์กลางเป็นมิลลิเมตร

W คือ มวลของเหล็กเป็นกิโลกรัม

L คือ ความยาวเป็นเมตร

2. ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้

ชื่อขนาด	มวลต่อเมตร กิโลกรัม	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนสำหรับมวลต่อเมตร	
		เฉลี่ย ร้อยละ	แต่ละเส้น ร้อยละ
DB 10	0.617	± 3.5	± 6.0
DB 12	0.888		
DB 16	1.578		
DB 20	2.466		
DB 25	3.853		
DB 28	4.834		
DB 32	6.313		

หมายเหตุ DB-Deformed Bar

2.1.2 การเก็บวัสดุ

2.1.2.1 เหล็กเส้นที่นำมาใช้ในงานก่อสร้างจะต้องเก็บไว้ในที่มีหลังคาคลุมและมีฝากำบังฝน ทั้งจะต้องเก็บไว้ในเนื้อพื้นดินไม่น้อยกว่า 20 ซม.

2.1.2.2 เหล็กเส้นที่นำมาใช้งานจะต้องแยกเก็บไว้เป็นพวก ๆ โดยมีป้ายบอกชนิดและขนาดไว้อย่างชัดเจน

2.1.3 การตัดและการตัดเหล็กเส้น

2.1.3.1 ห้ามตัดเหล็กเส้นโดยวิธีเผาให้ร้อน

2.1.3.2 การตัดเหล็กเส้นเป็นตามมาตรฐานของ ASTM

2.1.3.3 การตัดเหล็กคอกม้า ความเอียงลาดของเหล็กคอกม้า จะต้องตัดเอียงเป็นมุม 45 องศาทั้งหมด นอกจากจะระบุไว้ในแบบรายละเอียดให้เป็นอย่างอื่นการตัดโค้งตรงมุมต้องใช้เส้นผ่าศูนย์กลางภายในเท่ากับ 6 เท่าของขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของเหล็กเส้นนั้น

2.1.3.4 การตัดและดัดเหล็กเส้น จะต้องไม่ทำให้เหล็กเส้นชำรุดเสียหาย

2.1.4 การต่อเหล็กเสริม

2.1.4.1 เหล็กเสริมของคาน พื้น และเสา จะต้องต่อในตำแหน่งดังนี้

เหล็กล่างของคาน พื้น ให้ต่อบริเวณหัวเสาหรือหัวคาน

เหล็กบนของคาน พื้น ให้ต่อตรงบริเวณกลางคาน พื้น

สำหรับเหล็กเสาให้ต่อตรงจุดหลังพื้นและให้เป็นไปตาม ผนวก ก.

2.1.4.2 รอยต่อของเหล็กเสริมแต่ละเส้นที่อยู่ข้างเคียง ต้องไม่อยู่ในแนวเดียวกันและควรเหลื่อมกันประมาณ 1.00 ม. หากไม่จำเป็นจริง ๆ แล้วห้ามต่อเหล็ก

2.1.4.3 การต่อเหล็กอาจทำได้หลายวิธีคือ

2.1.4.3.1 ในการต่อเหล็กแบบวางทับเหลื่อมกันสำหรับเหล็กเส้นกลมให้วาง

ทับโดยเหลื่อมกันมีระยะยาวเท่ากับ 40 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางของเหล็กเส้นนั้นและปลายของเหล็กที่จะต่อจะต้องดัดงอขอตามกำหนดในผนวก ก. ส่วนเหล็กเส้นข้ออ้อยให้วางทับกันมีระยะเท่ากับ 30 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางของเหล็กข้ออ้อยเส้นนั้นโดยไม่ต้องงอขอ

2.1.4.3.2 การต่อโดยวิธีการเชื่อมด้วยไฟฟ้า

- ไฟฟ้าที่ใช้เชื่อมต้องมีกำลังแรงสูงพอ การต่อให้เชื่อมแบบต่อชน (BUTT WELDED) และต้องเป็นไปตามมาตรฐานของการเชื่อมเหล็กทุกประการ เมื่อเชื่อมต่อเสร็จแล้วรอยต่อจะต้องรับแรงเค้นดึง (TENSILE STRESS) ได้เหมือนเหล็กเส้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ

2.1.1.1 หรือ 2.1.1.2

- การต่อเชื่อมเหล็กให้ปฏิบัติดังนี้

ก. ตัดปลายเหล็กทั้งสองท่อนที่จะนำมาต่อกัน ให้เฉียงลาดเอียงตามผนวก ข. การเชื่อมต่อเหล็กด้วยไฟฟ้า

ข. ทำความสะอาดปลายเหล็กที่ตัดแล้ว นำมาวางติดกันมีระยะห่างได้ตาม ผนวก ข. การเชื่อมต่อเหล็กด้วยไฟฟ้า

ค. ทำการเชื่อมเหล็กเป็นชั้น หรือเป็นแนวภายหลังการเชื่อมแนวหนึ่งหรือชั้นหนึ่งแล้ว จะต้องเคาะเอาขี้เหล็กหุ้มแนวหรือชั้นนั้น ๆ ออกทุกครั้งไป แล้วใช้แปรงลวดถูให้สะอาดก่อนจะทำการเชื่อมครั้งต่อไป ปฏิบัติดังนี้เรื่อยไปจนเชื่อมได้ความหนาเต็มตามกำหนด

ง. สำหรับเหล็กขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับเส้นผ่าศูนย์กลาง 6 ม.ม. ให้เชื่อมโดยการตัดปลายเหล็กตรง

2.1.4.4 ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องต่อเหล็กเสริมนอกจุดที่กำหนดในแบบหรือที่ระบุใน

ข้อ 2.1.4.1 ทั้งตำแหน่งและวิธีต่อจะต้องได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรของผู้ว่าจ้าง

2.1.4.5 สำหรับเหล็กเสริมที่ปล่อยปลายทิ้งไว้ เพื่อจะเชื่อมต่อกับเหล็กเสริมของส่วนที่จะต่อเติมภายหลังจะต้องหาวิธีป้องกันมิให้เสียหาย และผูกอ่อน

2.1.5 การเก็บตัวอย่างเหล็กเส้นเพื่อการทดสอบ

- 2.1.5.1 ในการเก็บตัวอย่างผู้รับจ้างจะต้องตัดเหล็กเส้นทุกขนาด ขนาดหนึ่งไม่น้อยกว่า 5 ท่อน ยาวท่อนละไม่น้อยกว่า 1.20 ม.
- 2.1.5.2 การเก็บเหล็กเส้นตัวอย่าง จะต้องเก็บจากกองเหล็กที่อยู่ในสถานที่ก่อสร้าง และจะต้องเก็บเหล็กเส้นตัวอย่างต่อหน้าผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง
- 2.1.5.3 ในการเก็บเหล็กเส้นตัวอย่าง ให้เก็บจากเหล็กเส้นหนึ่งเส้นต่อจำนวนเหล็กเส้น ต่อจำนวนเหล็กทุก ๆ 100 เส้น เศษของร้อยเส้นให้ถือเป็นร้อยเส้น
- 2.1.5.4 เมื่อเก็บตัวอย่างได้เรียบร้อยแล้วผู้รับจ้างจะต้องนำมาส่งยังวิศวกร ของผู้ว่าจ้าง เพื่อเตรียมการทดสอบคุณสมบัติต่างๆ ซึ่งวิศวกรของ ผู้ว่าจ้างจะเป็นผู้พิจารณาว่า จะให้ส่วนราชการ หรือบริษัทเอกชนใดเป็นผู้ทดสอบ โดยผู้รับจ้างเป็นผู้ออก ค่าใช้จ่ายในขั้นตอนการทดสอบทั้งหมดสำหรับรายงานผลการทดสอบให้จัดส่ง สำเนา รวม 3 ชุด
- 2.1.5.5 ค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ในการนำส่งและทดสอบคุณภาพของเหล็กเส้น ตัวอย่าง ตลอดจนค่าธรรมเนียมต่างๆ ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด
- 2.1.5.5 ถ้าปรากฏว่าเหล็กเส้นตัวอย่างที่นำไปทดสอบนั้น มีคุณภาพต่ำกว่าเหล็กเส้นที่ได้ ระบุไว้ในข้อ 2.1.1 แล้ว การที่จะนำเหล็กเส้นกองที่เก็บเหล็กเส้นตัวอย่างนั้นมา ใช้งานได้หรือไม่อย่างไรนั้น ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง ที่จะ ให้ผู้รับจ้างจัดหาเหล็กที่มี คุณภาพได้ตามข้อกำหนดมาเปลี่ยนให้ใหม่ หรือเพิ่ม จำนวนเหล็กเสริมให้มากขึ้นโดยที่ผู้รับจ้างจะคิดเงินเพิ่มมิได้

2.2 มาตรฐานงานเหล็กรูปพรรณ

มาตรฐานงานเหล็กรูปพรรณนี้ ครอบคลุมสำหรับงานเหล็กรูปพรรณทั้งหมด ยกเว้นจะมีการระบุไว้ในแบบให้เป็นอย่างอื่น

- 2.2.1 เหล็กรูปพรรณทั้งหมด ต้องเป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ตรงไม่บิดเบี้ยว ไม่มีรอยตำหนิ หรือชำรุด ไม่มีสนิมกร่อน ไม่เปื้อนสีหรือน้ำมัน ทั้งนี้ก่อนประกอบหรือประกอบเสร็จ และก่อน ใช้งานจะต้องขัดถูให้สะอาดด้วยผ้าสะอาดหรือแปรงลวด

2.2.1.1 เหล็กรูปพรรณทั้งหมดจะต้องมีคุณสมบัติดังนี้

GRADE	Yield Stress kgf./mm. (min.)	Tensile Stress kgf./mm. (min.)	Elongation % (min.)
Fe 24	24	41	21
Fe 30	30	50	17

หมายเหตุ คุณสมบัติอื่นตรงตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 116-2529 หรือ JIS หรือ ASTM หรือตามที่ระบุไว้ในแบบให้เป็นอย่างอื่น

2.2.2 ใบรับรองวัสดุ

2.2.2.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดเตรียม และส่งเอกสารใบรับรองจากโรงงานผู้ผลิตและการทดสอบของวัสดุต่าง ๆ ที่จะใช้ จำนวน 3 ชุด ใบรับรองจะต้องระบุผลของการทดสอบทั้งทางกายภาพ และทางเคมี ตามที่ระบุไว้ในข้อกำหนดใช้วัสดุ ในกรณีที่ผลการทดสอบไม่เป็นไปตามที่ระบุไว้ในข้อกำหนด หรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างพิจารณาแล้วเห็นว่าสมควรมีการทดสอบเพิ่มเติมจากแหล่งผลิต หรือห้องทดลอง ซึ่งในการทดสอบเพิ่มเติมนี้ผู้รับจ้างจะต้องจัดเตรียมตัวอย่างที่จะใช้ในการทำการทดสอบตามมาตรฐานการทดสอบของ มอก. 116-2529 หรือ ASTM โดยผู้รับจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายตลอดจนค่าธรรมเนียมต่าง ๆ ในการนำส่งและทดสอบคุณภาพของเหล็กรูปพรรณตัวอย่างทั้งหมด

2.2.2.2 ถ้าปรากฏว่าเหล็กรูปพรรณตัวอย่างที่นำไปทดสอบนั้น มีคุณภาพต่ำกว่าเหล็กรูปพรรณที่ได้ระบุไว้ในข้อ 2.2.2 แล้ว การที่จะนำเหล็กรูปพรรณ กองที่เก็บเหล็กรูปพรรณตัวอย่างนั้นมาใช้งานได้หรือไม่อย่างไรนั้น ขึ้นอยู่ดับดุลยพินิจของวิศวกรของผู้ว่าจ้างที่จะให้ผู้รับจ้างจัดหาเหล็กรูปพรรณที่มีคุณภาพ ได้ตามข้อกำหนดมาเปลี่ยนให้ใหม่ หรือเสริมขนาดหน้าตัดของเหล็กรูปพรรณให้มากขึ้น โดยที่ผู้รับจ้างจะคิดเงินเพิ่มไม่ได้

2.2.3 การต่อเหล็กรูปพรรณ

การต่อเหล็กรูปพรรณ ถ้าไม่จำเป็นจริง ๆ แล้วห้ามต่อ ในกรณีที่มีความจำเป็นจะต้องมีการต่อเหล็ก รอยต่อของเหล็กจะต้องมีกำลังมากกว่าหรือเท่ากับของเหล็กที่ไม่มีรอยต่อ การต่อต้องตรงจุดวิศวกรของผู้ว่าจ้างเห็นชอบ และจาก JOINT หนึ่ง JOINT หนึ่ง จะต้องมิได้เพียงรอยต่อเดียวเท่านั้น การต่อใด ๆ เพื่อความสะดวกและเพื่อการติดตั้งผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้คิดคำนวณ และ เสนอรายละเอียดของรอยต่อ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ AISC และต้องได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรของผู้ว่าจ้าง ก่อนดำเนินการ

2.2.4 การประกอบและยกติดตั้ง

2.2.4.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดทำแบบ Shop Drawing และแบบขยายต่าง ๆ ก่อน จะทำการประกอบเหล็กรูปพรรณทุกชิ้นเสนอให้วิศวกรผู้ว่าจ้าง พิจารณาเห็นชอบก่อนดำเนินการทุกครั้ง ดังนี้

2.2.4.1.1 แบบที่จะทำจะต้องแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการติดต่อประกอบและติดตั้งหลักเกลียว รอยเชื่อมและรอยต่อต่าง ๆ

2.2.4.1.2 สัญลักษณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ จะต้องเป็นไปตามมาตรฐานสากล

2.2.4.1.3 จะต้องมีส่วนเอกสารแสดงบัญชีวัสดุ และวิธีการยกติดตั้งตลอดจนการยึดโยงชั่วคราว

2.2.4.2 ขั้นตอนการประกอบและยกติดตั้ง

2.2.4.2.1 ยกเว้นระบุไว้เป็นกรณีพิเศษ การประกอบและการติดตั้งเหล็กรูปพรรณและส่วนยึดต่อต่าง ๆ จะต้องทำตามข้อกำหนดของ AISC สำหรับการประกอบและติดตั้งเหล็กโครงสร้างอาคารและมาตรฐาน สำหรับอาคารเหล็กรูปพรรณของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ที่ 1003-18 ทุกประการ และถูกต้องตามที่ระบุในแบบรายการละเอียด และแบบ Shop Drawing ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรของผู้ว่าจ้างแล้ว

2.2.4.2.2 ผู้รับจ้างจะต้องทำนั่งร้านค้ำยัน ยึดโยง ฯลฯ ให้เพียงพอเพื่อ ยึดโครงสร้างให้แน่นหนา อยู่ในแนวและตำแหน่งที่ต้องการเพื่อความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานจนกว่างานประกอบจะเสร็จเรียบร้อยและแข็งแรงดีแล้ว

2.2.4.2.3 การติดตั้งงานเหล็กรูปพรรณ จะต้องทำให้ถูกต้องตามหลัก วิชาการไม่ให้เหล็กท่อนใดท่อนหนึ่งรับแรงเกินกว่าแรงที่ กำหนดไว้ ผู้รับจ้างจะต้องคอยตรวจตราดูการยึดต่อของจุดต่อต่าง ๆ ของโครงสร้างให้เป็นไปตามแบบรายการและ แบบ Shop Drawing โดยละเอียด

2.2.4.2.4 การตัดเชื่อม ตัดด้วยไฟ สกัดและกดทะลุ ต้องกระทำอย่างละเอียด ประณีต

2.2.4.2.5 องค์อาคารที่วางทาบกันจะต้องวางให้แนบสนิทเต็มหน้า

2.2.4.2.6 การติดตั้งที่ใช้แผ่นรองรับ ต้องดำเนินการดังนี้

(ก) ใช้ตามแบบที่กำหนดในแบบขยาย

(ข) ให้รองรับและปรับแนวด้วยลิ้มเหล็ก

- (ค) หลังจากได้ยกติดตั้งเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้อัด METALIC NON-SHRINK MORTAR ส่วนโพรงใต้
แผ่นรองรับให้เต็ม แล้วตัดส่วนที่เกินออกมาให้เสมอกับ
ขอบของแผ่นรองรับ

2.2.4.2.7 หลังจากการติดตั้งแล้ว ข้อต่อและส่วนประกอบของโครง
สร้างต่าง ๆ ต้องไม่บิดโก่งและมีขนาดที่ถูกต้อง โดยทั้งนี้
ส่วนประกอบของโครงสร้างที่อยู่ใกล้ชิดกันจะต้องจัดให้
ถูกต้องและมีระเบียบตามที่ระบุไว้ในแบบ

2.2.4.2.8 การเชื่อม

- (ก) ให้เป็นไปตามมาตรฐาน AWS หรือตามภาคผนวก ข.
สำหรับการเชื่อมในงานก่อสร้างอาคาร นอกจากจะระบุ
ไว้เป็นอย่างอื่น
- (ข) ผิวหน้า ที่จะทำการเชื่อมจะต้องสะอาดปราศจากสะเก็ด
ร้อน ตะกรันสนิม ไขมัน สี และวัสดุแปลกปลอมอื่น ๆ
ที่จะทำให้เกิดผลเสียต่อการเชื่อมได้
- (ค) ในระหว่างการเชื่อม จะต้องยึดชิ้นส่วนที่จะเชื่อมติดกัน
ให้แน่น เพื่อให้ผิวแนบสนิทสามารถหาสีจุดได้โดยง่าย
- (ง) ให้วางลำดับการเชื่อมให้ดี เพื่อหลีกเลี่ยงการบิดเบี้ยว
และหน่วยแรงตกค้างในระหว่างกระบวนการเชื่อม
- (ช) การเชื่อม ต้องพยายามทำให้เหล็กเปลี่ยนรูปร่าง
และให้มี RESIDUAL STRESS เกิดได้น้อยที่สุด

2.2.4.2.9 การยึดด้วยสลักเกลียว

- (ก) สลักเกลียวที่จะนำมาใช้ จะต้องเลือกใช้ชนิดของสลัก
เกลียวให้ถูกต้องกับงานที่ใช้ หรือตามที่ระบุในแบบ
โดยทั้งนี้จะต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ASTM
- (ข) การตอกสลักเกลียวจะต้องกระทำด้วยความระมัดระวัง
โดยไม่ทำให้เกลียวเสียหาย
- (ค) ต้องแน่ใจว่ามีผิวรอยต่อเรียบ และผิวที่รองรับจะต้อง
สัมผัสกันเต็มหน้า ก่อนจะทำการขันเกลียว
- (ง) ขันรอยต่อของสลักเกลียวให้แน่นโดยใช้เครื่องมือที่ถูกต้อง
- (จ) เมื่อขันสลักเกลียวแน่นแล้ว ให้ทุบปลายเกลียว เพื่อมิให้เป็นสลัก

เกลียวคลายตัว

2.2.5 การขัดเกลาดกแต่งและ ป้องกันเหล็กเพื่อมิให้ผู้ร่อน

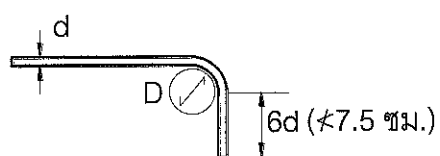
2.2.5.1 งานเหล็กรูปพรรณที่ประกอบเสร็จเรียบร้อยแล้ว จะต้องแข็งแรงเรียบร้อยได้แนว ได้ตั้ง ได้ระดับ มีขนาดและรูปร่างตามระบุในแบบ ภายหลังจากประกอบเสร็จเรียบร้อยแล้ว จะต้องทำความสะอาด ด้วยแปรงลวดเหล็กและกระดาษทรายให้ทั่ว โดยปราศจากเศษโลหะสนิม น้ำมัน และวัสดุแปลกปลอมอื่น ๆ ที่ติดมาจากโรงงานผู้ผลิต

2.2.5.2 หากมิได้ระบุไว้เป็นอย่างอื่น งานเหล็กรูปพรรณทุกชนิดจะต้องทาสี รองพื้นกันสนิม ก่อนจะดำเนินการติดตั้งเพื่อประกอบและติดตั้ง หลังจากทำการติดตั้งการติดตั้งเสร็จ จะต้องมีการเก็บผิวของสีรองพื้นกันสนิมอีกครั้งหนึ่งแล้ว จึงทาสีทับอีกสองชั้น ทั้งนี้การทาสีรองพื้นกันสนิม และ สีทับหน้ากันสนิมให้ใช้ RED OXIDE กรรมวิธีในการทำให้เป็นไปตาม ข้อกำหนดของบริษัทผู้ผลิต

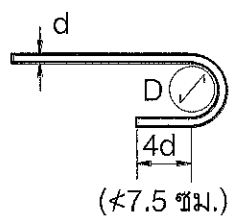
ผนวก ก.
การตัดและการต่อเหล็กเส้น

1. การงอขอลายเหล็ก

1.1 การงอขอเหล็กเส้นกลมทั่วไป ให้ปฏิบัติตามนี้



งอขอ 90 องศา

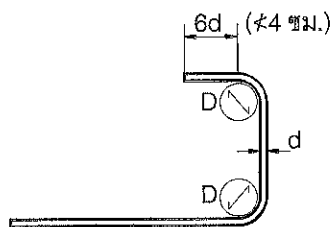


งอขอ 180 องศา

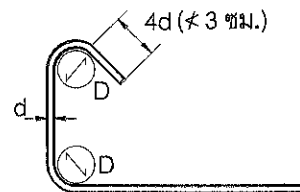
ขนาดของเหล็กเส้นทั่วไป	ค่าของ D
φ 6 มม. ถึง φ 22 มม.	ต้องไม่น้อยกว่า 6 d
φ 25 มม. ถึง φ 28 มม.	ต้องไม่น้อยกว่า 8 d
φ 32 มม. ขึ้นไป	ต้องไม่น้อยกว่า 10 d

1.2 การงอเหล็กข้ออ้อยขนาดตั้งแต่ ϕ 16 มม. ขึ้นไป ให้งอ 90 องศา ดังรูปในข้อ 1

1.3 การงอเหล็กปลอก คานและเสา ให้ปฏิบัติดังนี้



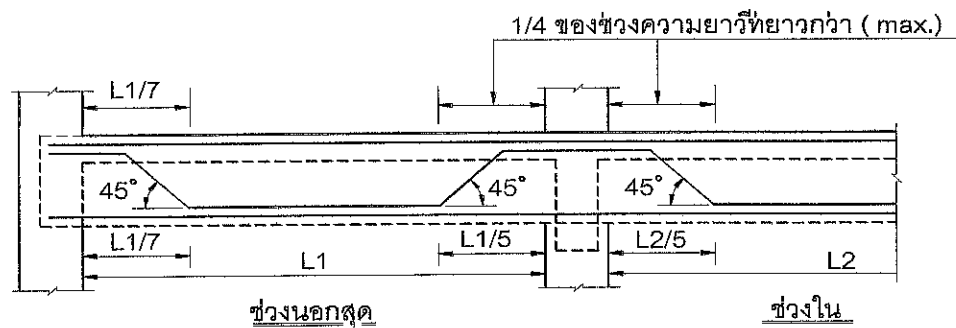
งอข้อ 90 องศา



งอข้อ 135 องศา

ขนาดของเหล็กปลอก	ค่าของ D
ϕ 6 มม.	ต้องไม่น้อยกว่า 3.75 ซม.
ϕ 9 มม.	ต้องไม่น้อยกว่า 3.75 ซม.
ϕ 12 มม.	ต้องไม่น้อยกว่า 5.00 ซม.
ϕ 15 มม.	ต้องไม่น้อยกว่า 6.25 ซม.

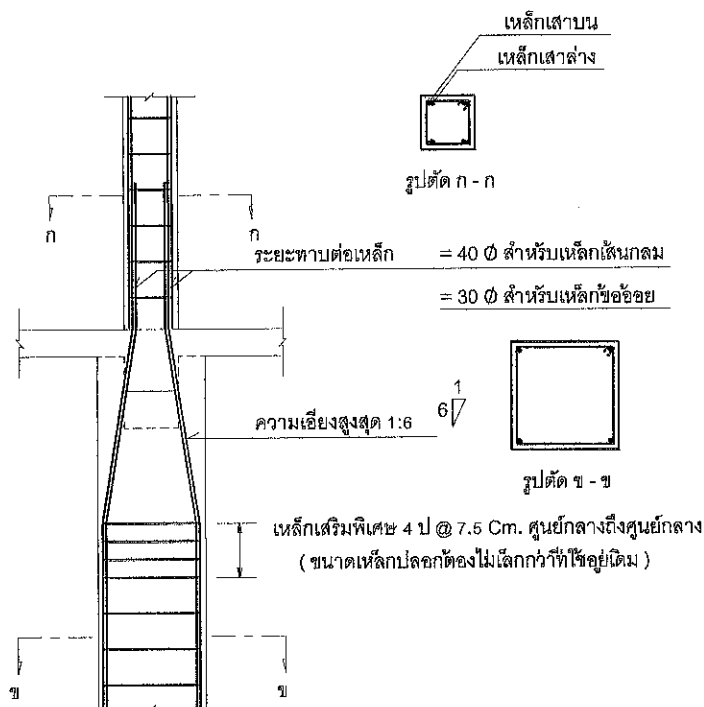
2. การตัดเหล็กคอกม้า ถ้าไม่ระบุไว้ในแบบรายละเอียด ให้ปฏิบัติดังนี้



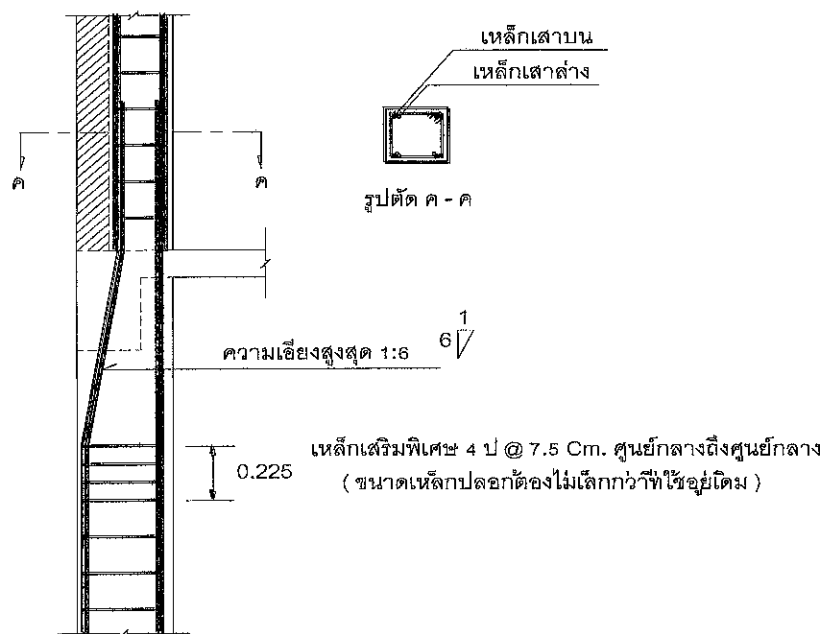
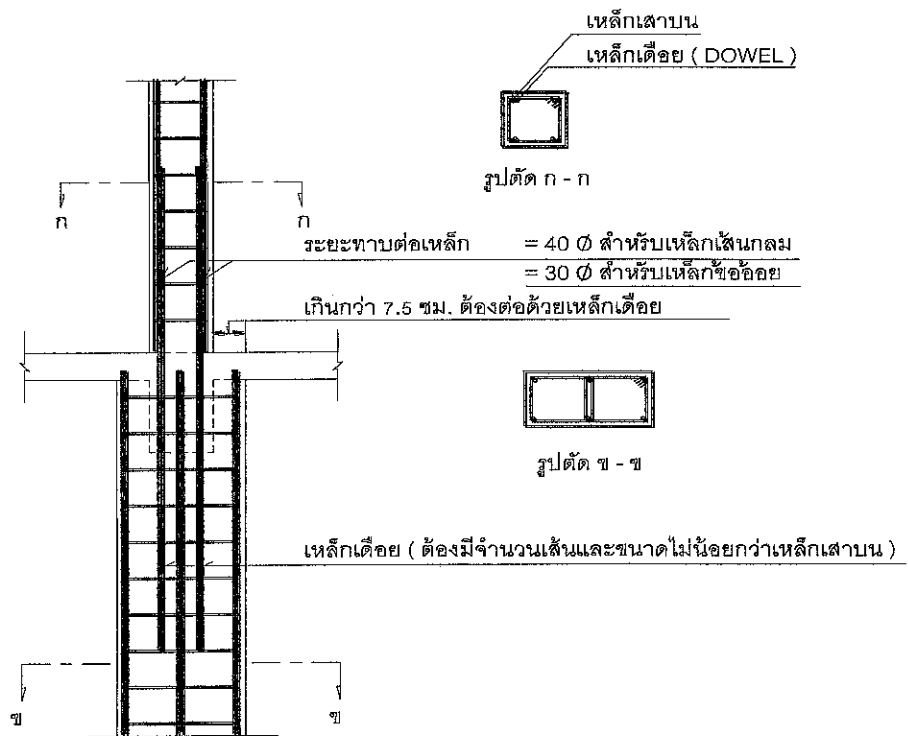
หมายเหตุ รูปที่แสดงเป็นการแสดงการเสริมด้วยเหล็กข้ออ้อย ถ้าเป็นเหล็กเส้นกลมธรรมดาแล้ว ปลายเหล็กจะต้องงอขอ ตามข้อ 1

3. การต่อเหล็กเสา ถ้าไม่ระบุไว้ในแบบรายละเอียด ให้ปฏิบัติดังนี้

3.1.1



หรือ 3.1.2



ผนวก ข.
การเชื่อมต่อเหล็กด้วยไฟฟ้า

1. วัสดุที่จะใช้ในการเชื่อมจะต้องเป็นไปตามข้อแนะนำของแหล่งผลิตวัสดุที่จะเชื่อมและสอดคล้องกับมาตรฐานของ AWS สำหรับการเชื่อมในงานก่อสร้างอาคารการเชื่อมจะต้องกระทำโดยช่างเชื่อมที่มีความสามารถและชำนาญงานโดยเฉพาะ และจะต้องเป็นไปตาม หลัก วิชาช่างเชื่อมที่ดี วิศวกรของผู้ว่าจ้างอาจจะ สั่งให้มีการทดสอบรอยเชื่อมของ ช่าง เชื่อมก่อนพิจารณาอนุมัติให้ช่าง เชื่อมนั้นเข้าปฏิบัติงานจริงโดยทั้งนี้ค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ในการนำส่งและการทดสอบคุณภาพของรอย เชื่อมตลอดจนค่าธรรมเนียมต่าง ๆ ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมดในกรณีที่เกิดผลการทดสอบรอย เชื่อม หรือผลงานของช่างเชื่อมผู้นั้นมีคุณภาพไม่ได้ตามข้อกำหนดวิศวกรของผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะ ยับยั้งไม่ให้ช่างเชื่อมผู้นั้นปฏิบัติงานผู้รับจ้างจะต้องหาช่างเชื่อมที่มีฝีมือดีมาปฏิบัติงานแทนได้ทันที งานทุกชิ้นที่ทำไปแล้วจะต้องทำให้ถูกต้องตามแบบและได้มาตรฐานเป็นที่ยอมรับของวิศวกรของผู้ ว่าจ้าง
2. ลวดเชื่อมและกระแสไฟฟ้าที่ใช้
 - 2.1 ลวดเชื่อมที่นำมาใช้เชื่อมให้ใช้ลวดเชื่อมที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐาน AWSASTM A 233-64 หมายเลข E 60 XX (สำหรับเหล็กgrupพรรณ GRADE FE 24) และหมายเลข E 70 XX (สำหรับเหล็กgrupพรรณ GRADE Fe 30) หรือได้เป็นไปตามมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 49-2528 หากใช้ลวดเชื่อมหมายเลขอื่นแล้วให้อยู่ในดุลยพินิจ ของวิศวกรของผู้ว่าจ้าง
 - 2.2 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางลวดเชื่อม และ กระแสไฟฟ้าที่ใช้เชื่อมจะต้องเป็นไปตามที่ได้ กำหนดไว้ ในตารางที่ 1

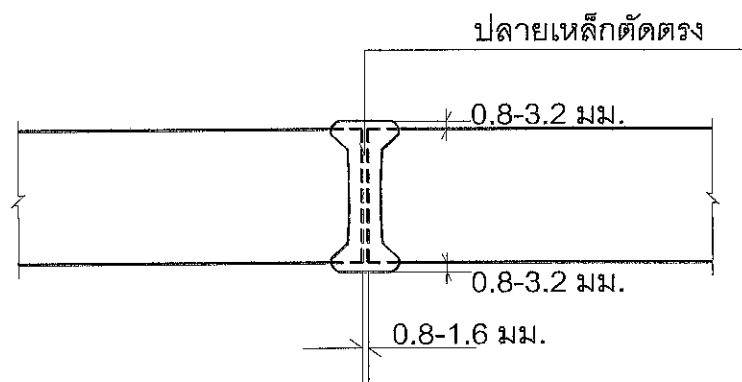
ขนาดผาศูนย์กลาง ลวดเชื่อม	ช่วงกระแสไฟฟ้า (แอมแปร์)			
	E 6010	E 6011	E 6012	E 6013
1/16 นิ้วฟุต (1.59 ม.ม.)		-	20-40	20-40
5/64 นิ้วฟุต (1.99 ม.ม.)		-	25-60	25-60
3/32 นิ้วฟุต (2.38 ม.ม.)		40-80	35-85	40-90
1/8 นิ้วฟุต (3.18 ม.ม.)		76-125	80-140	80-130
5/32 นิ้วฟุต (3.97 ม.ม.)		110-170	110-190	105-180
3/16 นิ้วฟุต (4.76 ม.ม.)		140-215	140-240	150-230
7/32 นิ้วฟุต (5.56 ม.ม.)		170-250	200-320	210-300
1/4 นิ้วฟุต (6.35 ม.ม.)		210-320	250-400	250-350
5/16 นิ้วฟุต (7.94 ม.ม.)		275-425	350-500	320-430
ชนิดของกระแสไฟฟ้า และการต่อข้อ	กระแสตรง ต่อข้อกลับ	กระแสสลับหรือ กระแสตรงต่อ ข้อกลับ	กระแสสลับ หรือกระแส ตรงต่อข้อ กลับ	กระแสสลับ หรือ กระแสตรง ต่อข้อตรง หรือต่อข้อ กลับอย่างใดอย่างหนึ่ง

3. การวางเหล็กเพื่อต่อเชื่อมสำหรับเหล็กแผ่นและเหล็กรูปพรรณต่าง ๆ

3.1 การต่อเหล็กแบบชน (BUTT JOINT) ให้ต่อด้วยวิธีนี้คือ

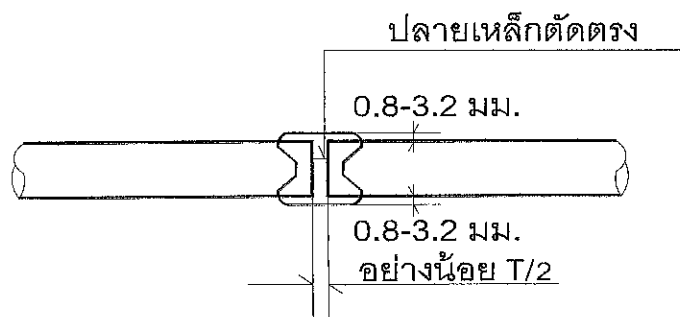
3.1.1 SQUARE-BUTT JOINT, BOTH SIDES WELDE

ใช้สำหรับต่อเหล็กที่มีความหนา (T) ไม่เกิน 6 ม.ม.



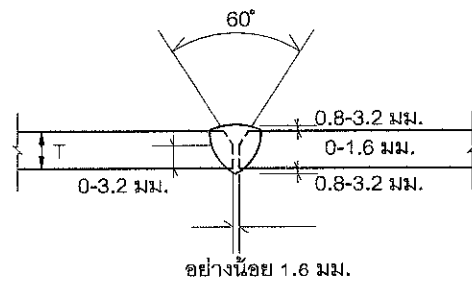
3.1.2 OPEN SQUARE-BUTT JOINT WELDED BOTH SIDES

ใช้สำหรับต่อเหล็กที่มีความหนา (T) ระหว่าง 6 มม. - 8 มม.



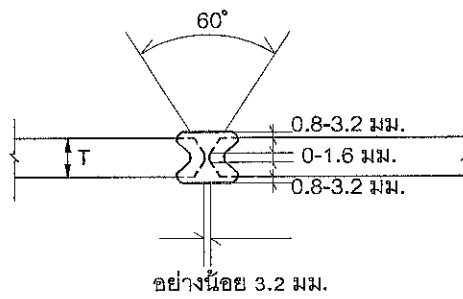
3.1.3 SINGLE-V BUTT JOINT WELDED BOTH SIDES

ใช้สำหรับเหล็กที่มีความหนา (T) เกินกว่า 8 มม.



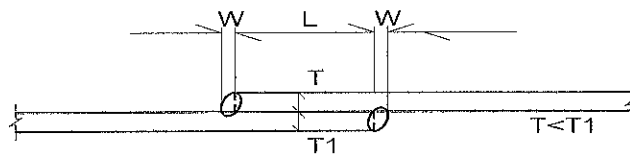
3.1.4 DOUBLE-V BUTT JOINT

ใช้สำหรับต่อเหล็กที่มีความหนา (T) เกิน 8 มม.



3.2 การต่อเหล็กแบบทาบทับกัน (FILLET WELDS) ให้ต่อด้วยวิธีดังนี้

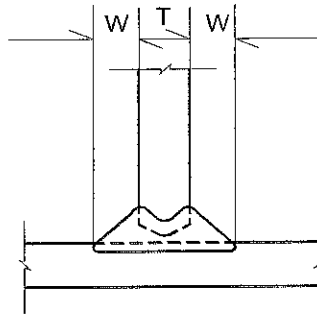
DOUBLE FILLET-WELDED LAP JOINT



ความยาว L อย่างน้อย 5T แต่ไม่น้อยกว่า 25 มม.

ความยาว W ให้เป็นไปตามแบบรายละเอียด แต่ไม่น้อยกว่าค่าที่กำหนดไว้ในตารางที่ 2

3.2.2 FILLET-REINFORCED BUTT-WELDED T JOINT



ความยาว W ประมาณ $T/4$ แต่ต้องไม่ต่ำกว่า 10 มม.

MAX EFFECTIVE FILLET = $T-1.6$ มม.

3.2.3 ความหนาของรอยเชื่อม (THROAT THICKNESS = $0.707 W$) จะต้องเป็นไปตามแบบหรือรายการที่ได้ระบุไว้

3.2.3 ในกรณีที่แบบรายละเอียดไม่ได้ระบุขนาดของรอยเชื่อม หรือได้ระบุไว้มีขนาดน้อยกว่าค่าที่ได้ระบุไว้ในตารางที่ 2 แล้ว ขนาดของรอยเชื่อมจะต้องเป็นไปตามตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ขนาดรอยเชื่อม (MINIMUM WELD SIZES FOR THICK PLATES)

ความหนาของแผ่นเหล็ก แผ่นที่หนากว่า (T)	ขนาดขาของรอยเชื่อม (W) อย่างน้อย	หมายเหตุ
น้อยกว่า 12 มม.	4.76 มม.	ทั้งขนาดขาของ
12 - 19 มม.	6.35 มม.	รอยต่อเชื่อม (W)
19 - 38 มม.	7.94 มม.	ต้องไม่มากกว่า
38 - 57 มม.	9.53 มม.	ความหนาของ
57 - 152 มม.	12.7 มม.	แผ่นเหล็กแผ่นที่
เกินกว่า 152 มม.	15.88 มม.	บางกว่า

4. การต่อเหล็กเส้นกลมและเหล็กเส้นข้ออ้อย

4.1 การเชื่อมต่องานจะต้องเป็นไปตามแบบที่กำหนดให้ แบบใดแบบหนึ่งที่กำหนดไว้ในข้อ 2.

4.2 ตำแหน่งการต่อเหล็กจะต้องไม่ต่อ ณ จุดที่เหล็กงอ รอยต่อจะต้องอยู่ห่างจากจุดที่เหล็กงออย่างน้อย 50 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางของเหล็กเส้นนั้น

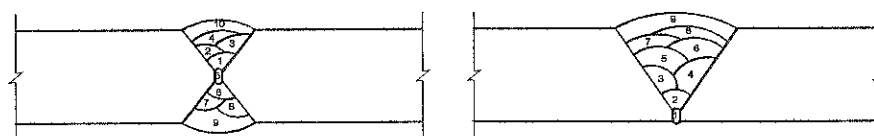
- 4.3 การต่อเหล็ก ให้ต่อ ณ ตำแหน่งที่เหล็กรับแรงน้อยที่สุด ในกรณีที่ไม่สามารถต่อเหล็ก ณ จุดที่กำหนดดังกล่าวได้ ให้เสริมเหล็กปลอกมากขึ้นจากเดิมเป็นสองเท่าในระยะห่างจากปลายของเหล็กที่เชื่อมแต่ละปลายออกไปอย่างน้อย 15 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางของเหล็กเส้นนั้น
- 4.4 ลวดเชื่อมที่จะนำมาใช้เชื่อมเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตนั้นจะต้องได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่าที่กำหนดในตารางที่ 3

ตารางที่ 3 มาตรฐานลวดเชื่อมเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต

ชั้นของเหล็กเสริมคอนกรีต	มาตรฐานลวดเชื่อม
เหล็กเส้นกลม เกรด SR 24	AWS A 5.1, E 60 XX
เหล็กเส้นข้ออ้อย เกรด SD 30	AWS A 5.1, or A 5.5, E 70 XX
เหล็กเส้นข้ออ้อย เกรด SD 40	AWS A 5.5, E 90 XX
เหล็กเส้นข้ออ้อย เกรด SD 50	AWS A 5.5, E 110 XX

5. การดำเนินการเชื่อม

- 5.1 เหล็กที่จะนำมาเชื่อมจะต้องตัดปลายแล้ววางให้ได้รูป ตามที่กำหนดไว้ในข้อ 2
- 5.2 บริเวณปลายเหล็กที่ตัดก่อนที่จะนำมาเชื่อมจะต้องขัดให้เรียบและสะอาด ปราศจากฝุ่น ี น้ำมัน
- 5.3 เหล็กเส้นที่จะนำมาเชื่อมต่อกัน จะต้องวางให้ได้แนวเส้นผ่าศูนย์กลางของกันและกัน ขณะที่ทำการเชื่อมควรวางอยู่บนที่รองรับประมาณข้างละ 1 เมตร ห่างจากจุดที่จะเชื่อมต่อ
- 5.4 การเชื่อมจะต้องเป็นชั้น ๆ หรือเป็นแนว ดังที่แสดงไว้ในรูป



เมื่อเชื่อมเสร็จแต่ละชั้นแต่ละแนว การเชื่อมชั้นต่อไปจะต้องเคาะเอาขี้เหล็กออกให้
หมดทุกครั้ง แล้วแปรงให้สะอาดเสียก่อน

หมวดที่ 3 มาตรฐานงานไม้

มาตรฐานงานนี้ครอบคลุมถึงไม้ที่ใช้ก่อสร้างทุกชนิด ยกเว้นไม้แบบและไม้อัดประเภทต่างๆ

3.1 ชนิดและประเภทของไม้

- 3.1.1 ไม้ที่ใช้เป็นโครงสร้างหลักของอาคารจะต้องเป็นไม้เนื้อแข็งตามบัญชีรายชื่อไม้เนื้อแข็งต่อท้ายมาตรฐานนี้
- 3.1.2 ถ้าหากว่าแบบแผนผังและรายละเอียดมิได้ระบุประเภทไม้เนื้อแข็งให้ใช้แล้วไม้เนื้อแข็งที่นำมาใช้จะต้องมีคุณภาพไม่ต่ำกว่าไม้ตะเคียนทอง
- 3.1.3 ไม้ที่ใช้เป็นส่วนประกอบทั่วไปซึ่งมิใช่ไม้สำหรับโครงสร้างหลัก อาทิ เช่น ไม้สำหรับทำ เฟอร์นิเจอร์ ฝ้าเพดาน ถ้าแบบและรายการมิได้ระบุไว้เป็นอย่างอื่นแล้วให้ใช้ไม้เนื้ออ่อน เช่น ไม้ยาง เหียง กระบอง พลวง กรวด และไม้ตะเคียนทลาย ได้
- 3.1.4 ไม้เนื้ออ่อน นำมาใช้ในการก่อสร้างทั้งหมด จะต้องทาด้วยน้ำมันกันแมลงหรืออัด ด้วยน้ำยาอย่างใดอย่างหนึ่งนอกจากแบบและรายการละเอียดจะได้ระบุไว้เป็นอย่างอื่น
- 3.1.5 ในกรณีที่ ผู้รับจ้างจำเป็นต้องใช้ไม้ นอกจากที่ระบุไว้ในบัญชีรายชื่อไม้เนื้อแข็งต่อท้ายมาตรฐานนี้ ผู้รับจ้างต้องแจ้งให้ผู้ว่าจ้างทราบเป็นลายลักษณ์อักษรพร้อมทั้งหลักฐานและรายชื่อไม้ที่ผู้รับจ้างจะใช้ เพื่อว่าผู้ว่าจ้างจะได้พิจารณาข้อวินิจฉัยของผู้ว่าจ้างถือเป็นเด็ดขาด ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

3.2 ขนาดของไม้

- 3.2.1 ขนาดของไม้ต่าง ๆ ที่ได้ระบุไว้ในแบบรายละเอียดหรือในรายการเป็นขนาดของไม้ที่ยังมิได้ใส่เรียบ ที่ใช้เรียกกันอยู่ในตลาด
- 3.2.2 ไม้ต่าง ๆ ที่นำมาใช้โดยไม่ต้องใส่เรียบนั้น ยอมให้เสียไม้เป็นคลองเลื่อยเล็กกว่าขนาดที่เรียกกันในตลาดที่ระบุให้ใช้ได้ไม่เกิน 6 ม.ม. สำหรับไม้ที่หนาตั้งแต่ 2 นิ้วฟุต (50.8 ม.ม.) ขึ้นไป แต่ไม่เกิน 4 ม.ม. สำหรับไม้ที่หนาน้อยกว่า 2 นิ้วฟุต
- 3.2.3 ไม้ที่ใส่เรียบพร้อมที่จะประกอบเข้าเป็นส่วนของอาคารหรือ โครงสร้างยอมให้มีขนาดเล็กกว่าขนาดที่เรียกกันในท้องตลาดที่ระบุให้ใช้ได้ดังนี้

ความหนาของไม้	ความหนาที่ยอมให้เล็กกว่าไม่เกิน
2 นิ้วฟูต (50.8 มม.)	9 มม.
1-2 นิ้วฟูต (25.4-50.8 มม.)	7 มม.
1 นิ้วฟูต (25.4 มม.)	4 มม.

3.2.4 ไม้ท่อนใดที่น้ำหนักเบามากผิดปกติ หรือมีเนื้อผุด้วยเหตุใดก็ตาม ห้ามนำมาใช้

3.3 เกณฑ์จำกัดข้อบกพร่องในเนื้อไม้

ไม้ต่าง ๆ ที่นำมาใช้งานนอกจากจะมีคุณภาพ และได้มาตรฐานตามข้อกำหนดต่าง ๆ ดังกล่าวมาแล้ว จะต้องมีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์กำหนด ดังต่อไปนี้

ไม้ก่อสร้างชั้นมาตรฐาน (ชั้น 2)

3.3.1 ตาไม้

ขนาดตาถือเอาค่าเฉลี่ยของเส้นผ่าศูนย์กลางของส่วนที่กว้างที่สุดและแคบที่สุด

ก. ทั่วไป

ผลบวกของเส้นผ่าศูนย์กลางของตาทั้งหมดในระหว่างกึ่งกลางความยาวของคาน ตง จะต้องไม่ถึงขนาดความกว้างของหน้าไม้ที่มีตานั้น ๆ

ข. ขนาดสูงสุด

ขนาดสูงสุดของตาที่ยอมให้ มีดังนี้

หน้าไม้ (นิ้ว)	ขนาดสูงสุดของตาไม้ (นิ้ว)		
	บนหน้าแคบ	บนผ ของหน้ากว้าง ตอนบนและล่าง	บนกึ่งกลางของ หน้ากว้าง
1	1/4		1/4
1 ½	3/8	1/4	3/8
2	1/2	3/8	1/2
3	3/4	1/2	3/4
4	1	3/4	1
5	1	3/4	1 1/4
6	1	1	1 1/2
8	1	1 1/2	2
10	1	2	2 1/2
12	1	2 1/8	3
14	1	2 1/4	3 1/4
16	1	2 1/2	3 1/2

ค. ตาหลุด หรือตาผุ หรือรูมอด ย่อมให้มีได้ในขนาดเดียวกับตาดี

3.3.2 รอยแตกร้าว

ความยาวของรอยแตกร้าววัดตามเส้น ที่ปลายหนึ่งปลายใดของไม้ ความยาวสูงสุดของรอยแตกกำหนดให้มีได้ดังนี้

หน้าไม้ (นิ้ว)	ความยาวสูงสุดของรอยแตก (นิ้ว)	
	ไม้เปียก	ไม้แห้ง
3	3/4	1
4	1	1 1/2
6	1 1/2	2
8	2	2 5/8
10	2 1/2	3 1/4
12	3	4
14	3 1/2	4 1/4
16	4	4 5/8

3.3.3 เนื้อไม้แห้งที่ขอบไม้

ยอมให้เนื้อไม้แห้งได้ไม่เกินเศษส่วนของหน้าแคบ ดังนี้

1/8 สำหรับไม้ชั้นหนึ่ง

1/5 สำหรับไม้ชั้นสอง

1/4 สำหรับไม้ชั้นสาม

3.3.4 มุมเสี้ยน

มุมเสี้ยนจะต้องมีความลาดชันไม่เกิน 1 ใน 15

3.3.5 กะพี้

กะพี้ ยอมให้มีได้สำหรับงานก่อสร้างชั่วคราว ถ้าเป็นการก่อสร้างถาวร หน้าทั้งสี่ของไม้จะต้องมีส่วนที่เป็นแกนให้เห็นอย่างน้อยร้อยละ 85 และต้องอัดน้ำยาเสียก่อน

3.4 การเก็บและส่งตัวอย่างไม้เพื่อทดสอบคุณภาพ

3.4.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดส่งตัวอย่างไม้แต่ละชนิดที่จะนำมาใช้งานอย่างน้อยชนิดละ 3 ท่อน แต่ละท่อนยาวไม่น้อยกว่า 50 ซม. การเก็บตัวอย่างไม้จะต้องเก็บต่อหน้าผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง แล้วนำมาส่งให้ผู้ออกแบบ เพื่อทดสอบคุณภาพไม้มาตรฐานการทดสอบคุณภาพไม้ของ ASTM ค่าใช้จ่ายในการนี้ทั้งหมด ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้ออกเองทั้งสิ้นไม่ว่า ไม้ที่นำมาใช้งานได้นั้น จะต้องมีความยาวได้ตามเกณฑ์ระบุ และมีคุณภาพถูกต้องตามมาตรฐานการทดสอบคุณภาพไม้ของ ASTM

หมายเหตุ

ไม้ที่ใช้งานต่าง ๆ ให้จำแนกดังนี้ คือ

ไม้ก่อสร้างชั้นหนึ่ง	ได้แก่ ไม้ใช้สำหรับโครงสร้างของอาคารพิเศษตามพระราชบัญญัติควบคุมการก่อสร้างอาคาร เช่น โรงแรมหรู อสังหาริมทรัพย์ หอประชุม อุโมงค์ หรืออาคารที่สูงกว่า 15 เมตร
ไม้ก่อสร้างชั้นสอง	ได้แก่ ไม้ใช้สำหรับโครงสร้างของสาธารณะ ตามพระราชบัญญัติควบคุมการก่อสร้างอาคาร เช่น โรงแรม โรงเรียน ภัตตาคาร หรือโรงพยาบาล เป็นต้น
ไม้ก่อสร้างชั้นสาม	ได้แก่ ไม้ที่ใช้สำหรับโครงสร้างของบ้านพักอาศัย ตามพระราชบัญญัติควบคุมการก่อสร้างอาคาร เช่น ตึก บ้าน

เงื่อนไข

ไม้ก่อสร้างชั้นหนึ่ง	โรงแพ ซึ่งโดยปกติบุคคลอยู่อาศัยได้ทั้งกลางวันและกลางคืน ยอมให้มีตำหนิต่าง ๆ ได้เพียงเท่าครึ่งหนึ่งของไม้ชั้นสอง เว้นแต่ ตาหลุด ตาตุ่ม ไม่ยอมให้มีมดเบียนจะต้องไม่ชื้นถึง 1 ใน 20
ไม้ก่อสร้างชั้นสาม	ยอมให้มีตำหนิตัวเป็นเท่าครึ่งของไม้ชั้นสอง มดเบียน ยอมให้ชื้นได้ถึง 1 ใน 12
ไม้ด้อยคุณภาพ	ไม้ที่มีคุณภาพต่ำกว่าไม้ก่อสร้างชั้นสาม ถือเป็นไม้ด้อยคุณภาพทั้งสิ้น ไม้ชนิดนี้หากไม่ผู้ก่อสร้างใช้กับงานก่อสร้างขนาดเล็กซึ่งต้องการความตื้อ (STIFFNESS) ของไม้มากกว่าความแข็งแรงได้

บัญชีรายชื่อไม้เนื้อแข็ง

1. กระดินพิมาน	ACACIA TEMENTESA WILLD.
2. เลียงมัน	BERRYA MOLLIS WALL.
3. มะค่าโมง	AFZELIA XYLECARPA CRAIB.
4. แดง สะกรอม	XYLIA KERRII CRAIB & HUTCH.
5. เต็ง	SHOREA OBTUSA WALL.
6. มะค่าแต้	SINDORA SP.
7. ประดู่	PTEROCARPUS SP.
8. รัง	PENTACME SUAVIC A. DC.
9. บุนนาค นาคบุตร	MESUA FERREA LINN.
10. หลุมพอ	INTSIA BAKERI BRIAN.
11. ตะเคียนราก	HOPEA PIERROI HANCE.
12. เขลียง นางดำ	DIALIUM COCHINCHINENSE PIERRE.
13. แคทราย	STEREOSPERMUM NEURANTHOM KURA.
14. ตีนนก	VITEX SP.
15. เคี่ยมคนอง	SHOREA SERICEIFLORA FISCH & HUTCH.
16. ตะเคียนหิน	HOPEA FERREA PIERRE.
17. เคี่ยม	COTYLEBIUM LANCEOLATUM CRAIB.
18. ตะเคียนทอง	HOPEA DODRATA ROXB.
19. ก้นเกรา	FAGRAEA FRAGRANS ROXB.
20. ชาก	ERYTHROPHLOEUM TSYSMANNII KURZ.
21. ชัน เต็งตานี เต็งดง	SHOREA THORELII PIERRE.
22. กระพี้เขาควาย	DALBERGIA CULTRATA CRAHAM.
23. ตะแบกเลือด	TORMINALIA MUCRONATA CRAIB & HUTCH.
24. หลันตัน	SHOREA GUIISO BLUME.

หมายเหตุ

ไม้ที่นำมาใช้ต้องมี

MODULUS OF RUPTURE ไม่น้อยกว่า 1000 KSC.
MOISTURE CONTENT 10-14%

หมวดที่ 4 มาตรฐานงานคอนกรีตอัดแรง

4.1 มาตรฐานงานคอนกรีตอัดแรงทั่วไป

มาตรฐานนี้ครอบคลุมสำหรับโครงสร้างของสิ่งก่อสร้าง ทุกประเภทที่เป็นคอนกรีตอัดแรง

4.1.1 คอนกรีต

4.1.1.1 ให้ใช้ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ชนิดแข็งตัวเร็ว ที่เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์

อุตสาหกรรม มอก. 15 เล่ม 1-2514 (ตราเอราวัณหรือตราพญานาค สีแดง
หรือตราสามเพชร)

4.1.1.2 ในกรณีที่จะใช้คอนกรีตผสมเสร็จ (READY MIXED CONCRETE) ค่าแรง

อัดประลัยของแท่งทรงกระบอกคอนกรีตมาตรฐานจะต้องมีค่าไม่น้อยกว่า
ค่าที่กำหนดไว้ในข้อ 4.1.1.3

4.1.1.3 ค่าแรงอัดประลัย (ULTIMATE COMPRESSIVE STRENGTH) ของแท่งทรงกระบอก

คอนกรีตมาตรฐานขนาด $\varnothing$ 15x30 ซม. เมื่ออายุครบ 7 วัน ต้องมีค่าไม่น้อยกว่าที่
กำหนดในรายการประกอบแบบวิศวกรรมโครงสร้าง ในกรณีที่ต้องการทำการทดสอบ
แท่งคอนกรีตมาตรฐานซึ่งมีอายุต่ำกว่า 7 วัน อาจทำได้เมื่อแท่งคอนกรีตมาตรฐานมี
อายุครบ 3 วัน ทั้งนี้ ค่าแรงอัดประลัยที่ทดสอบได้ต้องมีค่าเทียบได้ไม่ต่ำกว่าค่าจากกราฟ
มาตรฐานการทดสอบ แท่งคอนกรีตมาตรฐาน

4.1.1.4 ปูนซีเมนต์ ทราย หิน และน้ำ ที่นำมาใช้ผสมคอนกรีตนั้น จะต้องมีคุณภาพเป็นไปตาม
ที่กำหนดไว้ในรายการมาตรฐานคอนกรีตและคอนกรีตเสริมเหล็ก

4.1.2 ลวดเหล็ก (PRESTRESSED WIRE)

4.1.2.1 ลวดเหล็กที่ใช้จะต้องเป็นลวดเหล็กชนิดที่มีแรงดึงสูง มีผิวสะอาด ไม่มีสนิมก่อนไม่เปื้อน

น้ำมัน ไม่มีรอยแตกร้าว และต้องมีคุณสมบัติทางกลต้องตามมอก.95-2525 ดังมี
รายละเอียดตามตารางดังนี้

คุณสมบัติทางกลของลวดเหล็ก

ขนาดระบุ	เส้นผ่าศูนย์กลาง (ม.ม.)	ความต้านแรงดึง เมกาศกาศกาล กก. แรง/ม.ม. ²		ความเค้นพิสูจน์ที่ร้อยละ 0.2 เมกาศกาศกาล กก. แรง/ม.ม. ²		การทดสอบดัดกลับ		ความล้าคิด เป็น ร้อยละ ไม่มากกว่า
		ไม่น้อยกว่า	ไม่น้อยกว่า	ไม่น้อยกว่า	ไม่น้อยกว่า	จำนวนครั้ง ไม่น้อยกว่า	รัศมีดัด ไม่น้อยกว่า	
PC. 4	4	1750	2000	1300	1500	3	12.5	3
		(175)	(200)	(130)	(150)			
PC. 4a		1750	2000	1500	1700			
		(175)	(200)	(150)	(170)			
PC. 5	5	1750	2000	1800	1500	3	15.0	3
		(175)	(200)	(180)	(150)			
PC. 5a		1750	2000	1500	1700			
		(175)	(200)	(150)	(170)			
PC. 7	7	1600	1850	1200	1400	3	20.0	3
		(160)	(185)	(120)	(140)			
PC. 7a		1600	1850	1350	1600			
		(150)	(185)	(135)	(160)			
PC. 9a	9	1400	1700	1250	1500	3	25.0	2
		(140)	(170)	(125)	(150)			

หมายเหตุ

ค่าความล้าที่กำหนดในตารางนี้ ใช้สำหรับการทดสอบนาน 10 ชั่วโมง เท่านั้น
 ส่วนค่าที่ใช้ในการออกแบบให้เป็นไปตามมาตรฐานของการออกแบบสากล

4.1.2.2 ลวดเหล็กที่จะใช้จะต้องมีรายงานการทดลองคุณสมบัติจากโรงงาน ผลิตส่งมายัง

ผู้ว่าจ้างด้วย

4.1.2.3 ลวดเหล็กที่ส่งมาต้องเป็นม้วนและเมื่อแก้ม้วนออกต้องเหยียดตรงไม่ คดงอขนาดของขด ต้องเป็นไปตามตารางที่ 2 และ ตาม มอก. 95-2525

4.1.2.4 เหล็กเสริมอื่น ๆ ที่มีโซลวดเหล็กชนิดแรงดึงสูงที่นำมาใช้ร่วมในงานคอนกรีตอัดแรงนี้จะต้องมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานงานเหล็กเสริมคอนกรีต

4.1.2.5 ความคลาดเคลื่อนของเส้นผ่าศูนย์กลางของลวดเหล็กที่ยอมให้ต้องไม่มากกว่า 0.05 มม.

4.1.3 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบ

การเก็บตัวอย่างเพื่อการทดสอบและเกณฑ์การตัดสินใจให้ใช้ตามมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กสำหรับงานคอนกรีตอัดแรง มอก. 95-2525 ทุกประการ

4.1.4 การดัดลวดเหล็ก

4.1.4.1 ลวดเหล็กจะทำการดัดหรือตัดได้ ก็ต่อเมื่อค่าแรงอัดของแท่งคอนกรีต มาตรฐาน (ทรงกระบอก) ของคอนกรีตโครงสร้างส่วนนั้นมีค่าไม่น้อยกว่า 240 กก./ตร.ซม. หรือต้องไม่น้อยกว่า 75% ของกำลังประลัยเมื่ออายุครบ 28 วัน

4.1.4.2 การดัดลวดเหล็กในกรณีที่เป็นแบบดัดเหล็กภายหลัง (POST-TENSION) ให้ดัดทั้งสองปลาย เมื่อระยะห่างของหัวดัดเกินกว่า 30 ม.

สำหรับแบบดัดเหล็กก่อน (PRE-TENSION) ให้ดัดเหล็กปลายเดียวได้

4.1.4.3 ส่วนยึดของลวดเหล็กที่ดีจะต้องได้ความยาวตามที่ระบุไว้ในแบบรายละเอียดในระหว่างการดัดลวดเหล็กนั้น ให้ตรวจสอบความยาวของลวดเหล็กที่ดัดยึดออกมาด้วยเครื่องวัดแรงอัด (PRESSURE GAUGE) ของเครื่องมือที่ใช้สำหรับดัดเหล็ก นั้นด้วยทุกครั้ง

4.1.4.4 ให้ดัดลวดเหล็กเพิ่มเติมอีกประมาณ 2 ม.ม. เป็นการเผื่อสำหรับลวดร่นกลับ

4.1.5 การอัดฉีดน้ำซีเมนต์

4.1.5.1 น้ำซีเมนต์ที่ใช้ในการอัดฉีดเข้าไปในโครงสร้างคอนกรีตอัดแรงนั้น

ส่วนผสมของน้ำและปูนซีเมนต์ (W/C RATIO) จะต้องเหมือนกับส่วนผสมของคอนกรีตอัดแรงในส่วนนั้นๆหรือตามที่วิศวกรผู้ออกแบบกำหนด และหรือจะพิจารณาใช้วัสดุอื่นตามความเหมาะสมแล้วแต่กรณี

4.1.5.2 การฉีดน้ำซีเมนต์ หรือใช้วัสดุอุดเสริมโครงสร้างจะต้องกระทำด้วยเครื่องอัดอย่าง
ระมัดระวังและจะถือว่าแล้วเสร็จสมบูรณ์ ได้ก็ต่อเมื่อได้พิจารณา โดยละเอียด
ถี่ถ้วนแล้วว่าน้ำซีเมนต์หรือวัสดุอุดเสริมโครงสร้างดังกล่าว เต็มช่องว่างของโครง
สร้างแล้วเท่านั้น

4.2 พื้นคอนกรีตอัดแรงภายหลัง

ข้อกำหนดนี้ครอบคลุมงานก่อสร้างพื้นคอนกรีตอัดแรงภายหลัง โดยที่มีการเสริมเหล็ก
เสริมแรงดึงสูง และ/หรือเหล็กเสริมธรรมดา และมีการดึงเหล็กเสริมแรงดึงสูงภายหลังเพื่ออัด
แรงคอนกรีต

4.2.1 วัสดุอุปกรณ์

4.2.1.1 คอนกรีต

วัสดุ

วัสดุที่ใช้ในการผสมคอนกรีตให้เป็นไปตามมาตรฐานงานคอนกรีตอัด
แรงทั่วไป นอกจากนี้จะต้องได้ตามข้อกำหนดต่อไปนี้

- น้ำยาผสมคอนกรีต (ADMIXTURE) น้ำยาผสมคอนกรีตที่จะใช้ต้องมี
คุณสมบัติตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ASTM C 260-73
และ ASTM C 494-71 และต้องไม่มี Chlorides, Nitrates, Sulphates
หรือสารอื่นที่มีผลเสียต่อเหล็กเสริมแรงดึงสูง นอกจากนี้
นี้จะต้องไม่มีผลเสียต่อคุณสมบัติระยะยาวของคอนกรีตทั้งด้านกำลังการ
หดตัว (SHRINKAGE) และการคืบ (CREEP)
- ให้ส่งเอกสารแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีใช้น้ำยาผสม ตลอดจนคุณสมบัติ
ต่าง ๆ พร้อมทั้งระบุผลการใช้งานที่เคยใช้และได้ผลดีมาแล้ว ให้วิศวกรของ
ผู้ว่าจ้างพิจารณาก่อน เมื่อได้รับการอนุมัติแล้วจึงนำมาใช้กับงานได้ส่วนผสม
ผู้รับจ้างต้องแสดง MIX DESIGN พร้อมผลการทดลองยืนยันว่า ได้กำลัง
ตามที่ระบุในรายการประกอบแบบโครงสร้าง นอกจากนี้ส่วนผสมที่ใช้จะต้อง
อยู่ในเกณฑ์ต่อไปนี้
- ปริมาณซีเมนต์ต้องไม่ต่ำกว่า 350 กก./ลบ.ม. แต่ไม่เกิน 430 กก./ลบ.ม
- ขนาดใหญ่ที่สุดของมวลหยาบ ต้องไม่เล็กกว่า 20 มม.
- หากใช้ปัมคอนกรีต ต้องเสนอรายละเอียดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องให้ วิศวกรผู้ควบคุม
งานพิจารณา ก่อนใช้งาน

กำลังของคอนกรีต

กำลังอัดประลัยของแท่งคอนกรีต เมื่ออายุ 28 วัน ให้เป็นไปตามที่ระบุในแบบและรายการประกอบแบบ ทั้งนี้กำลังอัดประลัยของแท่งคอนกรีตขณะดึงเหล็กเสริมแรงดึงสูงต้องไม่ต่ำกว่า 75% ของกำลังประลัยเมื่อ 28 วัน ตามที่ระบุในแบบ แต่ต้องไม่ต่ำกว่า 240 กก./ตร.ซม. การควบคุมคุณภาพของคอนกรีตให้เป็นไปตามข้อกำหนดมาตรฐานงานคอนกรีต และงานคอนกรีตเสริมเหล็ก

4.2.1.2

เหล็กเสริมแรงดึงสูงไร้การยึดเหนี่ยว (UNBONDED TENDON)

เหล็กเสริมแรงดึงสูง

เหล็กเสริมแรงดึงสูงต้องมีคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐาน ASTM A 416-74 และ มอก. 420-2525 ทุกประการ

สารอาบเหล็กเสริมแรงดึงสูงกันการกัดกร่อน

สารที่ใช้อาบกันการกัดกร่อนของเหล็กเสริมแรงดึงสูงต้องเป็นจารบี ชนิดที่มีความคงทนในระยะยาว ในช่วงอุณหภูมิใช้งานต้องมีเอกสารแสดงผลการใช้งาน หรือผลการทดลอง ทั้งนี้จะต้องส่งเอกสารดังกล่าว ให้วิศวกรผู้ออกแบบตรวจอนุมัติก่อนการใช้งาน

วัสดุหุ้มกันการยึดเหนี่ยว

วัสดุหุ้มเหล็กเสริมแรงดึงสูงอาจใช้กระดาษพันชนิดเสริมใย (FIBER REINFORCED KRAFT PAPER) หรือวัสดุห่อหุ้มอื่นในกรณีที่เป็นกระดาษพันต้องมีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 170 gsm. มีความเหนียวทนต่อการฉีกขาด การพันต้องพันทับกันไม่ต่ำกว่า 3 ชั้น ต้องทนต่อความชื้นและต้องป้องกันการรั่วซึมของปูนได้เป็นอย่างดี ในกรณีที่ใช้ท่อหุ้มต้องเป็นชนิด POLYETHYLENE ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 14 มม. ความหนาของท่อต้องไม่น้อยกว่า 1 มม. การอาบเหล็กเสริมด้วยจารบีต้องเป็นไปตามข้อแนะนำของผู้ผลิตจารบี กรรมวิธีที่ใช้ต้องสามารถทำให้อาบผิวเหล็กเสริมด้วยจารบีสม่ำเสมอ ในปริมาณที่เพียงพอที่จะป้องกันการกัดกร่อนต่อเหล็กเสริมแรงดึงสูงได้ตลอดระยะเวลาใช้งานของโครงสร้าง

การทดสอบคุณสมบัติ

การทดสอบคุณสมบัติ การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตาม มอก. 420-252 แต่ต้องทดสอบไม่น้อยกว่า 2 ตัวอย่างต่อพื้นที่แต่ละชั้นที่มีพื้นที่น้อยกว่า 2,000 ตร.ม. สำหรับพื้นที่ที่มากกว่าให้เทียบตามส่วนและเศษของ 2,000 ตร.ม. ให้ถือเป็น 2,000 ตร.ม. สำหรับคุณสมบัติ MODULUS OF ELASTICITY และ RELAXATION นั้น ผู้ขายและ/หรือผู้รับจ้าง ต้องเสนอผลรับรองคุณภาพจากผู้ผลิตให้วิศวกรผู้ออกแบบตรวจอนุมัติก่อนการใช้งาน

4.2.1.3 สมอยึด (ANCHORAGE)

สมอยึดต้องทำด้วยวัสดุคุณภาพดี มีมิติต่าง ๆ ตรงตามมิติที่กำหนดไว้ในแบบรายละเอียดของผู้ผลิตภายใต้ความคลาดเคลื่อนไม่เกิน 5% สำหรับงานคอนกรีตอัดแรงภายหลังนี้ ผู้ออกแบบไม่อนุญาตให้ใช้ LOOP DEAD END ไม่ว่าในกรณีใด ๆ ทั้งสิ้น สมอยึดต้องสามารถถ่ายแรงได้ไม่น้อยกว่า 95% ของแรงดึงประลัยระยะของเหล็กเสริมแรงดึงสูงในสภาพไร้การยึดเหนี่ยวและต้องสามารถยึดเหล็กได้ด้วยแรงดังกล่าวได้ อย่างมีประสิทธิภาพตลอดอายุการใช้งานของโครงสร้าง นอกจากนี้จะต้องมีคุณสมบัติกำลังล้าเพียงพอ โดยที่สามารถรับแรงกระทำ ครวบจรรยา 60%-66%-60% ของกำลังดึงประลัยของเหล็กเสริมอัดแรง จำนวน 500,000 รอบโดยไม่วิบัติ และสามารถรับแรงกระทำครบ

วง

จรรยา 40%-80%-40% ของกำลังดึงประลัยของเหล็กเสริมอัดแรงจำนวน 50 รอบ โดย ไม่วิบัติ ผู้ขายและ / หรือผู้รับจ้างต้องเสนอแบบ พร้อมรายละเอียดส่วนผสมทางเคมีคุณสมบัติต่างๆ ของสมอยึดตลอดจนแสดงผลการทดลองคุณภาพของสมอยึด ซึ่งผลิตจากแหล่งและด้วยกรรมวิธีเดียวกันกับของที่จะนำใช้งาน

4.2.1.4 เหล็กเสริมธรรมดา และเหล็กรูปพรรณ

ให้เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรฐานงานเหล็กเสริมคอนกรีต

4.2.1.5 การกองเก็บวัสดุ

สำหรับเหล็กเสริมแรงดึงสูง ให้กองเก็บบนพื้นที่ยกสูงเพียงพอที่ปลอดภัยจากความเปียกชื้น และมีหลังคาปกคลุม ต้องแยกกองเหล็กเสริมแรงดึงสูงจากกองวัสดุอื่น ๆ โดยเด็ดขาด

4.2.2 ระบบการอัดแรง

การอัดแรงที่ใช้ต้องได้คุณภาพมาตรฐาน ต้องมีปั๊มไฮดรอลิกที่สามารถให้ความดันสม่ำเสมอ มีระบบตั้งความดันที่ละเอียดพอและใช้งานได้ดี

4.2.3 การก่อสร้าง

4.2.3.1 การวางเหล็กเสริมแรงดึงสูง (TENDONS) และการติดตั้งสมอยึด (ANCHORAGE)

การวาง TENDONS ต้องให้ได้ตำแหน่งถูกต้องทั้งระดับและระยะในระนาบตามแบบ โดยให้มีความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกินค่าต่อไปนี้

ระดับ ไม่เกิน $\pm$ 4 ม.ม.

ระยะในระนาบ ไม่เกิน $\pm$ 200 ม.ม.

ให้ยึด TENDONS อย่างมั่นคงด้วย BAR CHAIR ซึ่งวางระยะห่างไม่เกิน 1.00 ม. และไม่เกิน 0.50 ม. ที่บริเวณใกล้หัวเสา เหล็ก BAR CHAIR รองรับ TENDONS ให้ใช้ขนาดไม่เล็กกว่า $\varnothing$ 12 ม.ม. ในการขยายตัว หรือ เปลี่ยนตำแหน่งของ TENDONS ในระนาบให้กระทำโดย ให้มุมที่เปลี่ยนไปเกิดขึ้นน้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้ เพื่อป้องกันมิให้เกิด FRICTIONLOSS เพิ่มขึ้นมาก อันจะเป็นผลเสียหายต่อโครงสร้าง ได้โดยทั่วไปไม่ให้มุมเปลี่ยนไปเกิน 10 องศา ในกรณีที่จำเป็นต้องมีมุมเปลี่ยนเกินกว่ากำหนด วิศวกรผู้ออกแบบจะพิจารณาตามความเหมาะสมเป็นครั้งคราวไป แนว TENDONS ตรงสมอยึดต้องทำมุมฉากกับระนาบของแผ่นสมอยึด การวาง TENDONS ต้องระมัดระวังมิให้วัสดุหุ้มเสียหายหากวัสดุหุ้มเสียหายเล็กน้อย ให้ทำการซ่อมแซมโดย วิธีการที่เหมาะสมให้ได้สภาพที่ใช้งานได้เหมือนเดิม แต่หากวัสดุหุ้มเสียหายมากจะต้องเปลี่ยนให้ใหม่ โดยไม่มีข้อแม้สมอยึดต้องติดตั้งให้มั่นคงแข็งแรง โดยให้ระนาบของแผ่นสมอยึดทำมุมฉากกับแนวแรงที่จะยึด

4.2.3.2 คอนกรีตหุ้มป้องกันไฟ

ให้มีคอนกรีตหุ้มเหล็กเสริมแรงดึงสูงไม่น้อยกว่า 2.5 ซม. สำหรับสมอยึดให้มีคอนกรีตหุ้มไม่น้อยกว่า 5 ซม.

4.2.3.3 รอยต่อการก่อสร้าง (CONSTRUCTION JOINT)

ในกรณีที่มีย่อยต่อการก่อสร้างของพื้นที่ซึ่งหล่อในเวลาต่างกันเกิน 1 เดือน ให้ใช้มาตรการที่เหมาะสมป้องกันความเสียหายอันอาจเกิดแก่ วัสดุหุ้มและจากการเกิดสนิมของเหล็กเสริมแรงดึงสูงได้ หากใช้ชนิดกระดาษพื้นจะต้องเอาพลาสติกหรือวัสดุกันน้ำอื่นหุ้มทับ TENDONS ส่วนที่ยังไม่มีคอนกรีตหุ้มอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันความเสียหายจากความชื้นจากฝนหรือจากสาเหตุอื่น

4.2.3.4 การป้องกันอันตรายจากการเชื่อม

ในกรณีที่ต้องมีการเชื่อมในที่ ให้ใช้มาตรการที่เหมาะสมป้องกัน ไม่ให้ถูกไฟกระเด็น ไปถูก TENDONS หรือสมอยึดได้เป็นอันตราย ห้ามใช้เหล็ก TENDONS เป็นวัสดุ สำหรับ GROUND โดยเด็ดขาด

4.2.3.5 งานคอนกรีต

งานต่าง ๆ เกี่ยวกับคอนกรีต เช่น การผสม การลำเลียง คอนกรีต การเทคอนกรีต การเขย่าคอนกรีต ตลอดจนการบ่มให้เป็นไปตามข้อกำหนดในข้อ 4.2.1.1 ในการ เทคอนกรีตให้พยายามหลีกเลี่ยงการเหยียบ TENDONS จมลงโดยเฉพาะบริเวณ รัศมี 1 ม. รอบหัวเสา คอนกรีตบริเวณสมอยึดต้องมีคุณภาพดีเป็นพิเศษ จึงควรให้ความเอาใจใส่ให้มากในการเทคอนกรีต และการเขย่าให้แน่นในบริเวณดังกล่าว

4.2.3.6 การอัดแรง

- การ CALIBRATE เครื่องดึง
เครื่องมือพร้อมอุปกรณ์ต้องได้รับการ CALIBRATE จากสถาบันที่ เชื่อถือได้ อย่างน้อยทุก 4 เดือน หรือเมื่อผู้ควบคุมงานเห็นสมควร
- ผู้รับจ้างต้องเสนอแผนการอัดแรง (เช่น ลำดับการดึงเหล็กการดึงจากปลายเดียว หรือสองปลายเป็นต้น) รวมทั้งระยะยึดของ TENDONS แต่ละชุดที่ต่างกัน เพื่อให้ วิศวกรผู้ออกแบบตรวจสอบ และอนุมัติ
- ให้คำนึงถึงผลของการเนี้ยวรั้งขององค์อาคาร เช่น เสา ผนัง ที่มีต่อการหดตัว ของแผ่นพื้นในวิธีการก่อสร้าง หากผลดังกล่าวอาจทำให้เกิดความเสียหายต่อองค์ อาคารส่วนใดส่วนหนึ่งในระยะยาว ได้จะต้องพิจารณามาตรการที่เหมาะสม ป้องกันเสียก่อนในระหว่างก่อสร้าง เช่น การทำ COLUMN POCKET หรือ COLUMN HINGE หรือใช้ขั้นตอนการก่อสร้างอื่น ๆ ที่เหมาะสม โดยเสนอ รายละเอียดให้วิศวกรผู้ออกแบบพิจารณา ก่อนการก่อสร้าง
- ให้ทำเครื่องหมายเพื่อตรวจสอบระยะยึดของ TENDONS ได้ละเอียดถูกต้อง
- ก่อนทำการดึงให้ทำความสะอาดสมอยึด โดยเฉพาะบริเวณที่จับลิ้มและต้องใส่ ลิ้มยึด TENDONS ให้กระชับโดยใช้ท่อนกลวง (หรืออุปกรณ์อื่นที่เหมาะสม) ตอกอัด ฟิงระยะมัดระวังให้ลิ้มฝังเข้าไปในสมอยึดเท่า ๆ กันตลอดระยะนาบของแผ่น สมอยึด

- ต้องใช้มาตรการเพื่อป้องกันอันตรายอันอาจเกิดจากการดึงเหล็กได้
- ให้ดึงเหล็กเสริมแรงดึงสูงตามที่ระบุในแบบ และรายการประกอบแบบ ทั้งนี้หากมีข้อขัดแย้งไม่ว่ากรณีใด ๆ ให้ปรึกษาหาข้อยุติจากวิศวกรผู้ออกแบบเท่านั้น
- แรงดึงที่ได้ ซึ่งเทียบจากมาตรฐานความดัน ให้ผิดพลาด ไม่ได้ เกิน $\pm 5\%$ และระยะยึดให้ผิดพลาดได้ไม่เกิน $\pm 5\%$ จากค่าที่กำหนด
- ให้บันทึกรายละเอียดการดึงเหล็กเสริมแรงดึงสูง รวมทั้งความผิดปกติที่เกิดขึ้น (ถ้ามี) และให้เสนอวิศวกรผู้ออกแบบและคณะกรรมการตรวจการจ้างภายใน 3 วัน หลังจากการดึงเหล็ก

4.2.3.7 การต่อโครงสร้างคอนกรีตอัดแรง และคอนกรีตธรรมดา

สำหรับพื้นคอนกรีตอัดแรงที่ต่อเนื่องกับพื้นคอนกรีตเสริมเหล็กธรรมดาให้ทำการก่อสร้างพื้นคอนกรีตอัดแรงก่อน แล้วจึงหล่อพื้นส่วนที่เป็นคอนกรีตธรรมดาภายหลัง

- #### 4.2.3.8 การตัดปลายเหล็กเสริมอัดแรงและการอุดปูน-ทรายหุ้มสมอยึดภายหลังจากการดึงเหล็กเพื่ออัดแรงได้รับการตรวจอนุมัติแล้วให้ตัดปลายเหล็กเสริมอัดแรงด้วยไฟเบอร์ โดยให้เหลือปลายเหล็กเสริมแรงดึงสูงยื่นออกมาจากสมอยึดไม่น้อยกว่า 1 ซม. ห้ามใช้ก๊าชตัดเป็นอันตราย หลังจากนั้นให้ทำการอุดปูนทรายหุ้มสมอยึดโดยเร็วที่สุดที่จะทำได้ ในกรณีที่ยังทำไม่ได้ด้วยเหตุผลใด ๆ ก็ตาม ให้ทำการหาสมอยึดด้วยฟลันท์โคท หรือวัสดุอื่นที่เหมาะสม ปูนทราย (หรือวัสดุอื่น) ที่ใช้หุ้มปลายสมอยึดต้องไม่เกิดรอยร้าว และสามารถกันความชื้นได้อย่างสมบูรณ์ตลอดอายุการใช้งาน

หมวดที่ 5 มาตรฐานงานเสาเข็ม

มาตรฐานงานนี้ใช้บังคับสำหรับงานเสาเข็มคอนกรีต เสาเข็มไม้ และเสาเข็มเจาะ (นอกจากรายการประกอบแบบจะระบุเป็นอย่างอื่น) ที่ใช้ในงานก่อสร้างทั่วไปเช่น อาคาร สะพาน ที่ขังน้ำและเขื่อน

5.1 เสาเข็มไม้

- 5.1.1 ไม้ที่นำมาใช้เป็นเสาเข็ม จะต้องเป็นไม้เบญจพรรณที่ตัดมาจากต้นที่แข็งแรงและไม่ตายซาก
- 5.1.2 เสาเข็มจะต้องทุบหรือถากเปลือกออกทั้งหมด หรืออย่างน้อยร้อยละ 80 ตาไม้ ต่าง ๆ จะต้องตัดให้เรียบเสมอกันของต้นเสาเข็ม ปลายเสาเข็มตัดเรียบได้จากกับลำต้น
- 5.1.3 เสาเข็มจะตรงมากที่สุด เสาเข็มที่คดจะใช้ได้เมื่อซึ่งเชือกจากศูนย์กลาง โดยเสาเข็มถึงศูนย์กลาง ปลายเสาเข็มแล้วเชือกไม่ล้าออกจากลำต้น
- 5.1.4 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของเสาเข็มตามที่ระบุไว้ในแบบรายละเอียดนั้น ให้ถือค่าเฉลี่ยของเส้นผ่าศูนย์กลางระหว่างส่วนที่มากที่สุดกับส่วนที่น้อยที่สุด
- 5.1.5 เสาเข็มจะต้องตอกให้จมอยู่ใต้ระดับน้ำใต้ดินต่ำสุดทุกต้น

5.2 เสาเข็มคอนกรีต

- 5.2.1 คุณสมบัติทั่วไปของเสาเข็มคอนกรีต
 - 5.2.1.1 วัสดุต่าง ๆ ที่ใช้ในการหล่อเสาเข็ม ตลอดจนส่วนผสมคอนกรีต และการปฏิบัติจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานงานคอนกรีตและคอนกรีตเสริมเหล็ก มาตรฐานงานเหล็กเสริมคอนกรีตและมาตรฐานงานคอนกรีตอัดแรงทุกประการ
 - 5.2.1.2 เสาเข็มที่นำมาใช้ต้องมีความยาวและพื้นที่หน้าตัดที่กดบนดินสามารถรับน้ำหนักได้ตามที่ระบุไว้ในแบบและรายการประกอบแบบ
 - 5.2.1.3 รูปลักษณะภายนอกของเสาเข็มต้องเหมือนกันตลอดความยาวของเสาเข็ม ยกเว้นส่วนหัวเสาเข็มที่รับตุ้มตอกเสาเข็มให้หลุดต้นหรือรูปลักษณะอื่นได้ สำหรับปลายเสาเข็มยอมให้สอบปลายได้ไม่เกิน 1.5 เท่าของความกว้างของขนาดเสาเข็ม
 - 5.2.1.4 เนื้อคอนกรีตของเสาเข็มต้องแน่นสม่ำเสมอ ไม่มีรอยพูนหรือรอยแตกเล็กจนเห็นเนื้อเหล็กเสริมคอนกรีต

- 5.2.1.5 เส้าเข็มยอมให้มีรอยร้าวต่อเนื่องกันได้ไม่เกินครึ่งหนึ่งของเส้นรอบรูปและต้องทำมุมระหว่าง 80-90 องศา กับแนวแกนสะเทิน รอยร้าวที่เกิดขึ้นแต่ละรอยต้องห่างกันเกิน 500 มม.
- 5.2.1.6 เส้าเข็มจะนำมาตอกใช้งานได้ เมื่ออายุของคอนกรีตที่ใช้หล่อเส้าเข็มนั้นไม่น้อยกว่า 28 วัน นับจากวันหล่อเส้าเข็มเสร็จ ในกรณีที่ใช้ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ธรรมดา ยกเว้นกรณีที่ใช้หล่อด้วยปูนซีเมนต์ชนิดแข็งตัวเร็ว ให้มีอายุไม่น้อยกว่า 10 วันได้
- 5.2.1.7 เส้าเข็มต้องไม่โค้งงอเมื่อตั้งในแนวตั้งส่วนโค้งที่ออกจากแนวตั้งต้องไม่เกิน 2 มม. ต่อความยาว 1 ม.
- 5.2.1.8 เส้าเข็มต้องสามารถทนต่อการตอกด้วยตุ้มซึ่งปกติต้องมีน้ำหนักอย่างน้อยร้อยละ 70 ของน้ำหนักเส้าเข็ม โดยยกสูงจากหัวเส้าเข็มไม่น้อยกว่า 1 ม. และรองหัวเส้าเข็มด้วยไม้เนื้ออ่อน หนาไม่เกิน 3 ซม.
- 5.2.1.9 วิศวกรของผู้ว่าจ้างมีสิทธิแก้ไขเปลี่ยนแปลง ตลอดจนพิจารณาคุณสมบัติของเส้าเข็มคอนกรีต และวิธีการทำงานให้เป็นไปตามแบบตลอดระยะเวลาการทำงานเส้าเข็ม
- 5.2.2 เส้าเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อเอง
- 5.2.2.1 วัสดุที่นำมาใช้งานต้องเป็นไปตามคุณสมบัติทั่วไปของเส้าเข็มคอนกรีตในข้อ 5.2.1
- 5.2.2.2 เส้าเข็มแต่ละต้น จะต้องหล่อครั้งเดียวต่อเนื่องกัน จะมีรอยต่อไม่ได้
- 5.2.2.3 BENDING MOMENT ที่เกิดจากการยกเส้าเข็ม จะต้องไม่ทำให้เกิด TENSILE STRESS ในเหล็กเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดตามมาตรฐานวสท. ที่ 1001-16 ทั้งกรณีเหล็กเส้นกลมและเหล็กเส้นข้ออ้อยทั้งหมด
- 5.2.2.3 เส้าเข็มทุกต้นจะต้องผ่านการบ่มจนกว่าคอนกรีตจะได้ค่ากำลังอัดตามแบบกำหนด จึงจะสามารถนำมาใช้งานได้
- 5.2.3 เส้าเข็มคอนกรีตหล่อสำเร็จ
- 5.2.3.1 ต้องมีคุณสมบัติทั่วไปเป็นไปตามคุณสมบัติทั่วไปของเส้าเข็มคอนกรีตในข้อ 5.2.1
- 5.2.3.2 กำหนดให้มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 395-2524 สำหรับเส้าเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จ

- 5.2.3.3 กำหนดให้มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 396-2524 สำหรับเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จ
- 5.2.3.4 กำหนดให้มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.397-2524 สำหรับเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จ แบบแรงเหวี่ยง
- 5.2.3.5 กำหนดให้มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 398-2524 สำหรับเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กอัดแรงหล่อสำเร็จแบบแรงเหวี่ยง
- 5.2.3.5 กำหนดให้มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 399-2524 สำหรับเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จขนาดสั้น
- 5.2.3.7 หากเป็นเสาเข็มคอนกรีตต่อกันต้องไม่เกิน 2 ท่อน ข้อต่อต้องเป็นเหล็ก เหนียวและหล่อเป็นส่วนเดียวกันกับเสาเข็มแต่ละท่อน การต่อให้ต่อโดยวิธีเชื่อมด้วยไฟฟ้า และทุกท่อนเมื่อต่อแล้วต้องเป็นเส้นตรงเดียวกัน
- 5.2.3.8 เสาเข็มคอนกรีตอัดแรง BENDING MOMENT ซึ่งเกิดจากการยกเสาเข็ม จะต้องไม่ก่อให้เกิด TENSILE STRESS ในคอนกรีตเกินกว่าร้อยละ 6 ของ CYLINDRICAL COMPRESSIVE STRENGTH ของคอนกรีตที่นำใช้ทำเสาเข็ม และจะต้องไม่เกินกว่า 24 กก./ตร.ซม. หรือตามมาตรฐาน วสท. 1001-16
- 5.2.3.9 ผู้รับจ้างจะต้องแสดงค่า EFFECTIVE PRESTRESSING FORCE (F) ในเสาเข็มคอนกรีตอัดแรงไว้ด้วย ถ้าให้น้ำหนักที่เสาเข็มแต่ละต้นจะต้องรับเมื่อใช้งาน = P ตามที่ระบุในแบบค่าของ P+F จะต้องไม่เกินร้อยละ 40 ของ P_u ในเมื่อ P_u มีค่าเท่ากับร้อยละ 85 ของ CYLINDRICAL COMPRESSIVE STRENGTH คูณกับพื้นที่หน้าตัดของเนื้อคอนกรีต ในส่วนที่เล็กที่สุดของเสาเข็ม
- 5.2.4 อุปกรณ์ในการตอกเสาเข็มและวิธีการตอก
- 5.2.4.1 บันจันที่นำมาใช้ในการตอกเสาเข็ม จะต้องมีความมั่นคงแข็งแรงและมีความกว้างของฐานบันจันพอที่จะมีการทรงตัวได้ดีเมื่อยกเสาเข็มขึ้นตั้ง ขึ้นส่วนที่ประกอบกันขึ้นเป็นตัวบันจันจะต้องไม่คดงอหรือแตกร้าว ตะเกียบคู้หน้าของบันจันจะต้องเป็นเส้นตรง และไม่หลวมคลอน
- 5.2.4.2 เครื่องยนต์ที่ใช้กับบันจันจะต้องมีสภาพสมบูรณ์ สามารถให้กำลังได้โดย

- สม่ำเสมอ ห้ามล้อ คิวซ์ และที่ห้ามการคลายตัวของเชือกมัดต้องอยู่ในสภาพที่ใช้ การได้ดีและปลอดภัย เชือกมัดจะต้องมีขนาดพอเหมาะกับน้ำหนักเสาเข็มและตอม โดยจะต้องไม่สึกหรือจนส่อให้เห็นว่าจะเกิดอันตรายขึ้นโดยง่าย
- 5.2.4.3 พื้นที่ที่รองรับน้ำหนักจะต้องเสริมให้แข็งแรงพอที่จะรับน้ำหนักบรรทุกและอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้ โดยขณะที่ตอกเสาเข็มน้ำหนักจะไม่โยกคลอนหรือหลุดตัวลงจนทำให้ตะเกียบบังคับเสาเข็มเสียแนว หรือเกิดแรงเบียดเสาเข็ม
- 5.2.4.4 หมวกเหล็กที่ใช้ครอบหัวเสาเข็มในการตอกเสาเข็ม จะต้องมีความพอเหมาะกับหัวเสาเข็ม ขนาดของหมวกไม่ควรมีขนาดใหญ่กว่าหัวเสาเข็มเกิน 2.5 ซม. ภายในหมวกให้ใช้ไม้เนื้ออ่อนรองหัวเสาเข็มได้หนาไม่เกิน 3 ซม. และเมื่อไม้รองในหมวกเหล็กยุบ จนทำให้ประสิทธิภาพในการตอกลดลง จะต้องเปลี่ยนใหม่ หมวกเหล็กจะต้องมีที่บังคับกับตะเกียบ
- 5.2.4.5 ตอมที่ใช้ตอกเสาเข็มจะต้องมีน้ำหนักไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 ของน้ำหนักเสาเข็มหรือตามที่กำหนดในแบบรายละเอียด
- 5.2.4.6 ก่อนตอกเสาเข็มจะต้องปักหมุดแสดงตำแหน่งของเสาเข็มที่จะตอกแต่ละต้นให้ชัดเจน และจะต้องมีเครื่องบังคับเสาเข็มที่แข็งแรงพอเพื่อว่าเมื่อยกเสาเข็มขึ้นตั้งในที่บังคับเสาเข็ม ปลายเสาเข็มจะอยู่ตรงศูนย์เสาเข็มที่ทำเครื่องหมายไว้ โดยเครื่องบังคับเสาเข็มไม่ต้องเคลื่อนที่หรือหักพังไปจนกว่าเสาเข็มจะจมลงไปในดินแล้วไม่น้อยกว่า 6 เมตร
- 5.2.4.7 การตอกเสาเข็มจะต้องพยายามจัดให้แรงกระทบของตอมที่มีต่อตัวเสาเข็มถ่ายกำลังลงไปตามแนวแกนของเสาเข็ม หากอุปกรณ์ในการตอกเสาเข็มหลวม ก่อให้เกิดแรงกระทบเสาเข็มเบนออกนอกแนวแกนจนเสาเข็มสับคโคลนไปในทางราบแล้ว จะต้องหยุดการตอกเสาเข็มทันทีจนกว่าจะแก้ไขสาเหตุที่ทำให้เสาเข็มสับคเสียก่อนหากแก้ไขได้ไม่ต้องเปลี่ยนน้ำหนักทั้งชุด
- 5.2.4.8 ถ้ามีการนับ BLOW COUNT จะต้องทำก่อนการใช้เสาส่ง หรือตามที่วิศวกรของผู้ว่าจ้างกำหนดให้

- 5.2.4.9 เมื่อหัวเสาเข็มจมสมระดับดินแล้ว แต่ยังไม่ได้ระดับ ให้ใช้เสาส่งวางบนหัวเสาเข็ม โดยที่เสาส่งจะต้องยาวไม่เกินกว่าระยะที่หัวเสาเข็มต้องจมบวกรด้วย 60 ซม. ในการใช้เสาส่งปลายเสาส่งส่วนที่วางอยู่บนหัวเสาเข็ม จะต้องมีการบังคับไม่ให้เคลื่อนหลุดออกจากหัวเสาเข็ม ในขณะที่ตอกเสาเข็มห้ามใช้วัสดุอื่นรองหัวเสาเข็มนอกจากไม้เนื้ออ่อน หนาไม่เกิน 3 ซม. ที่บังคับแนวเสาเข็มต้องมั่นคงไม่โยกคลอนขณะที่ตอก และในกรณีที่ใช้ หมวกครอบหัวเสาส่ง จะต้องไม่มีวัสดุรองทั้งภายในและภายนอกหมวกครอบ
- 5.2.4.10 การตอกเสาเข็มจะต้องตอกด้วยความระมัดระวังมิให้เกิดอันตรายใด ๆ ต่อชีวิตและทรัพย์สินของอาคารข้างเคียง ความเสียหายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นอันมีสาเหตุเนื่องจากการตอกเสาเข็มแล้ว ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้ชดเชยให้ผู้เดียว
- 5.2.4.11 ขณะตอกเสาเข็ม ถ้าปรากฏว่าเสาเข็มหักหรือเกิดรอยแตกร้าวด้วย เหตุใด ๆ ก็ตาม ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามดังนี้
ให้สกัดส่วนที่แตกร้าวหรือหัก ออก แล้วหล่อคอนกรีตใหม่ เมื่อครบอายุคอนกรีตแล้วจึงจะตอกต่อไปได้หรือถอนเสาเข็มต้นที่ชำรุดขึ้น แล้วใช้เสาเข็มต้นใหม่ที่ติดตกลงแทนที่ได้ ถ้าถอนเสาเข็มไม่ได้ต้องรีบแจ้งให้วิศวกรของผู้ว่าจ้างทราบโดยด่วนเพื่อพิจารณาสั่งการต่อไป
ค่าใช้จ่ายในการเพิ่มเสาเข็มหรือแก้ไขฐานราก ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบทั้งสิ้น
- 5.2.4.12 เสาเข็มคอนกรีตและเสาเข็มคอนกรีตอัดแรงที่แตกร้าว จะนำมาใช้ได้เมื่อได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรของผู้ว่าจ้าง
- 5.2.4.13 ผู้รับจ้างจะต้องทำรายงานผลการตอกเสาเข็มแต่ละต้น พร้อมทั้งแบบแปลนแสดงตำแหน่งเสาเข็มต้นที่ตอกไปแล้ว โดยให้ปฏิบัติตามระเบียบการบันทึก BLOW COUNT ซึ่งวิศวกรจะเป็นผู้กำหนด ส่งให้ผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง เพื่อพิจารณาเสาเข็มต้นนั้นๆว่าจะสามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้ตามที่กำหนดหรือไม่
- 5.2.4.14 ในกรณีที่ตอกเสาเข็มไปจนสุดความยาวของเสาเข็มตามที่ระบุไว้ในแบบรายละเอียด แต่เสาเข็มนั้นไม่สามารถรับน้ำหนักบรรทุกโดยปลอดภัยได้ตามที่กำหนดแล้ว ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งผู้ว่าจ้างเพื่อพิจารณาแก้ไขโดยด่วนทุกครั้ง
- 5.2.4.15 ถ้าปรากฏว่า เสาเข็มตอกจมลงไม่ถึงระดับที่ระบุไว้ในแบบหรือรายละเอียดเนื่องจากชั้นดินแข็งหรือเหตุอื่นใดก็ตาม ผู้รับจ้างจะต้องรีบแจ้งให้ผู้ว่าจ้างทราบทันที ข้อวินิจฉัยของผู้ควบคุมงานหรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างให้ถือเป็นเด็ดขาด ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามโดยปราศจากเงื่อนไขใด ๆ

- 5.2.4.16 ยอมรับผลการทดสอบการรับน้ำหนักของเสาเข็ม ให้เป็นไปตามกฎของ
นิวยอร์กซิตี (ผนวก)หรือตามกฎหมายอื่นที่วิศวกรผู้ออกแบบจะพิจารณากำหนดให้

5.2.5 เสาเข็มเจาะ

5.2.5.1 กรรมวิธีการทำเสาเข็มเจาะ

เสาเข็มเจาะขนาดต่าง ๆ ที่ผู้รับจ้างดำเนินการก่อสร้างจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดที่ระบุในแบบก่อสร้างและจะต้องสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่าที่กำหนด สำหรับวิธีการทำเสาเข็มเจาะในกรณีที่ไม่มีปัญหาเรื่องน้ำใต้ดิน วิธีการเจาะอาจเป็น DRY PROCESS ได้ แต่ถ้ามีปัญหาเรื่องน้ำใต้ดิน การเจาะควรจะใช้ WET PROCESS โดยใช้ BENTONITE SLURRY เป็นตัวป้องกันหลุมพังทลาย ซึ่งรายละเอียดการทำเสาเข็มเจาะขนาดต่าง ๆ ที่ผู้รับจ้างจะใช้ปฏิบัตินั้นจะต้องเสนอให้ผู้ว่าจ้างหรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างพิจารณาและอนุมัติก่อน จึงจะดำเนินการได้

5.2.5.2 วัสดุ และอุปกรณ์

- 5.2.5.2.1 ปลอกเหล็ก (CASING) ที่ใช้ป้องกันการพังทลายของดินจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดดังนี้

- เส้นผ่าศูนย์กลางภายในของปลอกเหล็ก ต้องไม่น้อยกว่าเส้นผ่าศูนย์กลางของเสาเข็ม
 - ขนาดความหนา ความยาวของปลอกเหล็ก ตลอดจนวิธีต่อและรอยต่อ จะต้องมั่นคงแข็งแรงเพียงพอที่จะไม่ก่อให้เกิดความเสียหายได้ในขณะที่ทำการเจาะหรือหล่อคอนกรีตเสาเข็ม
- ทั้งนี้ให้ผู้รับจ้างเสนอคุณสมบัติ รายละเอียดของปลอกเหล็กที่จะใช้ให้ผู้ว่าจ้างหรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างพิจารณาและอนุมัติก่อน จึงจะนำมาใช้งานได้ ไม่ว่ากรณีใดๆ ก็ตาม หากปรากฏว่ามีความจำเป็นที่จะต้องให้ปลอกเหล็กชั่วคราว ซึ่งมีขนาดใหญ่กว่าที่กำหนดไว้จะต้องเทคอนกรีตในปล่องนั้นจนเต็มโดยไม่คิดราคาเพิ่ม

5.2.5.2.2 คอนกรีตที่ใช้ในงานเสาเข็มเจาะ จะต้องมียุณสมบัติดังนี้

- โดยทั่วไปแล้วให้ใช้ PORTLAND CEMENT TYPE I
เว้นแต่จะมีการระบุชนิดของปูนซีเมนต์ที่ใช้เป็นอย่างอื่นใน
แบบก็ให้ใช้ตามแบบคอนกรีตที่ระบุ ให้ใช้ตามข้อกำหนดใน
หัวข้อมาตรฐานงานคอนกรีตเสริมเหล็กโดยทั้งนี้ค่ากำลังอัด
ของคอนกรีตที่ได้ต้องไม่น้อยกว่าที่กำหนดในแบบวิศวกรรม
โครงสร้าง
- ปริมาณของปูนซีเมนต์ที่ใช้ในคอนกรีต 1 ลบ.ม. จะต้องไม่
น้อยกว่า 300 กก.
- ค่าการยุบตัวของคอนกรีต ในกรณี DRY PROCESS ให้
อยู่ระหว่าง 12.5 ซม. $\pm$ 2.5 ซม. กรณี WET PROCESS
ให้ใช้ไม่น้อยกว่า 15 ซม.
- การเทคอนกรีตเสาเข็มแต่ละต้น ต้องต่อเนื่องกัน โดยจะ
หยุดชะงักไม่ได้

5.2.5.2.3 เหล็กเสริมรับแรง จะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดดังนี้

- เหล็กเสริมเสาเข็มเจาะทั้งหมดให้ใช้ตามที่กำหนดในแบบ และ
คุณสมบัติต่าง ๆ ของเหล็กเสริม การต่อเหล็ก การงอเหล็ก ฯลฯ
ให้ใช้ข้อกำหนดตามมาตรฐานงานคอนกรีตเสริมเหล็ก
- ในขณะหล่อคอนกรีต ผู้รับจ้างต้องระวังไม่ให้เหล็กเสริมผิด
ตำแหน่ง

5.2.5.2.4 สารละลายเป็นไทโท หรือสารละลายลิเมอร์ จะต้องมียุณสมบัติ
ที่ผ่านการทดสอบตามข้อกำหนดในตารางต่อไปนี้

ตาราง : คุณสมบัติและการทดสอบของเหลวพียงเสถียรภาพหลุม
เจาะ

คุณสมบัติที่ต้องทดสอบ	วิธีการและเครื่องมือ ที่ใช้ทดสอบ	API RP 13 Section	ทดสอบคุณสมบัติที่ อุณหภูมิ 20° C	
			เมื่อเติมลงในหลุมเจาะ	ตัวอย่างเก็บจากก้นหลุม เจาะก่อนเทคอนกรีต
Density	Mud balance	1		
For bentonite			Maximum 1.10 g/ml	Maximum 1.15 g/ml
For polymer			Maximum 1.02 g/ml	Maximum 1.02 g/ml
Fluid loss (30 minute test)	Low temperature test	3		
For bentonite and polymer			Maximum 30 ml	Maximum 40 ml
Viscosity	Marsh cone test	2		
For bentonite			30 - 45 second	30 - 55 second
For polymer			40 - 90* second	40 - 90* second
Shear strength (10 minute gel)	Fan viscosimeter	2		
for bentonite only			4 -40 N/m ²	4 -40 N/m ²
Sand content	Sand screen	4		
for bentonite			Maximum 3%	Maximum 3%
for polymer			Maximum 1%	Maximum 1%
pH, during excavation	Electric pH meter or lismas paper			
for bentonite			9.5 - 10.8	9.5 - 11.7
for polymer			8 -10	8 - 11

หมายเหตุ คัดลอกจากข้อกำหนดมาตรฐานสำหรับงานเสาะเริ่มเจาะของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย
ในพระบรมราชูปถัมภ์

- ระดับของสารละลายพยางเสถียรภาพหลุมเจาะในขณะที่ทำการเจาะ ต้องไม่ลึกกว่า 2.00 ม. จากระดับปากปลอกเหล็ก และในขณะที่ทำงานผู้รับจ้างต้องเติมสารละลายอยู่เสมอเพื่อให้ระดับสารละลายในหลุมเจาะคงที่

5.2.5.2.5 TREMIE PIPE จะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดดังนี้

- TREMIE PIPE ที่จะใช้ในงานต้องส่งรายละเอียดต่าง ๆ เช่น ขนาดของท่อ วิธีต่อท่อ วิธีป้องกันไม่ให้น้ำเข้าไปในท่อ เพื่อขอความเห็นชอบจากวิศวกรของผู้ว่าจ้างก่อน
- ท่อ TREMIE ทุกท่อต้องแข็งแรง ป้องกันน้ำได้ และรอยต่อของท่อแต่ละช่วงต้องอยู่ในสภาพดี เรียบร้อยสามารถต่อหรือถอดได้สะดวกในขณะที่เทคอนกรีต
- ผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างมีสิทธิให้ผู้รับจ้างเปลี่ยนท่อ TREMIE ที่เห็นว่าใช้การไม่ได้ โดยที่ค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ในการเปลี่ยนเป็นของผู้รับจ้างแต่ผู้เดียว
- ในขณะเทคอนกรีต ท่อ TREMIE ต้องจมอยู่ในเนื้อ คอนกรีต ไม่น้อยกว่า 2 ม.
- การใช้ PLUG เพื่อไล่น้ำออกจากท่อ TREMIE ต้องเสนอ วัสดุและวิธีการให้ผู้ว่าจ้างหรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างพิจารณาและอนุมัติก่อนจึงใช้ได้

5.2.5.3 ค่าผิดพลาดที่ยอมให้ของเสาเข็มเจาะ

5.2.5.3.1 ค่าผิดพลาดในแนวตั้ง จะต้องไม่เกิน 1 ต่อ 200 ของความยาวของเสาเข็ม

5.2.5.3.2 ระยะมากที่สุดที่ยอมให้เสาเข็มลงผิดตำแหน่งจากที่กำหนดไว้ ต้องไม่เกิน 5 ซม. โดยวัดขนานกับแกน COORDINATE ทั้งสองแกน ถ้าตำแหน่งเสาเข็มเจาะมีค่าผิดพลาดเกินที่กำหนดนี้ ผู้รับจ้างต้องทำการแก้ไข ซ่อมแซมหรือทำใหม่ตามคำสั่งของผู้ว่าจ้างหรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างโดยค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการแก้ไขผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

- 5.2.5.4 ระยะช่วงเวลาห่างในการเจาะเสาเข็มต้นถัดไปหรือใกล้เคียงระยะช่วงเวลาในการทำงานเจาะเสาเข็มต้นถัดไปหรือใกล้เคียงต้องไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง นอกจากนี้ระยะห่างระหว่างเสาเข็มที่เจาะแล้วกับเสาเข็มข้างเคียงที่จะเจาะใหม่ทุกต้นมากกว่า 6 เท่า ของเส้นผ่าศูนย์กลางของเสาเข็ม หรือตามคำสั่งของผู้ว่าจ้าง หรือวิศวกรของผู้ว่าจ้าง
- 5.2.5.5 สภาพหลุมเจาะของงานเสาเข็มเจาะ
- 5.2.5.5.1 หลังจากเจาะจนถึงระดับที่ต้องการ ผู้ควบคุมงานและผู้รับจ้างจะร่วมกันตรวจสอบความลึกและสภาพของหลุมเจาะโดยใช้ท่อ TREMIE หรือลูกติ่ง หรือวิธีการใด ๆ ที่ผู้ควบคุมงานพิจารณาแล้วเห็นว่าเหมาะสม
- 5.2.5.5.2 กันหลุมเจาะต้องแน่น สะอาด ปราศจากตะกอนหรือวัสดุที่มีกำลังต้านทานแรงอัดต่ำกว่าค่าของตัวอย่างที่ได้จากการเจาะสำรวจ การทำความสะอาดกันหลุมเจาะให้ใช้กรรมวิธีตามที่ ผู้ว่าจ้าง หรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างแนะนำหรือสั่งการหรือที่ผู้รับจ้างเสนอมา ซึ่งผู้ว่าจ้างหรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างได้อนุมัติแล้วและต้องได้รับการตรวจและเห็นชอบจากผู้ควบคุมงานเสียก่อน
- 5.2.5.5.3 ขณะเทคอนกรีต ผู้รับจ้างร่วมกับผู้ควบคุมงานจะต้องตรวจสอบเส้นผ่าศูนย์กลางของเสาเข็ม โดยวิธีคำนวณจากปริมาณคอนกรีตที่เทลงไปกับความลึกของคอนกรีตที่สูงขึ้น หรือโดยวิธีการอย่างอื่น ที่ผู้ควบคุมเห็นว่าเหมาะสม
- 5.2.5.6 การเก็บตัวอย่างแท่งคอนกรีตจากเสาเข็มที่เทเสร็จแล้วในกรณีที่สูงสัยะว่า เสาเข็มเจาะอาจมีสภาพไม่สมบูรณ์ ซึ่งอาจไม่สามารถรับน้ำหนักได้ตามที่ออกแบบไว้หรือจากรายงานการทำงานแสดงข้อบกพร่องเนื่องจากการเจาะหรือเทคอนกรีตก็ดี ผู้ควบคุมงานมีสิทธิสั่งให้ทำการเจาะนำแท่งคอนกรีตจากเสาเข็ม ขึ้นมาทดสอบได้ ซึ่งถ้าปรากฏว่า
- ก. แท่งคอนกรีตที่อายุต่ำกว่า 28 วัน เจาะเก็บขึ้นมาทุก ๆ 3 เมตร ตลอดความลึกจากผิวดินให้ได้ตัวอย่าง 10 ตัวอย่าง มีค่ากำลังอัดโดยเฉลี่ยแล้วต่ำกว่าที่กำหนดในแบบวิศวกรรมโครงสร้าง
 - ข. เนื้อคอนกรีตที่เจาะขึ้นมาสิ่งอื่นเจือปนอยู่มาก เช่น ดิน ซึ่งแสดงว่าหลุมเจาะมีการพังทลาย

- ค. ความยาวของเสาเข็มเจาะ ไม่ได้ตามที่กำหนด ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบ
ค่าใช้จ่ายในการเจาะนำแท่งคอนกรีตขึ้นมาและค่าทดสอบพร้อมทั้งค่าใช้จ่ายใน
การซ่อมแซมแก้ไขหรือทำใหม่ทั้งหมด

5.2.5.7 การแก้ไขซ่อมแซมเสาเข็มชำรุด

วิธีการแก้ไขหรือซ่อมแซมเสาเข็มเจาะที่ชำรุด ผู้ว่าจ้างหรือวิศวกรของผู้ว่าจ้าง จะ
เป็นผู้กำหนดขึ้นมาเพื่อให้ผู้รับจ้าง ซึ่งรับผิดชอบต่อความเสียหายของเสาเข็มเจาะ
เป็นผู้ปฏิบัติตาม และเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ทั้งหมด หรือหากผู้รับจ้างจะเสนอ
วิธีแก้ไขซ่อมแซมให้ผู้ว่าจ้างหรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างเป็นผู้พิจารณาอนุมัติก็ได้

**การทดสอบการรับน้ำหนักของเสาเข็ม
ตามวิธีของ “นิวยอร์คซิตี”**

1. เสาเข็มจะทำการทดสอบน้ำหนักได้ต่อเมื่อได้ตอกจมดินหรือเจาะและหล่อไปแล้วไม่น้อยกว่า 10 วัน และไม่ เกิน 21 วัน
2. น้ำหนักบรรทุกที่ใช้ในการทดสอบจะต้องเป็น 2 เท่า ของน้ำหนักที่เสาเข็มจะรับได้โดย ปลอดภัย
3. การเพิ่มน้ำหนักบรรทุกบนเสาเข็มให้แบ่งเป็น 8 ระยะ คือ 0.25, 0.5, 0.75, 1.00, 1.25, 1.50, 1.75, 2.00 เท่าของน้ำหนักเสาเข็มจะได้รับโดยปลอดภัย
4. DIALGAGE ที่ใช้สำหรับอ่านค่าการทรุดตัวหรือลอยตัวของเสาเข็ม จะต้องอ่านได้ละเอียดถึง 0.01 มม. DIALGAGE นี้จะต้องยึดแน่นอยู่บนคานซึ่งรองรับที่ปลายด้วยเสาเข็ม ซึ่งอยู่ห่างจากเสาเข็มต้นที่ทำการทดสอบไม่น้อยกว่าข้างละ 3.00 ม.
5. การบันทึกค่าการทรุดตัวหรือลอยตัวของเสาเข็มจะต้องอ่านและจดบันทึก หลังจากการเพิ่มหรือลด น้ำหนักที่ 0, 5, 10, 15, 30, 60 นาที และต่อไปทุก ๆ 1 ชั่วโมง
6. เมื่อทำการเพิ่มน้ำหนักจนถึงค่าที่กำหนดให้เสาเข็มรับน้ำหนักบรรทุกได้โดยปลอดภัย และทุก ๆ ระยะ การเพิ่มน้ำหนักต่อจากค่านั้นไปแล้ว จะต้องแช่น้ำหนักทิ้งไว้ไม่ต่ำกว่า 2 ชั่วโมง และ/หรือเกิดอัตราการทรุดตัวของเสาเข็มน้อยกว่า 0.25 มม./ชม. จึงทำการเพิ่มน้ำหนักต่อไป
7. การเพิ่มน้ำหนักบรรทุกถึง 2 เท่าของน้ำหนักบรรทุกที่กำหนดให้เสาเข็มรับน้ำหนักโดย ปลอดภัย แล้ว จะต้องคงน้ำหนักไว้เป็นเวลา 48 ชั่วโมง พร้อมบันทึกค่าการทรุดตัวทุก ๆ ชั่วโมง
8. การลดน้ำหนักบรรทุกออกแต่ละครั้ง ให้กระทำในช่วงเวลาห่างกันครั้งละไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง และลดน้ำหนักบรรทุกออกครั้งละ 0.25 เท่าของน้ำหนักบรรทุกทดสอบทั้งหมด
9. ให้บันทึกค่าการลอยตัวของเสาเข็มทุกระยะที่ลดน้ำหนักบรรทุกออก และเมื่อลดน้ำหนัก บรรทุกออกหมด แล้วให้ทิ้งไว้เป็นเวลา 24 ชั่วโมง และจดค่าการลอยตัวครั้งสุดท้ายของเสาเข็ม
10. ค่าทดสอบที่เสาเข็มจะสามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้โดยปลอดภัย จะมีค่าเป็นครึ่งหนึ่งของค่าน้ำหนักบรรทุกในตำแหน่งที่ให้ค่าการทรุดตัวของเสาเข็ม มีค่าไม่เกิน 0.25 มม./ตัน ของน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยทั้งหมด หรือ 25.4 มม. ทั้งนี้แล้วแต่ค่าใดจะน้อยกว่ากัน
11. หากปรากฏจากการทดสอบว่า เสาเข็มที่ทดสอบรับน้ำหนักบรรทุกปลอดภัยได้น้อยกว่าที่คำนวณออกแบบไว้ ผู้รับจ้างจะต้องใช้เสาเข็มที่ยาวกว่านั้นตามคำสั่งเป็นลายลักษณ์อักษร จากวิศวกรของผู้ว่าจ้าง โดยจะเรียกร้องเงินเพิ่มจากผู้ว่าจ้างไม่ได้

12. ให้ทำการทดสอบแบบ QUICK LOAD TEST สำหรับเสาเข็มคอนกรีตอัดแรง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรฐานวิธีการสอบการบรรทุกน้ำหนักของ วสท. โดยให้ทดสอบเสาเข็มทดสอบ ด้วยวิธีใช้แม่แรงกดให้จมในอัตราสม่ำเสมอ คือ 0.75 ถึง 1 มม./นาที และให้บันทึกเวลาระยะที่จม และแรงกด เป็นช่วงต่าง ๆ กัน ของการเคลื่อนไหวของหัวเสาเข็ม ให้ปรับอัตราการกดแม่แรง โดยอ่านค่าที่ได้ในช่วงเวลาเท่า ๆ กัน การบรรทุกน้ำหนักจะต้องดำเนินตั้งแต่น้ำหนักบรรทุกเท่ากับศูนย์ไปจนกระทั่งเสาเข็มประลัย เสาเข็มจะเรียกว่าประลัยเมื่อการทุดตัวได้เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว หรือน้ำหนักกดตกลงอย่างมากในขณะที่อัตราการทุดตัวของเสาเข็มคงที่ ในกรณีที่ไม่มีกำหนดการทดสอบเสาเข็มถึงจุดประลัย ให้ยุติการทดสอบขึ้นนี้เมื่อบรรทุกน้ำหนักได้ 2.5 เท่าของค่าที่คำนวณออกแบบไว้เป็นเวลาอีก 24 ชั่วโมง

หมายเหตุ

1. การเพิ่มน้ำหนักบรรทุกเสาเข็มนั้น ทำได้โดยการใช้ HYDRAULIC JACK หรือ ด้วยการใช้น้ำหนักบรรทุกใน PLATFORM ก็ได้
2. ในกรณีที่ใช้ทดสอบด้วย HYDRAULIC JACK แล้ว ANCHOR PILES ที่ใช้จะต้องมากพอที่จะป้องกันแรงถอนได้ และจะต้องอยู่ห่างจากเสาเข็มต้นที่ต้องการทดสอบมากเท่าที่จะมากได้ คานเหล็กที่รับตัว HYDRAULIC JACK จะต้องมีการล้างแรงพอที่จะรับน้ำหนักทั้งหมดได้ ANCHOR PILES แต่ละข้างจะต้องติดตั้ง DIALGAGE อย่างน้อยข้างตัวเพื่อตรวจสอบการถอนตัวของเสา
3. ในกรณีที่ใช้ทดสอบด้วยแท่นน้ำหนัก PLATFORM ที่จะต้องมั่นคงแข็งแรงพอที่จะรับน้ำหนักบรรทุกได้ และจะต้องวางให้ศูนย์ถ่วงของ PLATFORM ตรงกับจุดศูนย์กลางของเสาเข็มต้นที่ต้องการทดสอบ การเพิ่มน้ำหนักจะต้องค่อย ๆ วางให้ SYMMETRY กัน และเพื่อเป็นการป้องกัน PLATFORM ล้ม แต่ละมุมของ PLATFORM จะต้องมียุ่และลิ่มหัวเสารองรับ เมื่อใส่น้ำหนักเรียบร้อยแล้วจึงผ่อนลิ่มออกช้า ๆ
4. HYDRAULIC JACK จะต้องได้มีการตรวจสอบพร้อมเปรียบเทียบค่า (CALIBRATION) แล้ว ภายใน 6 เดือน จากสถาบันราชการหรือสถาบันที่ได้รับการรับรองจากวิศวกรของผู้ว่าจ้าง

5. ในกรณีที่ไม่มีรายละเอียดกำหนดในรายการ ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานของ
- 5.1 มาตรฐานสำหรับอาคารคอนกรีตเสริมเหล็ก เลขที่ วสท. 1001-16 ฉบับแก้ไขปรับปรุง ครั้งที่ 1 มิถุนายน 2517
 - 5.2 บทกำหนดทั่วไปสำหรับการก่อสร้างอาคารคอนกรีตเสริมเหล็ก ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 1 มิถุนายน 2524
 - 5.3 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

หมวดที่ 6 มาตรฐานงานฐานราก

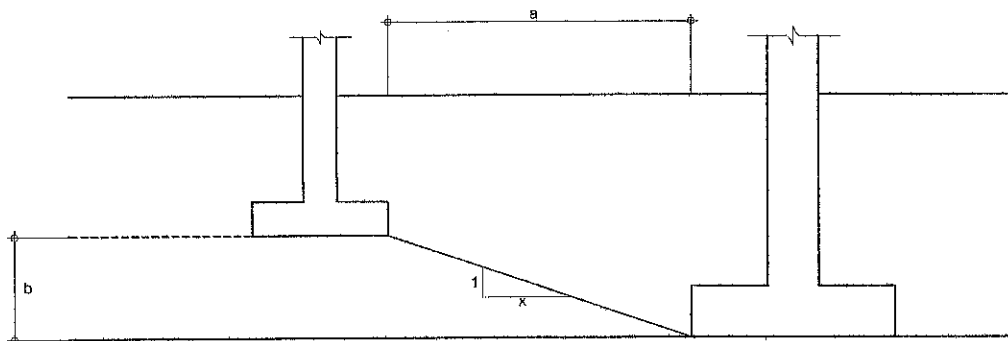
มาตรฐานงานนี้ใช้บังคับสำหรับงานฐานรากคอนกรีตเสริมเหล็กทั่วไป (นอกจากรายการประกอบแบบจะระบุเป็นอย่างอื่น)

6.1 ฐานรากที่ไม่ต้องใช้เสาเข็ม

6.1.1 ฐานรากจะต้องวางอยู่บนดินเดิมเสมอ ความลึกของฐานราก ขนาดและรายละเอียดการเสริมเหล็กจะต้องเป็นไปตามแบบรายละเอียดที่กำหนดให้

6.1.2 การสร้างฐานรากที่มีระดับลึกต่างกัน จะต้องก่อสร้างฐานรากที่มีระดับลึกมากที่สุดก่อน ทั้งนี้ เพื่อเป็นการป้องกันฐานรากที่มีระดับตื้นกว่า พังขณะทำฐานรากที่อยู่ลึกกว่า

6.1.3 ฐานรากที่มีระดับลึกต่างกันั้น จะต้องมีความต่างกันไม่เกินข้อกำหนดข้างล่างนี้ หากแบบรายละเอียดกำหนดระดับต่างกันของฐานรากเกินข้อกำหนด ควรแก้ไขความลึกของฐานรากให้เป็นไปตามข้อกำหนด หรือมิฉะนั้น จะต้องสอบถามวิศวกรผู้ออกแบบของผู้ว่าจ้าง ให้วินิจฉัยความ ถูกต้องอีกครั้งหนึ่งจึงจะดำเนินการต่อไปได้



ข้อกำหนด

สำหรับฐานรากวางบนดิน

$$b = a/2$$

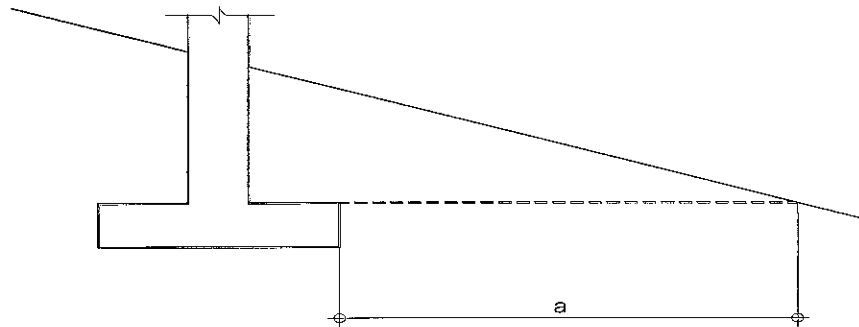
$$x = 2 \text{ min.}$$

สำหรับฐานรากวางบนหิน

$$b = a$$

$$x = 1/2 \text{ min.}$$

- 6.1.4 ในการก่อสร้างฐานรากบนพื้นที่เอียงลาดนั้น ฐานรากตัวริมที่ติดกับพื้นเอียงลาดนั้นจะต้องมีระยะขอบฐานรากจากขอบนอกสุดของฐานถึงพื้นที่เอียงลาด นั้น (EDGE DISTANCE) เป็นไปตามข้อกำหนดข้างล่าง ทั้งนี้เพื่อเป็นการป้องกันการสึกกร่อนของผิวดินนั้นจะต้องเป็นอันตรรกภาพฐานรากภายหลัง



ข้อกำหนด

สำหรับฐานรากวางบนดิน $a = 1.00 \text{ m. (Min)}$

สำหรับฐานรากวางบนหิน $a = 0.75 \text{ m. (Min)}$

หากแบบและรายการได้กำหนดระยะของขอบฐานรากดังกล่าวไว้เป็นอย่างอื่นให้ถือปฏิบัติตามแบบและรายการที่กำหนดไว้ แต่จะต้องมีค่าไม่น้อยกว่าค่าที่กำหนดไว้ข้างบน

- 6.1.5 ในกรณีที่การขุดดินทำฐานรากลึกไม่ได้ระดับตามแบบหรือรายการเนื่องจากขุดถึงชั้นลูกรังหรือชั้นหินฟิตแล้ว ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติดังนี้

6.1.5.1 แจ้งรายละเอียดให้วิศวกรผู้ออกแบบของผู้ว่าจ้างทราบโดยด่วน เพื่อตรวจสอบและวินิจฉัยคำวินิจฉัยดังกล่าวถือเป็นเด็ดขาดผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด

6.1.5.2 หากเป็นชั้นหินฟิต ฐานรากจะต้องฝังอยู่ในหินฟิตนั้นลึกไม่น้อยกว่า 50 ซม.

(วัดที่ส่วนตื้นที่สุด) และเพื่อให้ทราบแน่นอนว่าเป็นหินฟิตผู้รับจ้างจะต้อง เจาะรูมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 ซม. ลึกไม่น้อยกว่า 2 ม. ฐานรากหนึ่งไม่น้อยกว่า 2 รู เพื่อพิจารณาประกอบ ค่าใช้จ่ายในการนี้ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้จ่าย

6.1.5.3 หากเป็นชั้นลูกรัง ให้ถือปฏิบัติเหมือนชั้นหินฟิตในข้อ 6.1.5.2

6.1.5.4 ในกรณีที่เจาะชั้นหินฟิตหรือชั้นลูกรังแล้ว ปรากฏว่าได้ความลึกน้อยกว่าค่าที่กำหนดไว้ในข้อ 6.1.5.2 ผู้รับจ้างจะต้องทำการทดสอบหาความต้านทานน้ำหนักของพื้นนั้น ๆ โดยวิธีการที่ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจและคำวินิจฉัยของวิศวกรผู้ออกแบบ

- 6.1.6 ในกรณีที่ เมื่อขุดดินจนถึงระดับกันฐานรากตามแบบหรือรายการที่ได้กำหนดไว้ให้แล้ว ปรากฏว่าดินได้ฐานรากนั้นเป็นดินถมหรือคุณภาพดินไม่ดีพอ ผู้รับจ้างจะต้องขุดดินให้ลึกลงไปอีกจนถึงชั้นดินแข็ง และเพื่อให้ทราบแน่นอนว่าพื้นดินชั้นดังกล่าว นั้นจะมีค่าความต้านทานน้ำหนักรับได้ตามแบบหรือรายการกำหนดหรือไม่ ผู้รับจ้างจะต้องทดสอบค่าความต้านทานน้ำหนักรับของดินนั้น ตามวิธีการที่ได้กำหนดไว้ในหัวข้อการทดสอบค่าความต้านทานน้ำหนักรับของพื้นดิน (ผนวก ง.) หรือตามวิธีการอื่น ๆ ที่วิศวกรผู้ออกแบบกำหนด ทั้งนี้ ค่าใช้จ่ายในการทดสอบผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้ออกทั้งสิ้น
- 6.2 ฐานรากที่ต้องใช้เสาเข็ม
- 6.2.1 ความลึกของฐานราก ขนาด และรายละเอียดการเสริมเหล็ก จะต้องเป็นไปตามแบบรายละเอียดที่ได้กำหนดไว้ในแบบวิศวกรรมโครงสร้าง
- 6.2.2 การดำเนินการก่อสร้างฐานรากให้ปฏิบัติตามข้อ 6.1-6.4 ทุกประการ
- 6.2.3 เสาเข็มที่ใช้ต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติตามมาตรฐานงานเสาเข็มทุกประการ
- 6.2.4 การเก็บและการยกเสาเข็ม การตอกเสาเข็ม ตลอดจนการเจาะเสาเข็ม และการทดสอบทดสอบการรับน้ำหนักบรรทุกของเสาเข็ม ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานงานเสาเข็มและการทดสอบการรับน้ำหนักของเสาเข็มตามกฎหมายของนิวยอร์กซิตีหรือตามที่วิศวกรของผู้ว่าจ้างจะเป็นผู้กำหนด
- 6.2.5 เสาเข็มไม้ จะเป็นเสาเข็มสั้นหรือเสาเข็มยาวก็ตาม หัวเสาเข็มจะต้องจมอยู่ใต้ระดับน้ำใต้ดิน ดังนั้น หากปรากฏว่าเมื่อขุดดินจนถึงระดับกันฐานรากตามที่ได้กำหนดแล้วยังไม่ถึงระดับน้ำใต้ดิน หรือหัวเสาเข็มอยู่สูงกว่าระดับน้ำใต้ดิน ผู้รับจ้างจะต้องขุดดินให้ลึกลงไปอีกจนกระทั่งถึงระดับน้ำใต้ดิน หรือถึงระดับที่เมื่อตอกเสาเข็มเสร็จเรียบร้อยแล้วหัวเสาเข็มจมอยู่ในระดับน้ำใต้ดินตลอดเวลา (โดยไม่คิดเงินเพิ่ม) แล้วทำฐานรากต่อไปได้ ถ้าระดับน้ำใต้ดินอยู่ลึกมากจนไม่สามารถจะทำตามข้อกำหนดข้างต้นได้จะต้องแจ้งให้ผู้ว่าจ้างทราบเมื่อพิจารณาแก้ไขโดยด่วน
- 6.2.6 ฐานรากที่ใช้เสาเข็มยาว การตอกหรือการเจาะเสาเข็มจะต้องปฏิบัติด้วยความระมัดระวังมิให้เกิดความเสียหายแก่อาคารข้างเคียง หากเกิดความเสียหายดังกล่าวขึ้น ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบและ ชดใช้ค่าเสียหายนั้น ๆ แต่ผู้เดียวการตอกหรือเจาะเสาเข็มจะต้องกระทำ โดยเสนอแผนลำดับการทำงาน (PILE SEQUENCED) เพื่อขอความเห็นชอบจากผู้ว่าจ้างก่อนทุกครั้ง การตอกเสาเข็มควรตอกตันที่อยู่ติดกับอาคารข้างเคียงก่อน แล้วจึงตอกเสาเข็มต้นอื่น ๆ ที่อยู่ถัดออกไป ตามลำดับ

- 6.2.7 ในกรณีที่ฐานรากนั้นใช้เสาเข็มสั้น และเมื่อขุดดินจนได้ระดับตามที่กำหนดไว้ในแบบหรือรายการละเอียดแล้ว ปรากฏว่าดินนั้นเป็นดินถมใหม่ ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งให้วิศวกรผู้ออกแบบของผู้ว่าจ้างทราบทันที เพื่อพิจารณาแก้ไข
- 6.2.8 หากมีความจำเป็นจะต้องถมดินหรือทรายในบริเวณที่ตอกหรือเจาะเสาเข็มไว้แล้ว การถมจะต้องถมด้วยความระมัดระวังมิให้เสาเข็มชำรุด เอนเอียง หรือหนีศูนย์กลาง และเพื่อมิให้เกิดปัญหาดังกล่าว ผู้รับจ้างจะต้องถมดินหรือทรายรอบเสาเข็มแต่ละต้นให้สูงกว่าระดับอื่น ๆ เสียก่อนจากนั้นจึงถมบริเวณส่วนที่เหลือซึ่งอยู่ระดับต่ำกว่าต่อไป ห้ามถมไปทางด้านเดียว หากเกิดความเสียหายขึ้น ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบและชดใช้ค่าเสียหายนั้น ๆ แต่ผู้เดียว
- 6.3 การขุดดินเพื่อทำฐานราก
- 6.3.1 การขุดบ่อฝังฐานราก ผู้รับจ้างจะต้องขุดให้ได้ขนาดและระดับตามแผนผังพร้อมทั้งจัดหาระบบป้องกันมิให้ดินพังทลาย ซึ่งอาจทำได้โดยการกันคอกไม้, ตอกเสาเข็มพืดหรือขุดดินลาดเป็นขั้นๆไป
- 6.3.2 ดินที่ขุดขึ้นจะต้องนำไปกองไว้ให้เรียบร้อยตามคำแนะนำของผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง เมื่อทำฐานรากเสร็จเรียบร้อยตามแบบและรายการละเอียดแล้วผู้รับจ้างจะต้องกลับบ่อดินที่ขุดไว้ให้นั้นให้คงสภาพเดิม ส่วนดินที่เหลือจะต้องเกลี่ยให้เรียบร้อย หรือนำออกไปจากบริเวณก่อสร้าง ในกรณีที่ปริมาณดินขุดเกินกว่าดินที่จะต้องใช้ถมปรับ
- 6.3.3 ก่อนที่จะเทคอนกรีตฐานราก ผู้รับจ้างจะต้องสูบน้ำกันบ่อออกให้หมดตลอดระยะเวลาการเทคอนกรีตฐานราก และหลังจากที่ได้เทคอนกรีตฐานรากเสร็จเรียบร้อยแล้ว จนกระทั่งคอนกรีตเริ่มแข็งตัว หากปรากฏว่า บริเวณที่ก่อสร้างนั้นเป็นที่ลุ่ม มีน้ำมากและไม่สามารถสูบน้ำในบ่อฐานรากให้แห้งทันแล้วผู้รับจ้างต้องทำบ่อดักน้ำ ที่กันบ่อ มีความลึกมากกว่าระดับกันฐานรากจำนวนมากพอในบริเวณข้างเคียง พร้อมตั้งเครื่องสูบน้ำสูบน้ำทิ้งจากบ่อดักน้ำ ทั้งนี้เพื่อให้กันบ่อฐานรากปราศจากน้ำ
- 6.3.4 ในการเทคอนกรีตฐานรากแต่ละฐาน ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างทราบ เพื่อตรวจสอบความถูกต้องเรียบร้อยเสียก่อน เมื่อได้รับความเห็นชอบเป็นลายลักษณ์อักษรแล้ว จึงจะ ดำเนินการต่อไปได้
- 6.3.5 ก่อนที่จะกลับบ่อดิน ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างทราบเพื่อตรวจสอบความเรียบร้อยของฐานรากที่เสร็จเรียบร้อยแล้วนั้นเสียก่อนจึงจะกลับดินได้

- 6.3.6 การกลบดินจะต้องถมเป็นชั้น ๆ ชั้นหนึ่ง ๆ หนาไม่เกิน 20 ซม. แล้วกระทุ้งให้แน่นทุก ๆ ชั้น หากรายการละเอียดได้ระบุค่าความหนาแน่นของชั้นดินที่ถมแต่ละชั้นไว้
- 6.3.7 การกระทุ้งดินจะต้องทำด้วยเครื่องมือกลและค่าความหนาแน่นของชั้นดินแต่ละชั้นจะต้องมีค่าไม่น้อยกว่าที่ได้กำหนดไว้ วัสดุที่ใช้ถมกลับหลังจากงานฐานรากเรียบร้อยแล้วให้ใช้ทรายถมบริเวณที่เป็นถนนหรือทางจราจร

ผนวก ง.

การทดสอบค่าความต้านทานน้ำหนักของพื้นดิน

1. ค่าความต้านทานน้ำหนักของพื้นดิน (BEARING CAPACITY OF SOIL) ที่ผู้ว่าจ้างจะยอม รับ
ว่าเป็นค่าที่ปลอดภัย จะต้องไม่ค่าไม่เกิน 1 ใน 2 ของค่าความต้านทานน้ำหนักของพื้นดินที่
คำนวณได้จากการทดสอบในข้อ 2, 3, 4, 5, 6 และ 7
2. การทดสอบนี้ต้องทำสำหรับพื้นดินได้ฐานรากทุก ๆ ฐานที่มีปัญหาและในการทดสอบคราวหนึ่ง ๆ
ต้องให้มีเนื้อที่พื้นดินที่ถูกกดโดยน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า 0.25 ตารางเมตร
3. ให้ใช้จำนวนน้ำหนักบรรทุกให้มีแรงกดบนพื้นที่เท่ากับแรงกดบนพื้นดินอื่นแท้จริง (MAXIMUM
PRESSURE ON SOIL) ตามผลการคำนวณออกแบบหรือที่กำหนดไว้ใน แผนผังบรรทุก
น้ำหนักอยู่เป็นเวลา 48 ชั่วโมง โดยไม่มีการเคลื่อนไหว และให้วัดความทรุดตัว (SETTLEMENT)
(ถ้ามี) ทุกระยะ 12 ชั่วโมง
4. เมื่อได้บรรทุกน้ำหนักเป็นเวลา 48 ชั่วโมง อาการทรุดตัวไม่เร็วเกินสมควรหรือไม่ทรุดตัวต่อ ไป
ภายใน 48 ชั่วโมง หรือมีการทรุดตัวทั้งหมดไม่เกิน 2 ซม. ก็ให้เพิ่มน้ำหนักอีกร้อยละ 50 ของน้ำหนัก
บรรทุกในข้อ 3 และรักษาไว้ไม่ให้เคลื่อนไหวเป็นเวลา 4 วัน ในระหว่างนี้ให้วัดความทรุดตัวทุก ๆ
ระยะ 12 ชั่วโมง
5. ถ้าความทรุดตัวทั้งหมดตั้งแต่เริ่มทดลอง รวมไม่เกิน 2 ซม. ก็ให้เพิ่มน้ำหนักอีกร้อยละ 50 ของน้ำ
หนักบรรทุกในข้อ 3 และรักษาไว้อีก 6 วัน โดยวัดความทรุดตัวทุก ๆ ระยะ 12 ชั่วโมง เช่นเดียวกัน
6. เมื่อได้บรรทุกน้ำหนักตามข้อ 3, 4 และ 5 แล้ว ความทรุดตัวทั้งหมดไม่เกิน 2 ซม. และอาการ ทรุด
ตัวไม่เร็วเกินสมควร และสิ้นสุดลงไม่ทรุดต่อไปเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 4 วัน ก็ให้ถือว่าผล การทดสอบนี้
พอแก่ความต้องการ คือ พื้นดินมีแรงต้านทาน 2 เท่า ของแรงกดบนพื้นดินที่ คำนวณไว้ใน การ
ออกแบบ หรือที่กำหนดไว้ในแผนผัง
7. ถ้าในระยะเวลาทดสอบระยะใดระยะหนึ่ง ปรากฏว่าการทรุดตัวทั้งหมดเกินกว่า 2 ซม. หรืออาการ
ทรุดตัวเร็วเกินสมควรหรือไม่สิ้นสุดลงภายในเวลาอันสมควรแล้วผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะสั่งเลิกการ
ทดสอบครั้งนี้ และให้เริ่มทำการทดสอบใหม่ในชั้นดินที่ลึกกว่าหรือโดยใช้น้ำหนักบรรทุกต่ำลง
หรือตัดสินว่าน้ำหนักบรรทุกในขณะนั้นเป็นน้ำหนักที่ใช้คำนวณแรงต้านทานของพื้นดินเพื่อเทียบ
ส่วนคำนวณเพิ่มเติมฐานรากต่อไปก็ได้
8. ค่าใช้จ่ายในการทดสอบหรือการเพิ่มเติมหรือขยายฐานรากดังกล่าว ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้ออกเอง
ทั้งสิ้น

อัตราขนาดส่วนคละ (ลูกรัง)					
ขนาดตะแกรง	% ส่วนตะแกรง				
	A	B	C	D	E
2"		100	-	-	-
1"		75-95	100	100	100
3/8"	30-65	40-75	50-85	60-100	-
No.10	15-40	20-45	25-50	40-70	40-100
No.40	8-20	15-30	15-30	25-45	25-50
No.200	2-8	5-15	5-15	5-15	5-15
L.L. $\geq 30\%$	P.I. $\geq 10\%$			C.B.R. $\geq$	25%

อัตราขนาดส่วนคละ (หินคลุก)			
ขนาดตะแกรง	% ผ่านตะแกรง		
	A	B	C
2"	100	100	-
1"	-	-	100
3/8"	30-65	40-75	50-85
No.10	15-40	20-45	25-50
No.40	8-20	15-30	15-30
No.200	2-8	5-15	5-15
L.L. $\geq 25\%$	P.I. $\geq 6\%$		

มาตรฐานและข้อกำหนดที่ใช้อ้างอิง มาตรฐานทั่วไปที่ใช้กำหนด เพื่ออ้างอิงหรือเปรียบเทียบคุณภาพ หรือทดสอบคุณสมบัติวัสดุก่อสร้าง และวิธีการติดตั้งวัสดุอุปกรณ์งานก่อสร้างนี้ ประกอบด้วย

- AMERICAN SOCIETY OF TESTING MATERIAL (ASTM)
- AMERICAN ASSOCIATION OF STATE HIGHWAY OFFICIALS (AASHTO)
- AMERICAN CONCRETE INSTITUTE (ACI)
- AMERICAN WELDING SOCIETY (AWS)
- BRITISH STANDARD (BS)
- JAPANESE INDUSTRIAL STANDARD (JIS)
- วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.)
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)
- มาตรฐานอื่น ๆ ที่ระบุไว้ในแบบหรือรายการประกอบแบบวิศวกรรมโครงสร้าง
- สถาบันและสถานราชการที่ยอมรับให้เป็นผู้ตรวจสอบคุณสมบัติของวัสดุต่าง ๆ**
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- สถาบันเทคโนโลยีแห่งเอเชีย
- กรมวิทยาศาสตร์ กระทรวงอุตสาหกรรม
- สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้าธนบุรี

ทั้งนี้ผู้รับจ้างจะเลือกใช้สถาบัน หรือสถานี่ราชการนอกเหนือจากที่กล่าวแล้วข้างต้นและ/หรือจะเลือกใช้สถาบัน หรือหน่วยงานเอกชนใด ๆ ที่ผู้ว่าจ้างหรือวิศวกรของผู้ว่าจ้างพิจารณาแล้วเห็นว่าเหมาะสม ให้เป็นผู้ทดสอบคุณสมบัติของวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ได้

ตารางอัตราขนาดส่วนตะ									
หินผสมคอนกรีต									
ทรายผสมคอนกรีต									
SIEVE SIZE	No.1 % PASS 2" No.4	No.2 % PASS 1 1/2" No.4	No.3 % PASS 1" No.4	No.4 % PASS 3/4" No.4	No.5 % PASS 1/2" No.4	SIEVE SIZE	% PASS		
2 1/2"	100					3/8			100
2"	95-100	100				No.4			95-100
1 1/2"		95-100	100			No.8			80-100
1"	35-70		95-100	100		No.16			50-85
3/4"		35-70		90-100	100	No.30			25-60
1/2"	10-30		25-60		90-100	No.50			10-30
3/8"		10-30		20-55	40-70	No.100			02-100
No.4	00-05	00-05	00-10	00-10	00-15	TOTAL CUMULATIVE % RETAINED			
NO.8			00-05	00-05	00-05	FINENESS MODULUS			
DELETERIOUS SUBSTANCES					% by w.t	DELETERIOUS SUBSTANCES			
CLAY LUMPS					0.25	CLAY LUMPS			
SOFT PARTICLES					5.00	MATERIAL FINER THAN No.200			
FINER THAN No.200					1.00				
FINER THAN No.200 IF FREE CLAY A SHALE					1.50	CONCR. SUBJECTED TO ABRASION			
LOOS FROM SOUNDNESS TEST IN FIVE CYCLES by MgSO4					18.00	ALL OTHER, CONCR.			
LOOS FROM ABRASION TEST					40.00	ORGANIC CONTENT			
						STANDARD PLATE NO.3			
REMARKS :-									
No.1 งานฉาบ, ฐานราก ฯลฯ									
No.2 & No.3 งานโครงสร้างทั่วไป									
No.4 โครงสร้างที่มีประวัติเป็นเค้นเหล็กสูงมาก									
No.5 แผงกันแดด, ผนังกันห้อง, คานเดิน, เสาเดิน ฯลฯ									

สารบัญ

งานระบบลิฟต์

หน้า

•	ขอบเขตของงาน	
	1. คุณสมบัติของผู้ผลิตผู้แทนจำหน่ายและชื่อผลิตภัณฑ์ลิฟต์.....	1
	2. การติดตั้ง.....	1
	3. การรับประกันและการบำรุงรักษา.....	2
	4. หนังสือคู่มือในการติดตั้ง การใช้งานและการบำรุงรักษา.....	2
	5. งานที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้งลิฟต์ซึ่งจะจัดทำโดยผู้ว่าจ้าง.....	2
•	รายละเอียดทางเทคนิคลิฟต์โดยสาร (MACHINE ROOMLESS TYPE)	
	1. ชื่อผลิตภัณฑ์ของลิฟต์.....	2
	2. รายละเอียดลิฟต์แต่ละชุด.....	3
	3. การทำงานสำหรับลิฟต์.....	5
•	ข้อกำหนดการติดตั้งลิฟต์ด้านไฟฟ้า.....	7
•	การติดตั้งลิฟต์และอุปกรณ์.....	8
•	การตรวจและทดสอบลิฟต์.....	8
•	การรับมอบงาน.....	9

รายละเอียดประกอบแบบ งานระบบลิฟต์

1 ขอบเขตของงาน

โครงการอาคารชุดพักอาศัยขอบเขตของงานเป็นไปตามที่กำหนดในรายการระบบลิฟต์โดยสภารนี้ หรือที่มิได้กำหนดแต่จำเป็นสำหรับระบบลิฟต์ที่สมบูรณ์ และใช้งานได้ดีตามวัตถุประสงค์ของผู้ว่าจ้าง โดยผู้รับจ้างต้องจัดหาและติดตั้งลิฟต์ ซึ่งหมายถึง ตัวเครื่องลิฟต์ ตัวลิฟต์ และอุปกรณ์ระบบลิฟต์ทั้งหมดพร้อมทดสอบจนสามารถใช้งานได้สมบูรณ์โดยส่วนประกอบอันเกี่ยวเนื่องกับความปลอดภัยทั้งหมดของระบบลิฟต์ และวิธีการทดสอบต้องเป็นไปตามมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ วสท, มาตรฐานของประเทศในทวีปยุโรป EN 81-1999, American National Standard Safety Code for Elevator, Dumbwaiters Escalators and Moving walks, ANSI A 17.1-1978, ANSI A 17.2 หรือ ญี่ปุ่น JIS ทั้งหมดนี้ตามขอบเขตที่พิจารณาโดยวิศวกรผู้ออกแบบ

1.1 คุณสมบัติของผู้ผลิตผู้แทนจำหน่ายและชื่อผลิตภัณฑ์ลิฟต์

ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายหลักระบบของลิฟต์ซึ่งมีชื่อผลิตภัณฑ์นี้ จะต้องมีความชำนาญที่ติดตั้งใช้งานแพร่หลายมาแล้วในต่างประเทศไม่น้อยกว่า 10 ปีและผู้รับจ้างจะต้องติดตั้งลิฟต์โดยช่างผู้ชำนาญโดยจะต้องมีวิศวกรเครื่องกล หรือวิศวกรไฟฟ้าที่มีใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมเป็นผู้อำนวยการติดตั้ง

1.2 การติดตั้ง

ก่อนการดำเนินการติดตั้งระบบลิฟต์ ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการจัดส่ง Catalogue รายละเอียดทาง Technique วิศวกรรมและแบบรายละเอียดการติดตั้ง (Shop Drawing) เครื่องลิฟต์ รางลิฟต์ ตัวลิฟต์ และอุปกรณ์ที่สำคัญทั้งหมดของระบบลิฟต์ ก่อนการติดตั้ง 60 วัน การพิจารณาเลือกชนิด และ/หรือสีของวัสดุผนัง หรือสีเคลือบบานประตู ผนัง เพดาน ลิฟต์ ชนิดและสีของกระเบื้องยางปูพื้นลิฟต์ จะกำหนดเลือกในภายหลังโดยผู้ว่าจ้างโดยจะพิจารณาเลือกจากผลิตภัณฑ์/สี ซึ่งผลิตเป็นมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตลิฟต์

ผู้รับจ้างยังต้องรับผิดชอบติดตั้งวัสดุอุปกรณ์ปลีกย่อยเพิ่มเติมนอกเหนือจากที่ได้แสดงในแบบรายละเอียดแสดงการติดตั้งและที่ได้รับการอนุมัติไปแล้วเพื่อให้ได้ระบบลิฟต์ที่สมบูรณ์

1.3 การรับประกันและการบำรุงรักษา

ผู้รับจ้างต้องรับประกันลิฟต์ พร้อมทำการบำรุงรักษา ตรวจสอบอุปกรณ์และปรับแต่งให้ใช้งานได้เป็นอย่างดีและปลอดภัยประจำทุกเดือน เป็นระยะเวลาเวลา 2 ปี นับถัดจากวันส่งมอบงานงวดสุดท้าย โดยส่งมอบแผนการบำรุงรักษาให้คณะกรรมการตรวจการจ้างพิจารณาอนุมัติก่อนการส่งมอบงาน หากเกิดความชำรุดเสียหายใด ๆ ผู้รับจ้างต้องจัดการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ให้มีคุณภาพเหมือนเดิมทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุขัดข้องโดยไม่คิดมูลค่า และต้องส่งมอบรายการตรวจให้ผู้ว่าจ้างทุกครั้ง

1.4 หนังสือคู่มือในการติดตั้ง การใช้งานและการบำรุงรักษา

ผู้รับจ้างต้องจัดส่งหนังสือคู่มือในการติดตั้งจำนวน 5 ชุด มายังผู้ว่าจ้างก่อนการติดตั้งและต้องจัดส่งหนังสือคู่มือในการใช้งาน และการบำรุงรักษา จำนวน 5 ชุด มายังผู้ว่าจ้างผ่านทางวิศวกรหรือผู้ควบคุมงานก่อนการส่งมอบงาน

1.5 งานที่เกี่ยวกับการติดตั้งลิฟต์ซึ่งจะต้องจัดทำโดยผู้ว่าจ้าง

- จัดสร้างช่องลิฟต์ และห้องเครื่องตามแบบ แสดงการติดตั้งลิฟต์
- จัดหาและทำการเดินสายไฟฟ้าตามความต้องการในแบบ ขึ้นไปถึงห้องเครื่องพร้อมติดตั้งสวิตซ์ตัดตอนชนิดที่ปลอดภัยที่ปลายสายในห้องเครื่อง
- จัดหาห้องเก็บรักษาเครื่องลิฟต์และอุปกรณ์เมื่อขนส่งถึงสถานที่ติดตั้งและระหว่างดำเนินการติดตั้ง
- จัดการตกแต่งผนังหน้าช่องลิฟต์ทั้งหมดเมื่อติดตั้งบานประตูเข้าลิฟต์ที่เรียบร้อยแล้ว

2. รายละเอียดทางเทคนิคลิฟต์โดยสาร (MACHINE ROOMLESS TYPE)

2.1 ข้อมูลลักษณะของลิฟต์

mitsubishi

HITACHI

TOSHIBA

FUJI

SCHINDLER

ลิฟต์โดยสาร จำนวน

5 ชุด

น้ำหนักบรรทุก

1,000 กิโลกรัม

ขนาดตัวลิฟต์

1,600 X 1,400 มม.

ขนาดของช่องลิฟต์

กว้างไม่น้อยกว่า 5,150 มม. (วัดภายใน)

ลึกไม่น้อยกว่า 1,800 มม. (วัดภายใน)

OVERHEAD 3,950 มม.

PIT 1,450 มม.

ประตูลานพักและ ประตูลิฟต์	1300 มม. สูง 2,200 มม.
ความเร็ว	60 เมตรต่อนาที ปรับความเร็วโดยอัตโนมัติ
จุดรับส่ง	7 ชั้น 7 ประตู ตรงกันตามแนวตั้งด้านเดียวกัน
ระยะลิฟต์วิ่ง	ไม่น้อยกว่า 22.50 เมตร.
ชั้นที่จุดรับส่ง	1,2,3,4,5,6,7

2.2 รายละเอียดลิฟต์แต่ละชุด

ชนิดของเครื่อง

ใช้มอเตอร์ขับเคลื่อนลิฟต์แบบ AC-3 PHASE SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR พร้อมระบบ TRACTION GEAR หรือ GEARLESS และเบรกแบบแม่เหล็กไฟฟ้าประกอบเป็นชุดเดียวกันติดตั้งอยู่บนคานหลัก ซึ่งแผ่นยางพิเศษรองรับแท่นเครื่อง เพื่อป้องกันเสียงและการสั่นสะเทือน

ระบบควบคุม

โดยใช้ระบบ VARIABLE VOLTAGE VARIABLE FREQUENCY FEEDBACK CONTROL แรงดันและความถี่ของระบบไฟฟ้าที่ป้อนเข้ามอเตอร์ขับเคลื่อนให้เริ่มออกวิ่งและจอดได้ อย่างนิ่มนวล และประหยัดพลังงานที่สุด ซึ่งความเร็วที่แท้จริงของลิฟต์จะถูก TACHO GENERATOR ทำหน้าที่คอยฯ ปลดปล่อยกำลังไฟฟ้า ที่ละน้อยทั้งเริ่มออกวิ่งและเข้าจอดใช้กำลังไฟฟ้าที่ป้อนเข้ามอเตอร์เพื่อ ขับเคลื่อน ลิฟต์นี้ให้ความเร็วตาม PATTERN VOLTAGE AND FREQUENCY ตลอดเวลาเป็นผลให้ลิฟต์วิ่งด้วยความเร็วที่ถูกต้องและสามารถเข้าจอดตามชั้นได้อย่างนุ่มนวล และแม่นยำ

ระบบการทำงาน

ทำงานแบบ 2 CARS GROUP CONTROL ,AUTOMATIC UP AND DOWN SELECTIVE COLLECTIVE WITH/ WITHOUT ATTENDANT โดยมี MICRO –PROCESSOR CPU 32 BIT ทำหน้าที่ควบคุมการจอดรับ – ส่งผู้โดยสารได้ทั้งขึ้นและลงอย่างถูกต้อง โดยไม่ต้องมีพนักงานประจำลิฟต์

แผงไฟสัญญาณบอกชั้นหน้าลานพัก

ภายในมีตัวเลขบอกชั้นเมื่อลิฟต์วิ่งผ่านหรือจอดรับ – ส่ง มีลูกศรบอกทิศทางวิ่งขึ้น-ลง ของลิฟต์

แผงปุ่มกดเรียกลิฟต์หน้าลานพัก

ที่ชั้นบนสุดและล่างสุดมีปุ่มกด 1 ปุ่ม ส่วนชั้นระหว่างกลางชั้นมีปุ่มกด 2 ปุ่ม กดแล้วมีแสงไฟติดเพื่อบันทึกการกดไว้แล้วไม่ต้องการกดซ้ำอีกปุ่มกดเป็นแบบ MICRO PUSH

แผงไฟสัญญาณบอกชั้นภายในลิฟต์

ภายในแผงมีตัวเลขบอกชั้นเมื่อลิฟต์วิ่งผ่านหรือจอดรับ-ส่งพร้อมลูกศรบอกทิศทางขึ้น-ลงของลิฟต์

วงกบประตู ธรณีประตู

ทุกชั้นมีวงกบประตูชานพักทำด้วยเหล็กแผ่นและพื้นสีเคลือบอย่างดีเป็นอลูมิเนียมชนิดแข็ง

ประตูชานพัก

ทำด้วยเหล็กแผ่นและพื้นสีเคลือบอย่างดีเป็นชนิด 2 บานเลื่อนเปิด - ปิดจากกึ่งกลางมีกุญแจเปิดประตู ยามฉุกเฉินได้ทุกชั้น เปิดกว้างตามกำหนด

ประตูลิฟต์

เป็นชนิด 2 บานเลื่อนเปิดจากกึ่งกลางเข้าสู่ด้านข้างทั้งสองเปิดกว้างตามกำหนดทำด้วยเหล็กชุบด้วย STAINLESS STEEL HAIR LINE FINISH

ระบบประตู อัตโนมัติ

ประตูลิฟต์ และประตูชานพัก จะทำงานพร้อมกันโดยอัตโนมัติมีมอเตอร์ไฟฟ้าชนิด (AC หรือ DC. MOTOR) ติดอยู่ส่วนบนของลิฟต์ทำหน้าที่เปิดปิดประตูทั้งสองนี้

ระบบป้องกันประตูชานพัก

ถ้าประตูลิฟต์ยังเปิดอยู่หรือปิดไม่สนิท ที่ประตูชานพักทุกชั้นมีสวิตช์และคอนแทคไฟฟ้าเพื่อป้องกันมิให้ ประตูเปิดออกในขณะที่ลิฟต์ไม่ได้ยู่ชั้นนั้นๆและขณะที่ลิฟต์กำลังวิ่งอยู่ระบบป้องกันมิให้ประตูชานพัก เปิดออก

ระบบป้องกันประตูหนีบ

ที่ข้างประตูตัวลิฟต์มี DOOR SAFETY SHOE และ INFARED RAY สำหรับป้องกันประตูหนีบผู้โดยสาร เมื่อขอบประตูปิดกระทบสิ่งกีดขวางโดยสารถางจะทำให้ประตูกลับเปิดออกทันที มีความยาวตลอดแนวสูงของประตูตัวลิฟต์ทั้งสองด้านและอาจมีระบบแสง SAFETY RAY เพิ่มเติมด้วย ทำให้ผู้โดยสารปลอดภัย จากประตูหนีบได้ อย่างมีประสิทธิภาพ

รายละเอียดภายในตัวลิฟต์

ผนังทำด้วยเหล็กชุบด้วย STAINLESS STEEL HAIRLINE FINISH พื้นปูด้วยกระเบื้องยางอย่างดี

ผนังโดยรอบมีราวกันกระแทกตัวลิฟต์โดยรอบเชิงผนังด้านล่างโดยรอบมี KICK PLATE เพื่อป้องกันเท้า กระแทกตัวลิฟต์

มีกระจกเงาผนังด้านหลัง ขนาด 1,500 x 1,200 มม

มีพัดลมระบายอากาศ 1 ชุดไฟแสงสว่างชนิดฟลูออเรสเซนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

มีไฟแสงสว่างฉุกเฉินและพัดลมทำงานได้เมื่อกระแสไฟฟ้าดับฟ้าเพดาน

มีฝาพลาสติกครอบปิดหลอดไฟเพื่อกันกระแทกหรือตก

แผงบังคับภายในตัวลิฟต์

ประกอบด้วยแผงปุ่มกด 2 ด้านทำหน้าที่ดังนี้

ปุ่มกดไปตามชั้นต่างๆชนิดกดแล้วมีไฟติดไม่ต้องกดซ้ำอีก

ปุ่มกดเร่งปิดประตู	1	ปุ่ม
ปุ่มกดเร่งเปิดประตู	1	ปุ่ม
ปุ่มกด โทรศัพท์ฉุกเฉิน	1	ปุ่ม
โทรศัพท์แบบฝังซ่อน 2 ทาง	1	ชุด
ลูกศรแสดงทิศทางการวิ่งของลิฟต์ "ขึ้น-ลง"	1	ชุด

ปุ่มกดภายในตัวลิฟต์

ปุ่มกดทั้งหมดเป็นแบบMICRO PUSH BUTTON เพียงแต่กดเบาๆสัญญาณจะตอบรับทันที และบริเวณด้านล่างของแผงควบคุมนี้จะมีกล่อง(CABINET) พร้อมฝาปิดและกุญแจล็อกภายในประกอบด้วยสวิทช์ควบคุมดังนี้:-

EMERGENCY STOP SWITCH

LIGHT SWITCH

เครื่องหยุดติดต่อ

ใช้ในกรณีฉุกเฉินหรือไฟฟ้าดับ จะติดกับโทรศัพท์ภายในตัวลิฟต์แบบ ภายในลิฟต์ฝังซ่อน 2 ทาง โดยจัดไว้สำหรับเจ้าหน้าที่ของอาคาร 1 ชุดและใช้ในกรณีตรวจเช็คบำรุงรักษาลิฟต์ 1 ชุด

2.3 การทำงานสำหรับลิฟต์

- 2.3.1 AUTOMATIC DOOR-OPEN-TIME CONTROL ระบบ MICRO COMPUTER จะปรับเวลาการเปิด-ปิดของประตูโดยอัตโนมัติ
- 2.3.2 AUTOMATIC CUT OFF LIGHTING AND VENTILATION FAN ไฟแสงสว่างและพัดลมระบายอากาศในตัวลิฟต์ จะหยุดทำงานทันทีโดยอัตโนมัติ เมื่อไม่มีผู้โดยสารเรียกใช้ ลิฟต์ในช่วงเวลาหนึ่ง และจะเรียกทำงานใหม่อีกครั้งเมื่อมีผู้เรียกใช้ลิฟต์ ช่วยให้ประหยัดค่ากระแสไฟฟ้า
- 2.3.3 BALANCE TRAFFIC จะควบคุมความสัมพันธ์ของระบบ เมื่อมีการเรียกใช้ลิฟต์เครื่องที่จอดใกล้ที่สุดหรือที่ กำลังวิ่งผ่านจะถูกสั่งให้จอดรับ
- 2.3.4 AUTOMATIC LANDING-FUNCTION AT THE NEAREST FLOOR IN THE EVENT OF FAILURE กรณีที่เกิดเหตุขัดข้องกับระบบ MICRO COMPUTER ลิฟต์จะเคลื่อนที่มาจอดยังชั้นที่ใกล้ที่สุด และเปิดประตูให้ผู้โดยสารออกจากลิฟต์ได้อย่างปลอดภัย

- 2.3.5 DOOR REPETITIVE REVESAL ในขณะที่ประตูกำลังเปิดหรือปิดแต่ไม่สามารถเปิดหรือปิดได้เต็มที่เนื่องจากมีสิ่งกีดขวางอยู่ ระบบควบคุมลิฟต์จะบังคับให้ประตูลิฟต์ทำการเปิดหรือปิดใหม่อีกครั้ง
- 2.3.6 PARKING SWITCH สวิตช์นี้จะติดตั้งที่บริเวณประตูชานพักควบคุมการทำงานโดยกฎแฉ เมื่อต้องการให้ลิฟต์หยุดทำงานเวลาใดให้ปิดกฎแฉไปตำแหน่ง "OFF" ลิฟต์จะทำงานพร้อมทั้งไฟแสงสว่าง และพัดลมระบายอากาศในตัวลิฟต์จะหยุดทำงานทันที เป็นการประหยัดค่ากระแสไฟฟ้าด้วย
- 2.3.7 ANTI-NUISANCE OPERATION ในกรณีที่มีการกดปุ่ม ไปยังชั้นต่างๆจากแผงภายในตัวลิฟต์ โดยไม่สัมพันธ์กับจำนวนผู้โดยสาร ภายในลิฟต์ ระบบ MICRO COMPUTER จะบังคับให้ลิฟต์ไปยังชั้นที่ใกล้ที่สุดและยกเลิกคำสั่งทั้งหมด เพื่อหลีกเลี่ยงการใช้งานโดยไม่เหมาะสม
- 2.3.8 ARRIVAL GONG อุปกรณ์นี้จะส่งสัญญาณเสียงแจ้งให้ผู้โดยสารทราบว่าลิฟต์มาจอดเพื่อไปยังชั้นที่ต้องการ แล้ว ทำให้สะดวกสบายในการใช้งาน
- 2.3.9 อุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ
LIMIT SWITCHES (UPPER AND LOWER) เป็นสวิตช์อัตโนมัติติดตั้งอยู่ส่วนบนสุดและล่างสุดของช่องลิฟต์ ลิฟต์จะหยุดทันทีกรณีที่ระบบการจอดอัตโนมัติเกิดขัดข้องหรือ ลิฟต์ไม่สามารถจอดได้ตามปกติ
- FINAL LIMIT SWITCHES (UPPER AND LOWER) ติดตั้งอยู่ส่วนบนสุดและล่างสุดของช่องลิฟต์ สวิตช์นี้จะตัดวงจรไฟฟ้าที่ป้อนเข้าระบบขับเคลื่อนของลิฟต์ ทำให้ลิฟต์หยุดวิ่งทันที เพื่อป้องกันลิฟต์วิ่งเลยชั้นบนสุดหรือชั้นล่างสุดของอาคาร
- SPEED GOVERNOR และ SAFETY CLAMPS ใช้ควบคุมความเร็วของลิฟต์ หากลิฟต์วิ่งเร็วเกินกว่าพิกัดหรือลวดสลิงขาด SPEED GOVERNOR จะทำหน้าที่ตัดวงจรไฟฟ้า และบังคับให้ SAFETY CLAMPS หนีบตัวลิฟต์ให้หยุดติดแน่นกับราง
- อุปกรณ์คล้ายเบรกเพื่อเปิดเบรกออกสำหรับหมุนลิฟต์ขึ้น - ลงได้ในกรณีลิฟต์เกิดขัดข้อง หรือในยามเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 2.3.10 อุปกรณ์พิเศษป้องกันเครื่องลิฟต์เสียหาย
OPEN PHASE RELAY ระบบป้องกันไฟฟ้ากลับเฟสหรือแรงดันไฟฟ้า แต่ละเฟสไม่เท่ากัน
WEIGHING DEVICE ทำหน้าที่ป้องกันมิให้บรรทุกเกินน้ำหนักที่กำหนดไว้ หากบรรทุกเกินพิกัดที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือน ลิฟต์จะไม่วิ่งจนกว่าน้ำหนักบรรทุกจะอยู่ในพิกัดแล้ว จึงจะใช้งานได้ปกติ
อุปกรณ์รองรับการกระแทกของลิฟต์ (CAR AND COUNTER WEIGHT BUFFER) ติดตั้งที่ส่วนล่างสุดของช่องลิฟต์ แบบน้ำมัน (OIL BUFFER PIT LIFT)

- 2.3.11 ลูกถ้วยน้ำหนัก
ทำด้วยเหล็กเป็นก้อนวางอยู่ภายในโครงเหล็กที่แข็งแรงเพื่อความสะดวกแก่การปรับน้ำหนักให้เหมาะสม
ประหยัต์กำลังไฟฟ้าให้สิ้นเปลืองน้อยที่สุด
- 2.3.12 การหล่อลื่น
รางลิฟต์และรางลูกถ้วยจะได้รับการหล่อลื่นเองตลอดเวลาเพราะมีกลองเก็บน้ำมันติดตั้งอยู่ส่วนบนของ
ลิฟต์ และลูกถ้วยน้ำหนัก สำหรับลิฟต์ที่มีความเร็วเกิน 105 เมตรต่อนาทีขึ้นไป
- 2.3.13 การป้องกันสนิม
ชิ้นส่วนที่เป็นเหล็ก ที่ไม่ได้พ่นสี จะทาสีป้องกันสนิมอย่างดี
- 2.3.14 ระบบไฟฟ้า
380 โวลท์ 3 เฟส 4 สาย 50 ไซเกิล สำหรับมอเตอร์ขับเคลื่อน
220 โวลท์ 1 เฟส 2 สาย 50 ไซเกิล สำหรับไฟแสงสว่าง
- 2.3.15 FIREMAN OPERATION
ลิฟต์ชุดมีระบบ FIREMAN OPERATION ตามมาตรฐาน วสท. โดยมีป้ายและระบบควบคุมแสดง
ครบถ้วน
3. ข้อกำหนดการติดตั้งลิฟต์ด้านไฟฟ้า
- 3.1 ลิฟต์แต่ละเครื่องต้องมีสวิตช์ตัดตอนอัตโนมัติป้องกันทั้งระบบและมีสวิตช์ตัดตอนอัตโนมัติป้องกัน
ระบบคอนโทรลต่างหาก หากไม่มีกำหนดไว้ว่าเจ้าของติดตั้งให้แล้ว ผู้ติดตั้งลิฟต์จะต้องติดตั้งเพิ่มเอง
- 3.2 การเดินสายต้องร้อยในท่อร้อยสายเหล็กอาบสังกะสี ชนิดกลาง (IMC) ท่อร้อยสายโลหะอ่อนหากใช้ต้อง
ใช้ชนิดกันน้ำและใช้สำหรับช่วงสั้นๆ
- 3.3 สายไฟฟ้าต้องทนกระแสไฟได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ 125 ของกระแสไฟสูงสุดที่อุณหภูมิ 40 องศา
เซลเซียส และใช้สายตาม มอก.11 ชนิด 75 องศาเซลเซียส ใช้สายของ ไทยยาซากิ หรือบางกอกเคเบิ้ล
- 3.4 สาย Traveling Cable ให้ใช้สายอ่อนที่ทนกระแส และอุณหภูมิได้ตามลักษณะการใช้งานที่ระบุตาม
มาตรฐานของผู้ผลิตลิฟต์นั้นๆ
- 3.5 สายคอนโทรลที่เดินเพิ่มเติมในการติดตั้งให้ใช้สายชนิดอุณหภูมิไม่น้อยกว่า 75 องศาเซลเซียส
- 3.6 ห้องลิฟต์ มอเตอร์ลิฟต์ รางลิฟต์ ตู้คอนโทรล ท่อร้อยสาย รางร้อยสาย และชิ้นส่วนที่เป็นโลหะ ซึ่งไม่มี
กระแสไฟต้อง ต่อลงดิน
- 3.7 ไฟแสงสว่างในห้องลิฟต์ หากผู้รับจ้างระบบไฟฟ้ามิได้ดำเนินการไว้ให้ต่อจากวงจรไฟที่เตรียมไว้ให้ โดย
ใช้หลอด 2x40 W Fluorescent พร้อมดวงโคมครอบตะแกรงเหล็ก
- 3.8 พัดลมระบายอากาศและไฟแสงสว่างฉุกเฉิน ให้ต่อจากแบตเตอรี่ฉุกเฉิน

- 3.9 เครื่องอัดแบบเตอรี ให้ต่อแยกต่างหากจากวงจรไฟที่เตรียมไว้ให้
- 3.10 การต่อสายต้องใช้หัวต่อสายชนิดใช้เครื่องมือกลบีบ การต่อสายเข้าหัวต่อสายของอุปกรณ์ต้องใช้หางปลาชนิดใช้เครื่องมือกลบีบ
- 3.11 การติดตั้งทางเดินไฟฟ้า ต้องทำตาม กพน, กฟภ, National Electrical Code ฉบับล่าสุด และไม่ขัดกับประกาศของกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้าและไม่ขัดกับกฎของการไฟฟ้าท้องถิ่น

4. การติดตั้งลิฟต์และอุปกรณ์

- 4.1 การติดตั้งลิฟต์ต้องทำตามมาตรฐานที่ผู้ทำลิฟต์กำหนด และกฎของประเทศผู้ทำลิฟต์
- 4.2 ภายในช่องลิฟต์ต้องตรวจแก้ไขให้มีส่วนยื่น หรือมุมที่จะแตะกับ Traveling cable ทำให้เกิดความเสียหาย เช่นเกี่ยวสายได้ จุดใดที่ไม่เรียบมากต้องทำให้เรียบ เช่นโดยวิธีหุ้มด้วยแผ่นโลหะที่หนาพอ
- 4.3 ตู้คอนโทรล ต้องติดตั้งให้ห่างพอมีระยะว่างไม่น้อยกว่า 600 มม. จากส่วนด้านหลังที่มีกระแสไฟฟ้าผ่านและไม่น้อยกว่า 750 มม. จากส่วนด้านหน้า
- 4.4 ผู้ติดตั้งลิฟต์ต้องรับผิดชอบจัดไฟฟ้าแสงสว่าง และไฟฟ้ากำลังที่ต้องใช้ระหว่างการติดตั้งเอง และรับผิดชอบในค่าติดตั้งและค่าใช้ไฟฟ้าเองทั้งสิ้น

5. การตรวจและทดสอบลิฟต์

เมื่อติดตั้งเสร็จแล้วจะต้องมีการตรวจและทดสอบลิฟต์ ในการตรวจรับผู้ติดตั้งลิฟต์จะต้องเป็นผู้ทำการตรวจและทดสอบพร้อมทั้งบันทึกหลักฐานไว้แล้วมอบให้ผู้ว่าจ้างเป็นหลักฐาน 3 ชุดการตรวจและทดสอบต้องทำในขณะที่มีผู้แทนของผู้ว่าจ้างร่วมอยู่ด้วย

5.1 การทดสอบ

ผู้รับจ้างจะต้องทำการทดสอบตามหลักเกณฑ์ของ ANSI A 17.1-1978 โดยใช้วิธีการตาม ANSI A 17.2 หรือทดสอบตามมาตรฐานอื่นที่วิศวกรเห็นชอบ

5.2 ให้ทดสอบตรวจสอบวัสดุอุปกรณ์และระบบเพื่อความปลอดภัยและระบบการทำงานอย่างน้อยดังนี้

การทำงานของเครื่องนิรภัยและเครื่องควบคุมอัตราเร็ว

การทำงานของเครื่องกันปะทะ

ความมั่นคงของการยึดผนังห้องลิฟต์

การระบายอากาศ

การทำงานของประตูลิฟต์และประตูชานพักตรวจสอบความแข็งแรงของประตูและอุปกรณ์ประกอบเช่นรางเลื่อนตัวนำเลื่อน ฯลฯ ตรวจสอบการทำงานของตัวสัมผัส

ไฟฟ้า ตรวจสอบระบบป้องกันประตุนีบ

ระบบแสงสว่างฉุกเฉิน

การทำงานของทางออกฉุกเฉิน

ระบบการทำงานและระบบควบคุมการทำงานของลิฟต์ที่กำหนดทั้งหมดทุกระบบ

สมรรถนะของลิฟต์อย่างละเอียด

กระแสไฟฟ้าทุกเฟสที่เข้ามอเตอร์เครื่องลิฟต์

อื่นๆ ตามหลักเกณฑ์ของ EN 81, ANSI A 17.1-1978 โดยใช้วิธีการตาม ANSI A 17.2

6. การรับมอบงาน

ผู้รับจ้างหรือผู้ขายจะต้องจัดเจ้าหน้าที่มาอบรมในการใช้ ช่อมบำรุงลิฟต์และสาธิตวิธีการช่วยเหลือ

ผู้โดยสารออกจากลิฟต์กรณีลิฟต์ขัดข้องให้เจ้าหน้าที่ของผู้นำว่าจ้างจนเป็นที่เข้าใจและให้ส่งมอบสิ่งของ
ดังนี้

POWER AND CONTROL WIRING DIAGRAM 5 ชุด

SERVICES AND MAINTAINANCES MANUAL 5 ชุด

SERVICES PART LIST 5 ชุด

CONTACT PERSON TELEPHONE NUMBER FOR SERVICE

CONTACT COMPANY TELEPHONE NUMBER FOR SERVICE

ASBUILT DRAWING เป็นไซ 1: 100 พร้อมพิมพ์เขียว 5 ชุด

และข้อมูลทั้งหมดเป็น CD SOFT FILE